

# NORTHON

GIUNTI ELASTICI UNIVERSALI





Tutti i giunti **NORTHON** presentati in questo catalogo  
ed i loro componenti sono prodotti  
esclusivamente in **ITALIA**.

# GIUNTI ELASTICI UNIVERSALI **NORTHON**

I giunti elastici universali **NORTHON** sono studiati per assorbire urti torsionali, vibrazioni, e per compensare tutti i disallineamenti angolari e paralleli che si possono riscontrare nel collegamento degli alberi rotanti di due macchine e garantire, nello stesso tempo, la trasmissione della potenza richiesta.

E' risaputo, infatti, che è praticamente impossibile ottenere un perfetto allineamento tra questi e, ancor più, riuscire a mantenerlo nel tempo a causa delle vibrazioni e delle dilatazioni termiche a cui sono sottoposte le strutture interessate.

I giunti elastici **NORTHON** offrono la soluzione di questi problemi, assicurando libertà di movimento, totale sicurezza nella trasmissione e affidabilità d'impiego.

## PRODUZIONI STANDARD E SPECIALI

La pronta disponibilità di una gamma completa di tutti i tipi di giunti, nelle varie grandezze, unitamente alla nostra capacità industriale di realizzare in tempi brevi anche giunti in esecuzione speciale su specifica richiesta del cliente, garantiscono la risoluzione di ogni esigenza di impiego.

## CONTROLLO QUALITA'

Il nostro Servizio Controllo Qualità garantisce il rigoroso controllo dei materiali impiegati, delle varie fasi del processo di lavorazione e del prodotto finito.

Su richiesta si rilasciano certificazioni dei materiali utilizzati, dei trattamenti termici e dei dati dimensionali del prodotto finito.

## SERVIZIO

Il nostro Ufficio Tecnico, con l'ausilio dei più moderni strumenti di calcolo e progettazione, garantisce la soluzione di ogni problema di trasmissione di potenza, guidando l'utilizzatore nella scelta del giunto più appropriato.

# NORTHON

## SCELTA PER DETERMINARE LA GRANDEZZA DEL GIUNTO

Per una corretta scelta del giunto da impiegarsi si devono anzitutto considerare i seguenti fattori:

- Parametro di Carico (tabella A)
- Fattore di Servizio (tabella B)
- Fattori di Correzione (tabella C)

**TABELLA A: PARAMETRI DI CARICO IN RELAZIONE AL TIPO DI MACCHINA OPERATRICE**

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Macchine per l'edilizia</b><br>M Montacarichi<br>M Betoniere<br>M Macchine per costruzioni stradali<br><br><b>Industria chimica</b><br>M Tamburi di raffreddamento<br>M Mescolatori<br>L Agitatori per liquidi<br>M Agitatori per liquidi viscosi<br>M Tamburi essicatori<br>L Centrifughe leggere<br>M Centrifughe pesanti<br><br><b>Scavatrici</b><br>G Escavatori a tazze<br>M Veicoli su rotaie<br>G Veicoli cingolati<br>M Verricelli di manovra<br>M Pompe aspiranti<br>G Ruote a pale<br>G Teste da taglio<br>M Dispositivi girevoli<br>G Draghe<br><br><b>Industria petrolifera</b><br>M Pompe per pipeline<br>G Impianti di perforazione<br>M Stazione pompaggio gas-metano<br><br><b>Lavorazione dei metalli</b><br>M Piegatrici per lamiera<br>G Raddrizzatrici per lamiera<br>G Magli<br>G Pialle<br>G Presse<br>M Cesioie<br>G Presse per fucinare<br>G Punzonatrici<br>L Rinvii linee d'alberi<br>L Macchine utensili | <b>Trasportatori</b><br>M Verricelli<br>M Trasportatori a nastro per collettame<br>L Trasportatori a nastro leggeri<br>M Elevatori a tazze<br>M Trasportatori a catena<br>M Trasportatori continui<br>M Montacarichi<br>L Elevatori a tazze per farina<br>M Ascensori<br>M Trasportatori a coclea<br>M Elevatori a tazze per pietrisco<br>G Elevatori inclinati<br>M Trasportatori per nastri di acciaio<br>M Trasportatori a catena raschiante intubata<br>M Trasportatori a piastre<br><br><b>Macchine di sollevamento</b><br>L Gru a ponte<br>G Dispositivi di traslazione<br>L Dispositivi di sollevamento<br>M Dispositivi girevoli<br>M Scaricatori ribaltabili<br>L Gru a cavalletto<br><br><b>Macchine per materie plastiche</b><br>M Estrusori<br>M Calandre<br>M Mescolatori<br>M Frantumatrici<br><br><b>Cave e laterizi</b><br>G Frantumatori<br>G Forni rotativi<br>G Mulini a sfere<br>G Mulini centrifughi<br>G Presse per laterizi | <b>Industria tessile</b><br>M Avvolgitori<br>M Macchine per la colorazione e la stampa dei tessuti<br>M Sfilacciatori<br>M Telai<br><br><b>Compressori</b><br>G Compressori a pistone<br>M Turbocompressori<br><br><b>Industria siderurgica</b><br>M Trafale<br>G Treni per lamiera<br>M Voltapezzi<br>G Spingitori per lingotti<br>G Piani a rulli per lingotti e bramme<br>G Laminatoi a freddo<br>M Vie a rulli leggere<br>G Vie a rulli pesanti<br>G Impianti per colata continua<br>M Raddrizzatubi<br><br><b>Ventole e Soffianti</b><br>M Soffianti a stantuffo rotante<br>L Compressori assiali e radiali<br>M Ventole per torri di raffreddamento<br>M Soffianti per aspirazione<br>L Turbosoffianti<br>L Ventilatori centrifughi<br><br><b>Industria alimentare</b><br>L Imbottigliatrici<br>M Impastatrici<br>L Macchine confezionatrici<br>M Frantumatori per canne<br>M Cesioie per canne<br>M Cesioie per barbabietole<br>G Mulini per canne<br>M Centrifughe per barbabietole. | <b>Convertitori e Generatori</b><br>L Generatori<br>G Convertitori di frequenza<br>G Generatori per saldatura<br><br><b>Industria della carta</b><br>G Presse umide<br>G Levigatrici per legno<br>M Calandre<br>G Sfilacciatori<br>G Presse per carta assorbente<br>G Rulli per carta assorbente<br>G Cilindri essicatori<br><br><b>Pompe in genere</b><br>G Pompe a pistone<br>L Pompe centrifughe (liquidi normali)<br>M Pompe centrifughe (liquidi viscosi)<br>G Pompe a stantuffo tuffante<br>G Pompe di mandata<br><br><b>Lavorazione del legno</b><br>G Scortecciatrici<br>M Piallatrici<br>L Macchine lavorazione legno<br>G Seghe circolari<br><br><b>Macchine per la gomma</b><br>G Estrusori<br>M Calandre<br>G Masticatrici<br>M Mescolatori<br>G Frantoi a cilindri<br>G Impianti di scorificazione<br>G Manipolatori<br>M Traini a cingoli<br>G Burattatrici per fonderia<br><br><b>Macchine per lavanderia</b><br>M Essicatori a tamburo<br>M Lavatrici |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

L = carico leggero

M = carico medio

G = carico gravoso

**TABELLA B: FATTORE DI SERVIZIO "S"**

| Macchina motrice                                | Parametro di carico della macchina operatrice |      |      |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------|------|------|
|                                                 | L                                             | M    | G    |
| Motori elettrici<br>Turbine<br>Motori idraulici | 1                                             | 1,25 | 1,75 |
| Motori a scoppio 4÷8 cilindri                   | 1,25                                          | 1,5  | 2    |
| Motori a scoppio 1÷3 cilindri                   | 1,5                                           | 2    | 2,5  |

**TABELLA C: FATTORI DI CORREZIONE St, Sa, Ss**

| Descrizione            | Sigla | Definizione                    |            |      |      |      |
|------------------------|-------|--------------------------------|------------|------|------|------|
| Fattore di temperatura | St    | Temperatura ambiente °C        | -30<br>+80 | +100 | +130 | +180 |
|                        |       | St                             | 1          | 1,1  | 1,2  | 1,4  |
| Fattore di avviamento  | Sa    | N. Frequenze di avviamento ora | 120        | 240  | 400  | 800  |
|                        |       | Sa                             | 1          | 1,2  | 1,4  | 1,6  |
| Fattore di spunto      | Ss    | Spunto di avviamento leggero   |            |      |      | 1,2  |
|                        |       | Spunto di avviamento medio     |            |      |      | 1,5  |
|                        |       | Spunto di avviamento gravoso   |            |      |      | 1,8  |

Ai fini del calcolo per la scelta del giunto sono quindi da individuare:

- tipo di macchina motrice
- potenza (**P**) della macchina motrice espressa in Kw (\*)
- velocità di rotazione del giunto (**n**) espressa in giri/1'
- tipo di macchina comandata
- tipo di carico (punte, urti, momenti d'inerzia)
- numero avviamenti ora
- temperatura ambiente di lavoro espressa in °C

(\*) Se la potenza della macchina motrice è espressa in HP, per trovare il valore espresso in Kw dividere gli HP per 1,33

$$\text{esempio: } \frac{20 \text{ HP}}{1,33} = 15 \text{ Kw}$$

## ESEMPIO DI DIMENSIONAMENTO

Sia richiesto un giunto elastico **NORTHON** serie '**PN**' per il comando di una trafilatura interposto tra motore elettrico e riduttore a ingranaggi.

Dati: Potenza motore elettrico (**P**) = 19 Kw  
Numero giri (**n**) = 450/1'  
Numero avviamenti ora 4  
Temperatura ambiente +22°C  
Spunto di avviamento leggero

Dalla Tabella A) si ricava il parametro di carico per trafilatura = M

Dalla Tabella B) si ricava il fattore di servizio **S** = 1,25

Dalla Tabella C) si ricavano i fattori di correzione **St**=1, **Sa**=1, **Ss**=1,2

Il giunto dovrà quindi essere dimensionato per la potenza **N** che sarà:

$$\mathbf{N = P \times S \times St \times Sa \times Ss = 19 \times 1,25 \times 1 \times 1 \times 1,2 = 28,5 \text{ Kw}}$$

$$\text{da cui : } \frac{\mathbf{N}}{\mathbf{n}} = \frac{\text{Kw } 28,5}{450 \text{ giri/1'}} = 0,063$$

Il giunto che andremo a scegliere sarà quindi il Tipo **PN-160**

Controllare infine se il giunto scelto può alloggiare il diametro degli alberi da collegare, altrimenti passare ad un giunto di grandezza superiore.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

### Giunti Serie 'PN'

- semigiunti in acciaio C40 UNI 7845, stampato o forgiato e normalizzato
- perni in acciaio C40 UNI 7845, rettificati e forzati nelle loro sedi
- elementi elastici in gomma sintetica antiolio NBR 70 Shore con inserzioni in tela
- temperature di esercizio da -30° a +120°C  
(su richiesta si possono avere elementi elastici a più elevata resistenza)
- accurata lavorazione meccanica grazie all'utilizzo di macchine a CNC
- perfetto bilanciamento dinamico

### Giunti Serie 'PNHP'

- Idem come la versione PN, costruiti con acciai legati bonificati ed elementi elastici ad alta resistenza per la trasmissione di coppie più elevate.

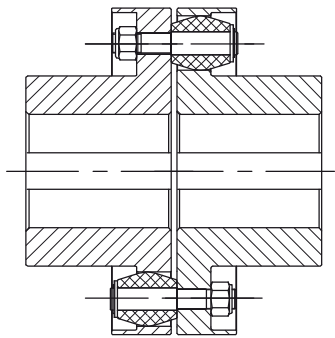
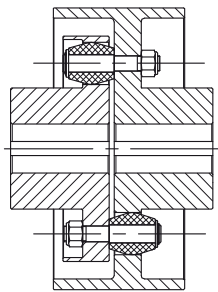
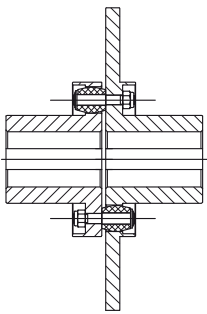
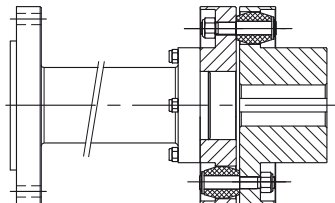
### Giunti Serie 'PSA'

- semigiunti in acciaio C40 UNI 7845
- elemento elastico in poliuretano, di diverse durezze, resistente alla temperatura da - 40°C a + 90°C
- accurata lavorazione meccanica grazie all'utilizzo di macchine a CNC
- perfetto bilanciamento dinamico

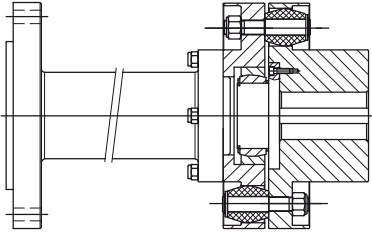
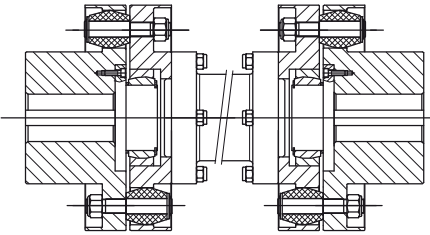
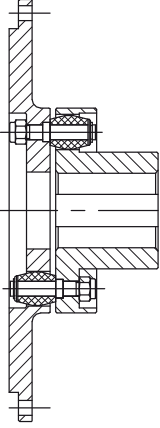
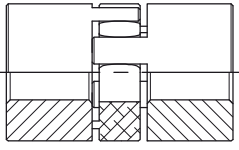
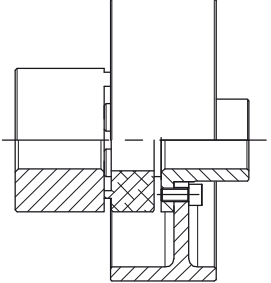
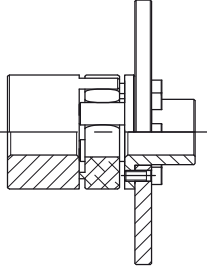
### Giunti Serie 'REVOLUTION'

- semigiunti in lega di alluminio estruso e bonificato
- elementi elastici in gomma sintetica antiolio NBR 70 Shore
- temperatura di esercizio da -30° a +120°C  
(su richiesta si possono avere elementi elastici a più elevata resistenza)
- accurata lavorazione meccanica grazie all'utilizzo di macchine a CNC
- perfetto bilanciamento dinamico
- basso momento d'inerzia e quindi maggiore velocità di rotazione
- antiossidanti agli agenti atmosferici esterni in quanto costruiti in alluminio
- facilità di sostituzione degli elementi elastici senza rimuovere le macchine collegate

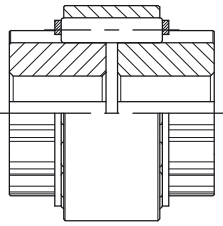
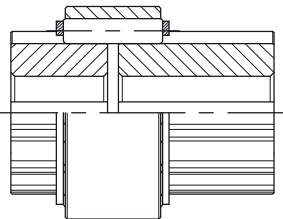
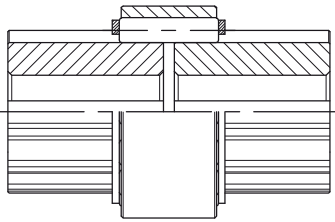
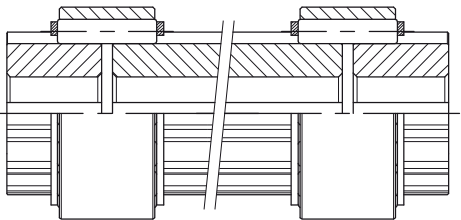
## Gamma di produzione

|            |                                                                                                   |                                                                                       |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| PAG.<br>8  | Serie <b>PN</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione standard                                   |    |
| PAG.<br>9  | Serie <b>PNM</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione con mozzi maggiorati                      |                                                                                       |
| PAG.<br>10 | Serie <b>PNHP</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione standard per coppie elevate              |                                                                                       |
| PAG.<br>11 | Serie <b>PNMHP</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione con mozzi maggiorati per coppie elevate |                                                                                       |
| PAG.<br>12 | Serie <b>PNFF</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione con fascia freno integrale               |  |
| PAG.<br>13 | Serie <b>PNDF</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione con disco freno integrale                |  |
| PAG.<br>14 | Serie <b>PNAFL</b><br>Giunto elastico a perni<br>Versione con allunga e attacco a flangia         |  |

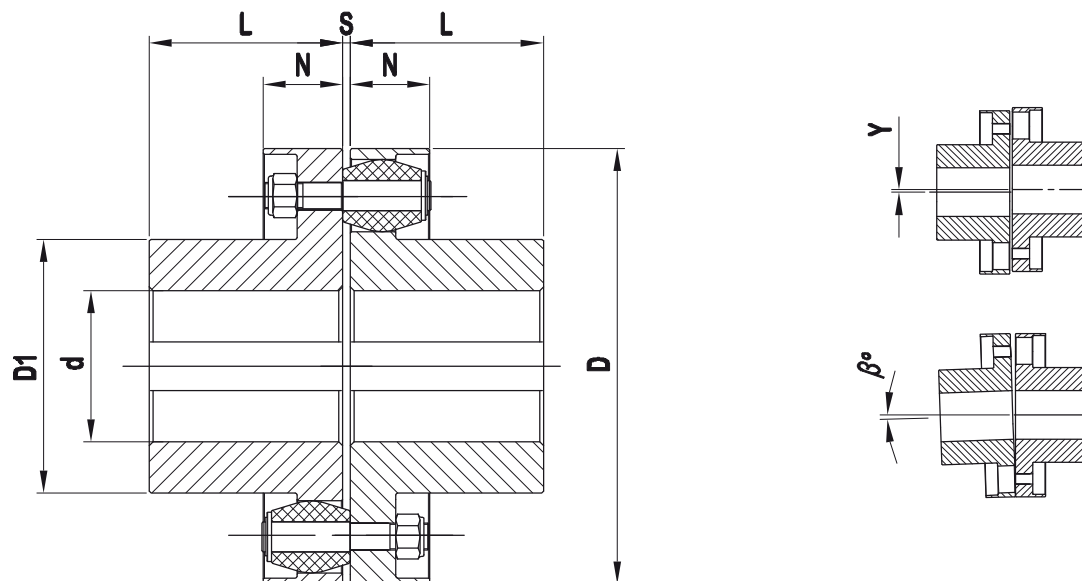
## Gamma di produzione

|                    |                                                                                                                |                                                                                       |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PAG.<br/>15</b> | <p>Serie <b>PNAFLS</b><br/>Giunto elastico a perni<br/>Versione con allunga supportata e attacco a flangia</p> |    |
| <b>PAG.<br/>16</b> | <p>Serie <b>PNL</b><br/>Giunto elastico a perni<br/>Versione con doppio giunto e allunga supportata</p>        |     |
| <b>PAG.<br/>17</b> | <p>Serie <b>PNAF</b><br/>Giunto elastico a perni<br/>Versioni con attacco a flangia</p>                        |   |
| <b>PAG.<br/>18</b> | <p>Serie <b>PSA</b><br/>Giunto elastico a stella in acciaio</p>                                                |  |
| <b>PAG.<br/>19</b> | <p>Serie <b>PSAFF</b><br/>Giunto elastico a stella in acciaio<br/>Versione con fascia freno</p>                |  |
| <b>PAG.<br/>20</b> | <p>Serie <b>PSADF</b><br/>Giunto elastico a stella in acciaio<br/>Versione con disco freno</p>                 |  |

## Gamma di produzione

|                  |                                                                                                                            |                                                                                      |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| PAG.<br>21       | <p>Serie <b>REVOLUTION</b><br/>Giunto elastico in alluminio<br/>Tipo <b>RE</b><br/>Versione standard</p>                   |   |
| PAG.<br>22       | <p>Serie <b>REVOLUTION</b><br/>Giunto elastico in alluminio<br/>Tipo <b>REP</b><br/>Versione con un mozzo prolungato</p>   |   |
| PAG.<br>23       | <p>Serie <b>REVOLUTION</b><br/>Giunto elastico in alluminio<br/>Tipo <b>RE2P</b><br/>Versione con due mozzi prolungati</p> |  |
| PAG.<br>24       | <p>Serie <b>REVOLUTION</b><br/>Giunto elastico in alluminio<br/>Tipo <b>REAF</b><br/>Versione con albero flottante</p>     |  |
| PAG.<br>25       | <b>ISTRUZIONI DI MONTAGGIO</b>                                                                                             |                                                                                      |
| PAG.<br>26<br>27 | <b>PARTI COMPONENTI DEI GIUNTI</b>                                                                                         |                                                                                      |
| PAG.<br>28       | <b>NORME DI SICUREZZA</b>                                                                                                  |                                                                                      |

Giunti elastici a perni  
serie **PN** versione standard

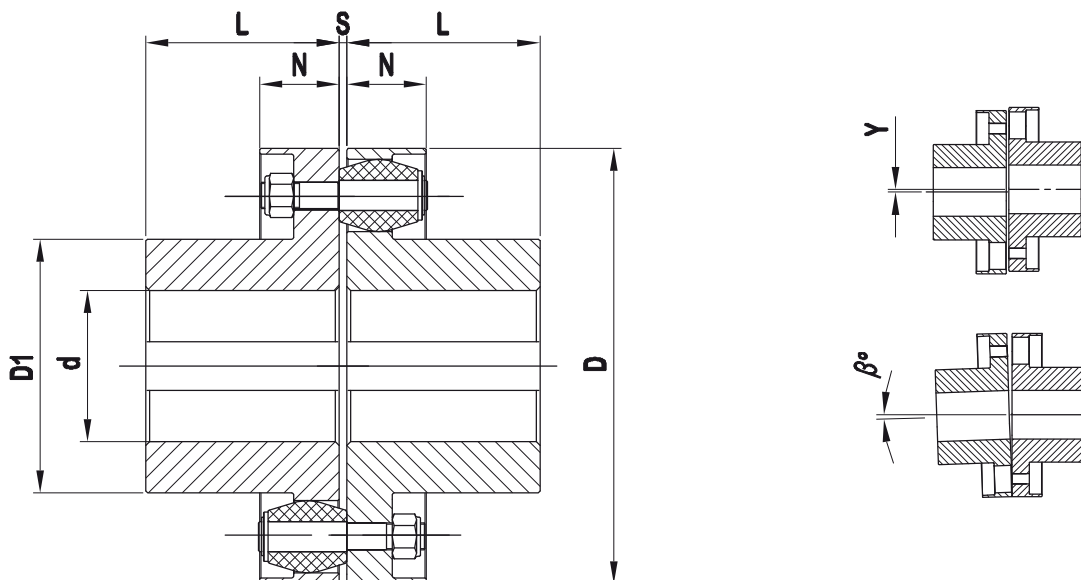


| TIPO<br>PN | DATI TECNICI                              |             |                     |                                         | DIMENSIONI (mm.) |      |     |     |     |        | N°<br>Perni | PESO<br>kg | DISASSAMENTI |        |
|------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------------|------------------|------|-----|-----|-----|--------|-------------|------------|--------------|--------|
|            | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>(Kgm. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D    | D1  | L   | N   | S      |             |            | y            | β°     |
| 60         | 0,0038                                    | 3,7         | 16000               | 0,0004                                  | 17               | 60   | 26  | 25  | 15  | 2      | 4           | 0,5        | 0,2          | 1°     |
| 70         | 0,0071                                    | 6,8         | 13700               | 0,0005                                  | 20               | 70   | 35  | 29  | 17  |        | 6           | 0,8        |              |        |
| 80         | 0,0113                                    | 10,8        | 12000               | 0,0030                                  | 24               | 80   | 40  | 35  | 17  |        | 8           | 1,2        |              |        |
| 90         | 0,019                                     | 17,8        | 10600               | 0,0068                                  | 24               | 90   | 39  | 45  | 24  | 4 ± 2  | 8           | 1,9        | 0,4          | 1° 30' |
| 100        | 0,027                                     | 25,7        | 9500                | 0,0108                                  | 30               | 100  | 50  | 50  | 24  |        | 10          | 2,6        |              |        |
| 112        | 0,038                                     | 36          | 8500                | 0,0170                                  | 40               | 112  | 62  | 55  | 28  |        | 12          | 4,0        |              |        |
| 125        | 0,068                                     | 65          | 7680                | 0,0318                                  | 45               | 125  | 65  | 60  | 28  | 5 ± 2  | 12          | 5,3        | 0,8          | 2°     |
| 140        | 0,093                                     | 89          | 6800                | 0,055                                   | 55               | 140  | 80  | 70  | 36  |        | 14          | 8,0        |              |        |
| 160        | 0,117                                     | 112         | 6000                | 0,108                                   | 60               | 160  | 85  | 80  | 36  |        | 12          | 11,5       |              |        |
| 180        | 0,157                                     | 150         | 5300                | 0,191                                   | 70               | 180  | 104 | 90  | 45  | 7 ± 2  | 14          | 17         | 1,2          | 2°     |
| 200        | 0,181                                     | 173         | 4800                | 0,329                                   | 75               | 200  | 106 | 100 | 45  |        | 12          | 23         |              |        |
| 225        | 0,242                                     | 231         | 4260                | 0,575                                   | 85               | 225  | 128 | 110 | 54  |        | 14          | 32         |              |        |
| 250        | 0,403                                     | 385         | 3840                | 0,948                                   | 90               | 250  | 130 | 120 | 54  | 10 ± 2 | 12          | 41         | 1,2          | 2°     |
| 280        | 0,544                                     | 520         | 3400                | 1,60                                    | 100              | 280  | 158 | 130 | 66  |        | 14          | 58         |              |        |
| 320        | 0,766                                     | 732         | 3000                | 2,94                                    | 120              | 320  | 172 | 140 | 66  |        | 12          | 81         |              |        |
| 360        | 1,036                                     | 990         | 2700                | 5,21                                    | 140              | 360  | 210 | 160 | 80  | 150    | 14          | 122        | 1,2          | 2°     |
| 400        | 1,465                                     | 1400        | 2400                | 8,36                                    | 155              | 400  | 224 | 180 | 80  |        | 12          | 165        |              |        |
| 450        | 1,968                                     | 1880        | 2160                | 15,9                                    | 180              | 450  | 265 | 200 | 95  |        | 14          | 242        |              |        |
| 500        | 2,638                                     | 2520        | 1920                | 26,4                                    | 200              | 500  | 280 | 220 | 120 | 10 ± 2 | 12          | 330        | 1,2          | 2°     |
| 560        | 5,413                                     | 5170        | 1740                | 50,8                                    | 220              | 560  | 295 | 240 | 120 |        | 14          | 450        |              |        |
| 630        | 7,329                                     | 7000        | 1560                | 80,5                                    | 250              | 630  | 360 | 260 | 135 |        | 16          | 650        |              |        |
| 710        | 9,131                                     | 8720        | 1400                | 148,6                                   | 275              | 710  | 400 | 280 | 135 | 10 ± 2 | 14          | 910        | 1,2          | 2°     |
| 800        | 12,146                                    | 11600       | 1200                | 192,2                                   | 300              | 800  | 430 | 300 | 135 |        | 16          | 1160       |              |        |
| 900        | 18,324                                    | 17500       | 1080                | 438                                     | 320              | 900  | 460 | 320 | 150 |        | 18          | 1530       |              |        |
| 1000       | 23,486                                    | 22430       | 960                 | 697                                     | 350              | 1000 | 500 | 350 | 150 | 10 ± 2 | 18          | 1950       | 1,2          | 2°     |
| 1120       | 28,282                                    | 27010       | 900                 | 1081                                    | 400              | 1120 | 560 | 380 | 150 |        | 18          | 2530       |              |        |
| 1250       | 37,476                                    | 35790       | 800                 | 1676                                    | 450              | 1250 | 610 | 420 | 150 |        | 22          | 3270       |              |        |

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a perni  
serie **PNM** versione con mozzi maggiorati

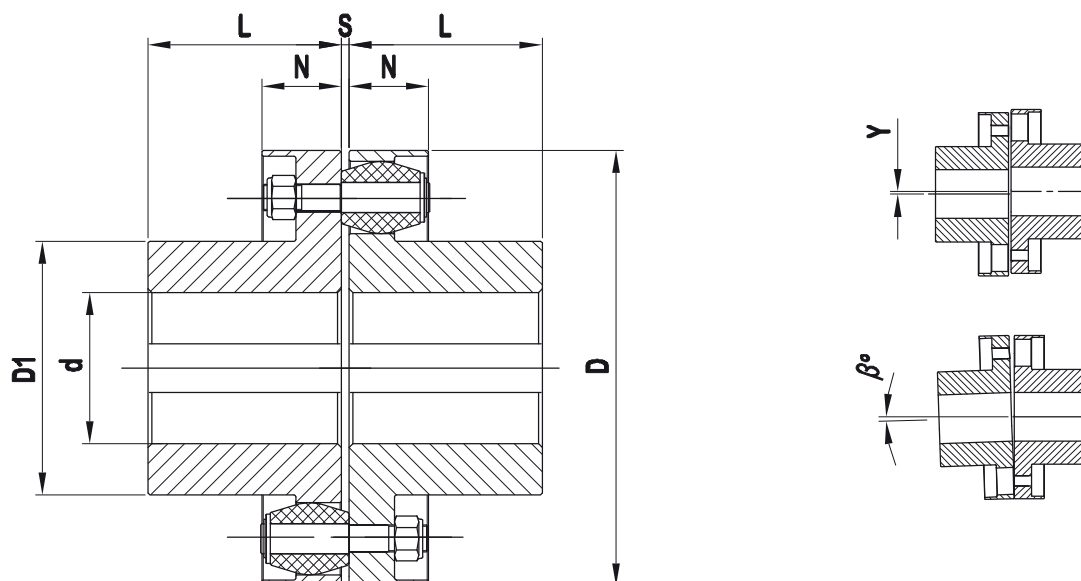


| TIPO<br>PNM | DATI TECNICI                              |             |                     |                                          | DIMENSIONI (mm.) |      |     |     |     |        | N°<br>Perni | PESO<br>kg | DISASSAMENTI |        |
|-------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------------------------------|------------------|------|-----|-----|-----|--------|-------------|------------|--------------|--------|
|             | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>(Kg.m. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D    | D1  | L   | N   | S      |             |            | y            | β°     |
| 90          | 0,0188                                    | 18          | 10600               | 0,0068                                   | 30               | 90   | 49  | 45  | 17  | 4 ± 2  | 12          | 1,95       | 0,2          | 1°     |
| 100         | 0,025                                     | 24,4        | 9500                | 0,0126                                   | 38               | 100  | 59  | 50  |     |        | 14          | 2,8        |              |        |
| 112         | 0,037                                     | 36          | 8500                | 0,0231                                   | 50               | 112  | 70  | 55  |     |        | 18          | 4,2        |              |        |
| 125         | 0,050                                     | 48          | 7680                | 0,0343                                   | 50               | 125  | 70  | 60  | 24  |        | 14          | 5,4        | 0,4          | 1° 30' |
| 140         | 0,067                                     | 64          | 6800                | 0,071                                    | 60               | 140  | 85  | 70  |     |        | 16          | 8,2        |              |        |
| 160         | 0,125                                     | 120         | 6000                | 0,135                                    | 70               | 160  | 96  | 80  | 28  |        | 16          | 12,2       |              |        |
| 180         | 0,164                                     | 157         | 5300                | 0,268                                    | 80               | 180  | 116 | 90  |     |        | 18          | 18,5       |              |        |
| 200         | 0,209                                     | 200         | 4800                | 0,407                                    | 80               | 200  | 120 | 100 | 36  |        | 16          | 24         |              |        |
| 225         | 0,271                                     | 259         | 4260                | 0,784                                    | 95               | 225  | 144 | 110 |     |        | 18          | 35         |              |        |
| 250         | 0,323                                     | 309         | 3840                | 1,208                                    | 100              | 250  | 153 | 120 | 45  |        | 16          | 46         |              |        |
| 280         | 0,418                                     | 400         | 3400                | 1,868                                    | 120              | 280  | 183 | 130 |     | 18     | 63          |            |              |        |
| 320         | 0,750                                     | 716         | 3000                | 3,451                                    | 130              | 320  | 198 | 140 | 54  | 16     | 90          |            |              |        |
| 360         | 0,980                                     | 936         | 2700                | 5,626                                    | 160              | 360  | 240 | 160 |     | 18     | 125         |            |              |        |
| 400         | 1,551                                     | 1482        | 2400                | 11,33                                    | 175              | 400  | 252 | 180 | 66  | 16     | 180         |            |              |        |
| 450         | 2,242                                     | 2142        | 2160                | 21,71                                    | 200              | 450  | 302 | 200 |     | 18     | 270         |            |              |        |
| 500         | 2,650                                     | 2530        | 1920                | 33,33                                    | 220              | 500  | 318 | 220 | 80  | 16     | 350         | 1,2        |              |        |
| 560         | 3,382                                     | 3230        | 1740                | 52,87                                    | 230              | 560  | 335 | 240 | 95  | 14     | 465         |            |              |        |
| 630         | 4,487                                     | 4285        | 1560                | 95,24                                    | 270              | 630  | 405 | 260 |     | 16     | 680         |            |              |        |
| 710         | 8,371                                     | 7995        | 1400                | 160,1                                    | 300              | 710  | 442 | 280 | 120 | 14     | 940         |            |              |        |
| 800         | 12,873                                    | 12294       | 1200                | 282                                      | 370              | 800  | 530 | 300 |     | 18     | 1340        |            |              |        |
| 900         | 14,421                                    | 13770       | 1080                | 483                                      | 420              | 900  | 600 | 320 | 135 | 10 ± 2 | 18          | 1870       |              |        |
| 1000        | 17,769                                    | 16970       | 960                 | 757                                      | 460              | 1000 | 660 | 350 |     |        | 20          | 2450       |              |        |
| 1120        | 27,905                                    | 26650       | 900                 | 1510                                     | 560              | 1120 | 830 | 380 |     |        | 24          | 3755       |              |        |
| 1250        | 36,963                                    | 35300       | 800                 | 2685                                     | 650              | 1250 | 960 | 420 |     |        | 28          | 5350       |              |        |

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a perni  
serie **PNHP** versione standard per coppie elevate

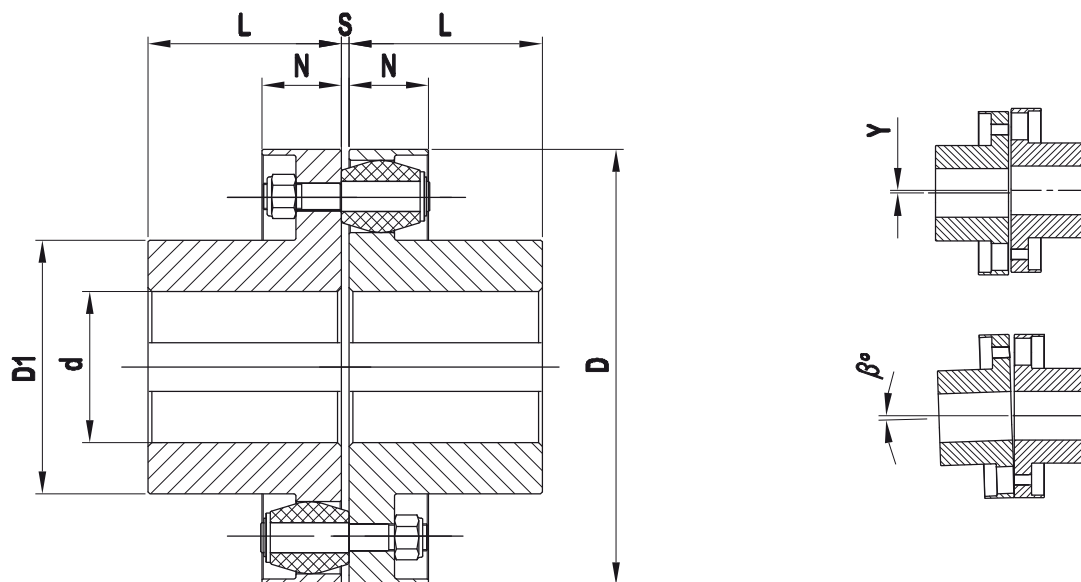


| TIPO<br>PNHP | DATI TECNICI                              |             |                     |                                         | DIMENSIONI (mm.) |      |     |     |     |        | N°<br>Perni | PESO<br>kg | DISASSAMENTI |        |
|--------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------------|------------------|------|-----|-----|-----|--------|-------------|------------|--------------|--------|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>(Kgm. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D    | D1  | L   | N   | S      |             |            | y            | β°     |
| 60           | 0,0059                                    | 5,7         | 16000               | 0,0004                                  | 17               | 60   | 26  | 25  | 15  | 2      | 4           | 0,5        | 0,2          | 1°     |
| 70           | 0,0110                                    | 10,6        | 13700               | 0,0005                                  | 20               | 70   | 35  | 29  | 17  |        | 6           | 0,8        |              |        |
| 80           | 0,0176                                    | 16,9        | 12000               | 0,0030                                  | 24               | 80   | 40  | 35  | 17  |        | 8           | 1,2        |              |        |
| 90           | 0,0291                                    | 27,8        | 10600               | 0,0068                                  | 24               | 90   | 39  | 45  | 24  | 4 ± 2  | 8           | 1,9        | 0,4          | 1° 30' |
| 100          | 0,0418                                    | 40          | 9500                | 0,0108                                  | 30               | 100  | 50  | 50  | 24  |        | 10          | 2,6        |              |        |
| 112          | 0,0586                                    | 56          | 8500                | 0,0170                                  | 40               | 112  | 62  | 55  | 28  |        | 12          | 4,0        |              |        |
| 125          | 0,104                                     | 100         | 7680                | 0,0318                                  | 45               | 125  | 65  | 60  | 28  | 5 ± 2  | 12          | 5,3        | 0,8          | 2°     |
| 140          | 0,145                                     | 139         | 6800                | 0,055                                   | 55               | 140  | 80  | 70  | 36  |        | 14          | 8,0        |              |        |
| 160          | 0,183                                     | 175         | 6000                | 0,108                                   | 60               | 160  | 85  | 80  | 36  |        | 12          | 11,5       |              |        |
| 180          | 0,240                                     | 230         | 5300                | 0,191                                   | 70               | 180  | 104 | 90  | 45  | 7 ± 2  | 14          | 17         | 1,2          | 2°     |
| 200          | 0,282                                     | 270         | 4800                | 0,329                                   | 75               | 200  | 106 | 100 | 45  |        | 12          | 23         |              |        |
| 225          | 0,376                                     | 360         | 4260                | 0,575                                   | 85               | 225  | 128 | 110 | 54  |        | 14          | 32         |              |        |
| 250          | 0,628                                     | 600         | 3840                | 0,948                                   | 90               | 250  | 130 | 120 | 54  | 10 ± 2 | 12          | 41         | 1,2          | 2°     |
| 280          | 0,848                                     | 810         | 3400                | 1,60                                    | 100              | 280  | 158 | 130 | 66  |        | 14          | 58         |              |        |
| 320          | 1,193                                     | 1140        | 3000                | 2,94                                    | 120              | 320  | 172 | 140 | 66  |        | 12          | 81         |              |        |
| 360          | 1,612                                     | 1540        | 2700                | 5,21                                    | 140              | 360  | 210 | 160 | 80  | 150    | 14          | 122        | 1,2          | 2°     |
| 400          | 1,832                                     | 1750        | 2400                | 8,36                                    | 155              | 400  | 224 | 180 | 80  |        | 14          | 165        |              |        |
| 450          | 2,460                                     | 2350        | 2160                | 15,9                                    | 180              | 450  | 265 | 200 | 95  |        | 12          | 242        |              |        |
| 500          | 3,183                                     | 3040        | 1920                | 26,4                                    | 200              | 500  | 280 | 220 | 120 | 10 ± 2 | 12          | 330        | 1,2          | 2°     |
| 560          | 6,764                                     | 6460        | 1740                | 50,8                                    | 220              | 560  | 295 | 240 | 120 |        | 14          | 450        |              |        |
| 630          | 9,162                                     | 8750        | 1560                | 80,5                                    | 250              | 630  | 360 | 260 | 135 |        | 14          | 650        |              |        |
| 710          | 11,414                                    | 10900       | 1400                | 148,6                                   | 275              | 710  | 400 | 280 | 135 | 10 ± 2 | 14          | 910        | 1,2          | 2°     |
| 800          | 15,183                                    | 14500       | 1200                | 192,2                                   | 300              | 800  | 430 | 300 | 150 |        | 16          | 1160       |              |        |
| 900          | 22,90                                     | 21870       | 1080                | 438                                     | 320              | 900  | 460 | 320 | 150 |        | 16          | 1530       |              |        |
| 1000         | 29,36                                     | 28040       | 960                 | 697                                     | 350              | 1000 | 500 | 350 | 150 | 10 ± 2 | 18          | 1950       | 1,2          | 2°     |
| 1120         | 33,66                                     | 32150       | 900                 | 1081                                    | 400              | 1120 | 560 | 380 | 150 |        | 18          | 2530       |              |        |
| 1250         | 46,83                                     | 44730       | 800                 | 1676                                    | 450              | 1250 | 610 | 420 | 150 |        | 22          | 3270       |              |        |

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a perni  
serie **PNMHP** versione con mozzi maggiorati per coppie elevate

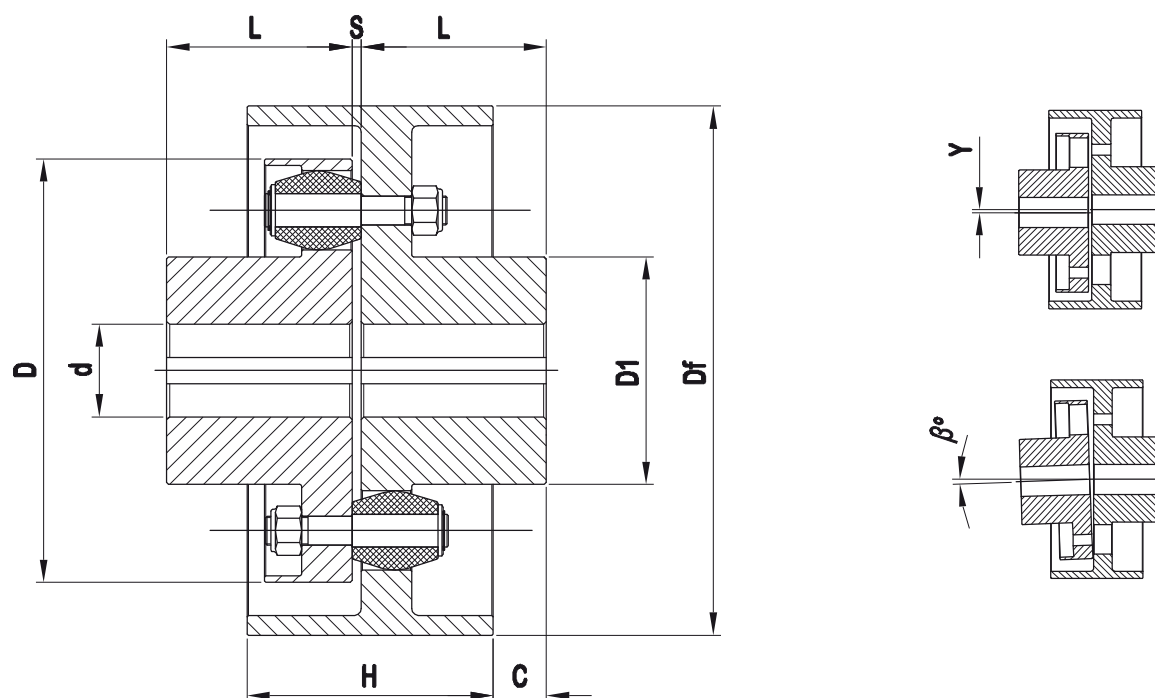


| TIPO<br>PNMHP | DATI TECNICI                              |             |                     |                                          | DIMENSIONI (mm.) |      |     |     |     |        | N°<br>Perni | PESO<br>kg | DISASSAMENTI |        |     |
|---------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------------------------------|------------------|------|-----|-----|-----|--------|-------------|------------|--------------|--------|-----|
|               | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>(Kg.m. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D    | D1  | L   | N   | S      |             |            | y            | β°     |     |
| 90            | 0,029                                     | 28          | 10600               | 0,0068                                   | 30               | 90   | 49  | 45  | 17  | 4 ± 2  | 12          | 1,95       | 0,2          | 1°     |     |
| 100           | 0,039                                     | 38          | 9500                | 0,0126                                   | 38               | 100  | 59  | 50  |     |        | 14          | 2,8        |              |        |     |
| 112           | 0,058                                     | 56          | 8500                | 0,0231                                   | 50               | 112  | 70  | 55  |     |        | 18          | 4,2        |              |        |     |
| 125           | 0,078                                     | 75          | 7680                | 0,0343                                   | 50               | 125  | 70  | 60  | 24  |        | 14          | 5,4        | 0,4          | 1° 30' |     |
| 140           | 0,104                                     | 100         | 6800                | 0,071                                    | 60               | 140  | 85  | 70  |     |        | 16          | 8,2        |              |        |     |
| 160           | 0,195                                     | 187         | 6000                | 0,135                                    | 70               | 160  | 96  | 80  | 28  |        | 16          | 12,2       |              |        |     |
| 180           | 0,256                                     | 245         | 5300                | 0,268                                    | 80               | 180  | 116 | 90  |     |        | 18          | 18,5       |              |        |     |
| 200           | 0,326                                     | 312         | 4800                | 0,407                                    | 80               | 200  | 120 | 100 | 36  |        | 16          | 24         |              |        |     |
| 225           | 0,423                                     | 404         | 4260                | 0,784                                    | 95               | 225  | 144 | 110 |     |        | 18          | 35         |              |        |     |
| 250           | 0,504                                     | 482         | 3840                | 1,208                                    | 100              | 250  | 153 | 120 | 45  |        | 16          | 46         |              |        | 0,8 |
| 280           | 0,654                                     | 625         | 3400                | 1,868                                    | 120              | 280  | 183 | 130 |     |        | 18          | 63         |              |        |     |
| 320           | 1,170                                     | 1118        | 3000                | 3,451                                    | 130              | 320  | 198 | 140 | 54  | 16     | 90          |            |              |        |     |
| 360           | 1,225                                     | 1170        | 2700                | 5,626                                    | 160              | 360  | 240 | 160 |     | 18     | 125         |            |              |        |     |
| 400           | 1,937                                     | 1850        | 2400                | 11,33                                    | 175              | 400  | 252 | 180 | 66  | 16     | 180         |            |              |        |     |
| 450           | 2,795                                     | 2670        | 2160                | 21,71                                    | 200              | 450  | 302 | 200 |     | 18     | 270         |            |              |        |     |
| 500           | 3,308                                     | 3160        | 1920                | 33,33                                    | 220              | 500  | 318 | 220 | 80  | 16     | 350         | 1,2        |              |        |     |
| 560           | 4,230                                     | 4040        | 1740                | 52,87                                    | 230              | 560  | 335 | 240 |     | 14     | 465         |            |              |        |     |
| 630           | 5,602                                     | 5350        | 1560                | 95,24                                    | 270              | 630  | 405 | 260 | 95  | 16     | 680         |            |              |        |     |
| 710           | 10,460                                    | 9990        | 1400                | 160,1                                    | 300              | 710  | 442 | 280 |     | 14     | 940         |            |              |        |     |
| 800           | 16,083                                    | 15360       | 1200                | 282                                      | 370              | 800  | 530 | 300 | 120 | 18     | 1340        |            |              |        |     |
| 900           | 18,010                                    | 17200       | 1080                | 483                                      | 420              | 900  | 600 | 320 |     | 18     | 1870        |            |              |        |     |
| 1000          | 22,198                                    | 21200       | 960                 | 757                                      | 460              | 1000 | 660 | 350 | 135 | 10 ± 2 | 20          |            | 2450         |        |     |
| 1120          | 34,869                                    | 33300       | 900                 | 1510                                     | 560              | 1120 | 830 | 380 |     |        | 24          |            | 3755         |        |     |
| 1250          | 46,198                                    | 44120       | 800                 | 2685                                     | 650              | 1250 | 960 | 420 |     |        | 28          |            | 5350         |        |     |

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a perni  
serie **PNFF** versione con fascia freno integrale



| TIPO<br>PNFF | DATI TECNICI                              |             |                     |                                         | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |     |     |    |       | N°<br>Perni | PESO<br>kg | DISASSAMENTI |        |     |
|--------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|-------------|------------|--------------|--------|-----|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>(Kgm. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D   | D1  | L   | Df  | H   | C  | S     |             |            | y            | β°     |     |
| 100/125      | 0,027                                     | 25,7        | 7680                | 0,0125                                  | 30               | 100 | 50  | 50  | 125 | 60  | 13 | 4 ± 2 | 10          | 3,8        | 0,2          | 1°     |     |
| 112/160      | 0,038                                     | 36          | 6000                | 0,063                                   | 40               | 112 | 62  | 55  | 160 | 60  | 13 |       | 12          | 6,1        |              |        |     |
| 125/200      | 0,068                                     | 65          | 4800                | 0,170                                   | 45               | 125 | 65  | 60  | 200 | 75  | 15 |       | 12          | 9,6        | 0,4          | 1° 30' |     |
| 140/200      | 0,093                                     | 89          | 4800                | 0,187                                   | 55               | 140 | 80  | 70  | 200 | 75  | 15 |       | 14          | 12         |              |        |     |
| 140/250      |                                           |             | 3840                | 0,496                                   |                  |     |     |     | 250 | 95  | 20 |       |             | 16,8       |              |        |     |
| 160/250      | 0,117                                     | 112         | 3840                | 0,588                                   | 60               | 160 | 85  | 80  | 250 | 95  | 20 |       | 12          | 20         |              |        |     |
| 180/250      | 0,157                                     | 150         | 3840                | 0,621                                   | 70               | 180 | 104 | 90  | 250 | 95  | 20 |       | 14          | 25         |              |        |     |
| 200/250      | 0,181                                     | 173         | 3840                | 0,774                                   | 75               | 200 | 106 | 100 | 250 | 95  | 20 |       | 12          | 30         |              |        |     |
| 200/315      |                                           |             | 3030                | 1,632                                   |                  |     |     |     | 315 | 118 | 20 |       |             | 39         |              |        |     |
| 225/315      | 0,242                                     | 231         | 3030                | 1,807                                   | 85               | 225 | 128 | 110 | 315 | 118 | 20 | 5 ± 2 | 14          | 46         |              |        | 0,8 |
| 250/315      | 0,403                                     | 385         | 3030                | 2,106                                   | 90               | 250 | 130 | 120 | 315 | 118 | 20 |       | 12          | 54         |              |        |     |
| 280/400      | 0,544                                     | 520         | 2400                | 3,963                                   | 110              | 280 | 158 | 130 | 400 | 150 | 20 |       | 14          | 87         |              |        |     |
| 320/400      | 0,766                                     | 732         | 2400                | 4,302                                   | 125              | 320 | 172 | 140 | 400 | 150 | 20 |       | 12          | 107        |              |        |     |
| 360/500      | 1,036                                     | 990         | 1920                | 16,94                                   | 150              | 360 | 210 | 160 | 500 | 190 | 26 |       | 14          | 176        |              |        |     |
| 400/560      | 1,465                                     | 1400        | 2400                | 29,45                                   | 160              | 400 | 224 | 180 | 560 | 200 | 30 |       | 12          | 244        |              |        |     |
| 400/630      |                                           |             | 1560                | 48,62                                   |                  |     |     |     | 630 | 236 | 30 |       |             | 289        |              |        |     |
| 450/630      | 1,968                                     | 1880        | 1560                | 53,92                                   | 190              | 450 | 265 | 200 | 630 | 236 | 30 |       | 14          | 354        |              |        |     |
| 450/710      |                                           |             | 1400                | 90                                      |                  |     |     |     | 710 | 265 | 30 |       |             | 420        |              |        |     |
| 500/710      | 2,638                                     | 2520        | 1400                | 102                                     | 210              | 500 | 280 | 220 | 710 | 265 | 30 | 7 ± 2 | 12          | 508        |              |        |     |
| 500/800      |                                           |             | 1200                | 149                                     |                  |     |     |     | 800 | 265 | 30 |       |             | 570        |              |        |     |

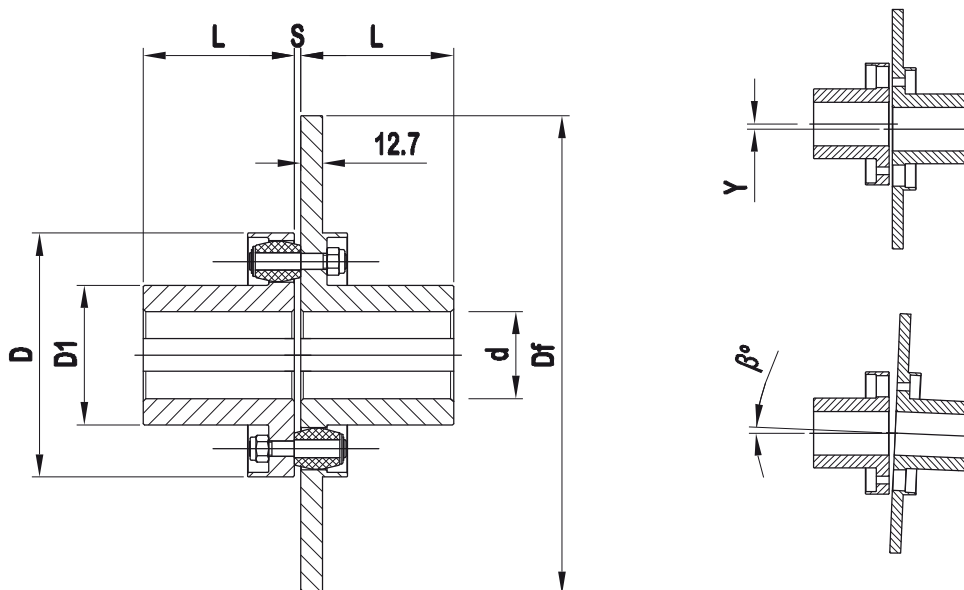
Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si eseguono fasce freno con diametro, larghezza e posizione fascia diverse.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).

Giunti elastici a perni  
serie **PNDP** versione con disco freno integrale



| TIPO<br>PNDP | DATI TECNICI                              |             |                     |                                         | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |      |       | N°<br>Perni | Peso<br>Kg. | DISASSAMENTI |        |      |
|--------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-----------------------------------------|------------------|-----|-----|-----|------|-------|-------------|-------------|--------------|--------|------|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/l'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /l' | PD <sup>2</sup><br>(Kgm. <sup>2</sup> ) | d<br>max.        | D   | D1  | Df  | L    | S     |             |             | y            | β°     |      |
| 112/250      | 0,038                                     | 36          | 3840                | 0,166                                   | 40               | 112 | 62  | 250 | 55   | 4 ± 2 | 12          | 7,9         | 0,4          | 1°     |      |
| 125/250      | 0,068                                     | 65          |                     | 0,176                                   | 45               | 125 | 65  |     | 60   |       | 12          | 8,9         |              | 1° 30' |      |
| 140/250      | 0,093                                     | 89          |                     | 0,195                                   | 55               | 140 | 80  |     | 70   |       | 14          | 11,4        |              |        |      |
| 160/300      | 0,117                                     | 112         | 3180                | 0,396                                   | 60               | 160 | 85  | 300 | 80   |       | 12          | 16,5        |              |        |      |
| 180/300      | 0,157                                     | 150         |                     | 0,467                                   | 70               | 180 | 104 |     | 356  |       | 90          | 14          |              |        | 21,5 |
| 180/356      |                                           |             |                     | 0,780                                   |                  |     |     |     |      |       | 14          | 24,4        |              |        |      |
| 200/356      | 0,181                                     | 173         | 2680                | 0,895                                   | 75               | 200 | 106 | 406 | 100  |       | 12          | 29,8        |              |        |      |
| 200/406      |                                           |             |                     | 1,348                                   |                  |     |     |     | 12   |       | 32,8        |             |              |        |      |
| 225/406      |                                           |             | 0,242               | 231                                     |                  |     |     |     | 2350 |       | 1,655       | 85          |              |        | 225  |
| 225/457      | 2,163                                     | 14          |                     |                                         | 44,4             |     |     |     |      |       |             |             |              |        |      |
| 250/457      | 0,403                                     | 385         | 2090                | 2,508                                   | 90               | 250 | 130 | 514 | 120  | 5 ± 2 | 12          | 52,5        | 0,8          | 1° 30' |      |
| 280/514      | 0,544                                     | 520         |                     | 4,08                                    | 110              | 280 | 158 |     | 130  |       | 14          | 72,5        |              |        |      |
| 320/514      | 0,766                                     | 732         | 1850                | 5,267                                   | 125              | 320 | 172 | 610 | 140  |       | 12          | 93,7        |              |        |      |
| 320/610      |                                           |             |                     | 7,920                                   |                  |     |     |     | 12   |       | 102         |             |              |        |      |
| 360/610      |                                           |             | 9,974               | 150                                     |                  |     |     |     | 360  |       | 210         | 160         |              |        | 14   |
| 400/711      | 1,465                                     | 1400        | 1340                | 17,34                                   | 160              | 400 | 224 | 711 | 180  |       | 12          | 192         |              |        |      |
| 450/711      | 1,968                                     | 1880        |                     | 23,90                                   | 190              | 450 | 265 |     | 200  |       | 14          | 266         |              |        |      |
| 500/812      | 2,638                                     | 2520        |                     | 1170                                    | 40,94            | 210 | 500 |     | 280  |       | 812         | 220         |              |        | 14   |
| 560/812      | 5,413                                     | 5170        | 63,93               |                                         | 220              | 560 | 295 | 915 | 240  |       |             | 12          |              |        | 477  |
| 560/915      |                                           |             | 74,38               |                                         |                  |     |     |     | 12   |       |             | 491         |              |        |      |
| 630/915      | 7.329                                     | 7000        | 1040                | 101,8                                   |                  |     |     |     | 275  | 630   | 360         | 915         | 260          | 14     | 684  |

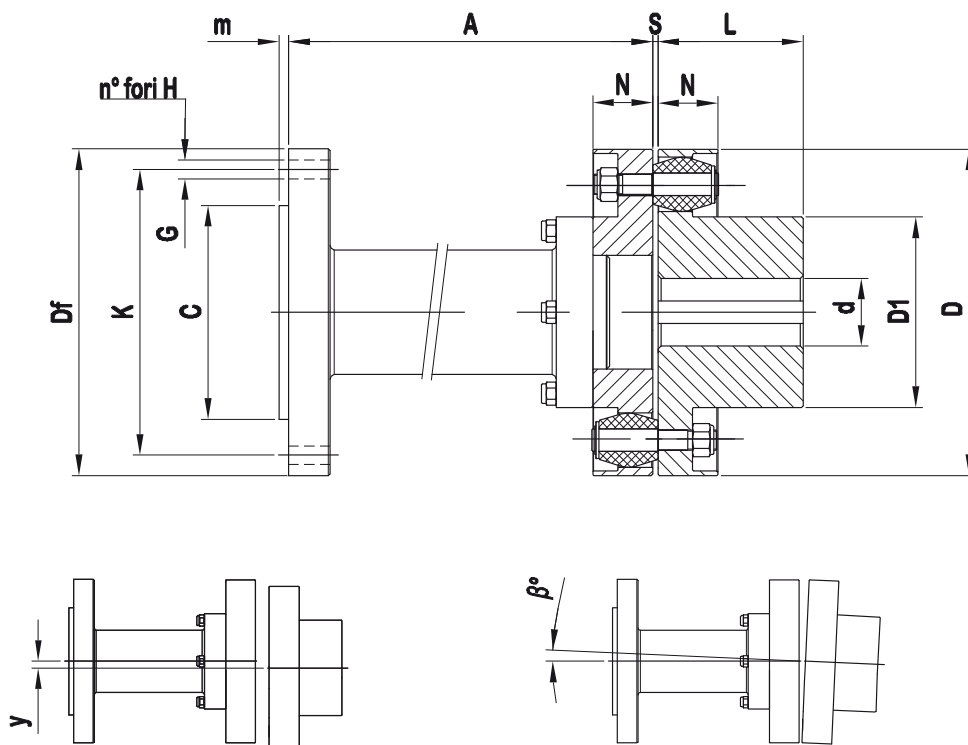
Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si eseguono giunti con disco freno di diametro e spessore diversi.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).

Giunti elastici a perni  
serie **PNAFL** versione con allunga e attacco a flangia



| TIPO<br>PNAFL | DATI TECNICI                       |             |                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |    |   |       | N°<br>Perni | DISASSAMENTI |        |
|---------------|------------------------------------|-------------|---------------------|------------------|-----|-----|-----|----|---|-------|-------------|--------------|--------|
|               | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{giri/1'}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | d<br>max.        | D   | D1  | L   | N  | m | S     |             | y            | β°     |
| 112           | 0,038                              | 36          | 8500                | 40               | 112 | 62  | 55  | 24 | 3 | 4 ± 2 | 12          | 0,4          | 1°     |
| 125           | 0,068                              | 65          | 7680                | 45               | 125 | 65  | 60  | 28 | 3 |       | 12          |              | 1° 30' |
| 140           | 0,093                              | 89          | 6800                | 55               | 140 | 80  | 70  |    | 3 |       | 14          |              |        |
| 160           | 0,117                              | 112         | 6000                | 60               | 160 | 85  | 80  | 36 | 4 |       | 12          |              |        |
| 180           | 0,157                              | 150         | 5300                | 70               | 180 | 104 | 90  |    | 4 | 14    |             |              |        |
| 200           | 0,181                              | 173         | 4800                | 75               | 200 | 106 | 100 | 45 | 4 | 12    |             |              |        |
| 225           | 0,242                              | 231         | 4260                | 85               | 225 | 128 | 110 |    | 4 | 14    |             |              |        |
| 250           | 0,403                              | 385         | 3840                | 90               | 250 | 130 | 120 | 54 | 5 | 12    | 0,8         |              |        |
| 280           | 0,544                              | 520         | 3400                | 110              | 280 | 158 | 130 |    | 5 | 14    |             |              |        |
| 320           | 0,766                              | 732         | 3000                | 125              | 320 | 172 | 140 | 66 | 5 | 12    |             |              |        |
| 360           | 1,036                              | 990         | 2700                | 150              | 360 | 210 | 160 |    | 5 | 14    |             |              |        |
| 400           | 1,465                              | 1400        | 2400                | 160              | 400 | 224 | 180 | 80 | 5 | 12    |             |              |        |
| 450           | 1,968                              | 1880        | 2160                | 190              | 450 | 265 | 200 |    | 5 | 14    |             |              |        |
| 500           | 2.638                              | 2520        | 1920                | 210              | 500 | 280 | 220 | 95 | 6 | 7 ± 2 |             | 12           | 2°     |

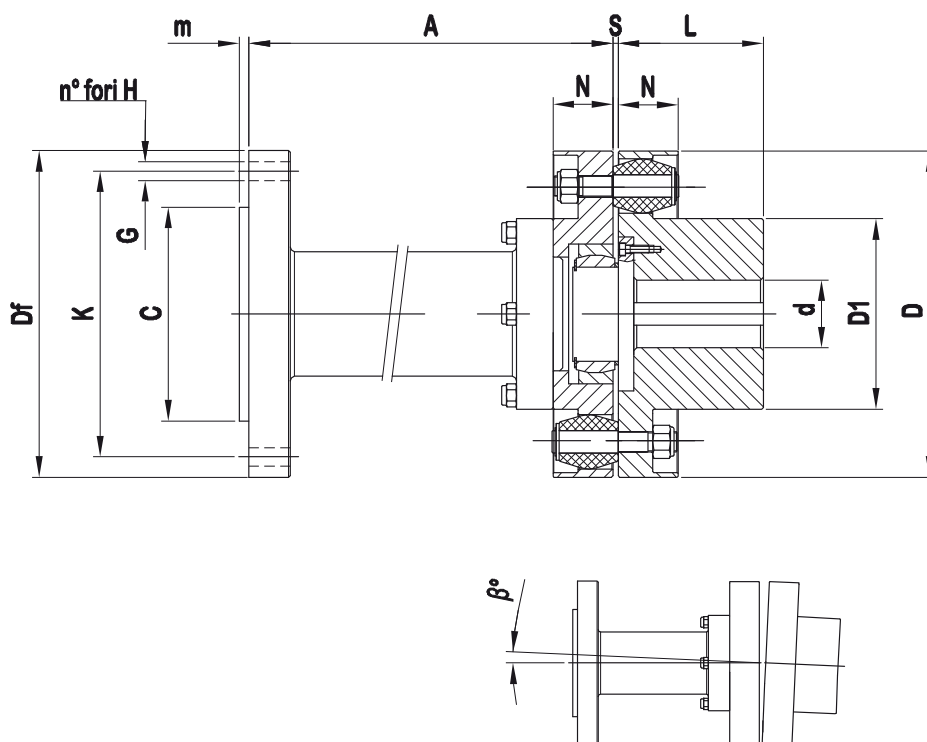
Le quote Df, K, C, G, n° fori H e la lunghezza A sono da specificare in sede di richiesta.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).

Su richiesta si eseguono giunti di grandezze superiori.

Giunti elastici a perni  
serie **PNAFLS** versione con allunga supportata e attacco a flangia



| TIPO<br>PNAFLS | DATI TECNICI                              |             |                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |    |   |       | N°<br>Perni | β°     |
|----------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------|-----|-----|-----|----|---|-------|-------------|--------|
|                | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/l'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /l' | d<br>max.        | D   | D1  | L   | N  | m | S     |             |        |
| 112            | 0,038                                     | 36          | 8500                | 40               | 112 | 62  | 55  | 24 | 3 | 4 ± 2 | 12          | 1°     |
| 125            | 0,068                                     | 65          | 7680                | 45               | 125 | 65  | 60  | 28 | 3 |       | 12          |        |
| 140            | 0,093                                     | 89          | 6800                | 55               | 140 | 80  | 70  |    | 3 |       | 14          |        |
| 160            | 0,117                                     | 112         | 6000                | 60               | 160 | 85  | 80  | 36 | 4 |       | 12          |        |
| 180            | 0,157                                     | 150         | 5300                | 70               | 180 | 104 | 90  |    | 4 |       | 14          |        |
| 200            | 0,181                                     | 173         | 4800                | 75               | 200 | 106 | 100 | 45 | 4 |       | 12          |        |
| 225            | 0,242                                     | 231         | 4260                | 85               | 225 | 128 | 110 |    | 4 |       | 14          |        |
| 250            | 0,403                                     | 385         | 3840                | 90               | 250 | 130 | 120 | 54 | 5 | 5 ± 2 | 12          | 1° 30' |
| 280            | 0,544                                     | 520         | 3400                | 110              | 280 | 158 | 130 |    | 5 |       | 14          |        |
| 320            | 0,766                                     | 732         | 3000                | 125              | 320 | 172 | 140 | 66 | 5 |       | 12          |        |
| 360            | 1,036                                     | 990         | 2700                | 150              | 360 | 210 | 160 |    | 5 |       | 14          |        |
| 400            | 1,465                                     | 1400        | 2400                | 160              | 400 | 224 | 180 | 80 | 5 | 7 ± 2 | 12          |        |
| 450            | 1,968                                     | 1880        | 2160                | 190              | 450 | 265 | 200 |    | 5 |       | 14          |        |
| 500            | 2,638                                     | 2520        | 1920                | 210              | 500 | 280 | 220 | 95 | 6 |       | 12          | 2°     |

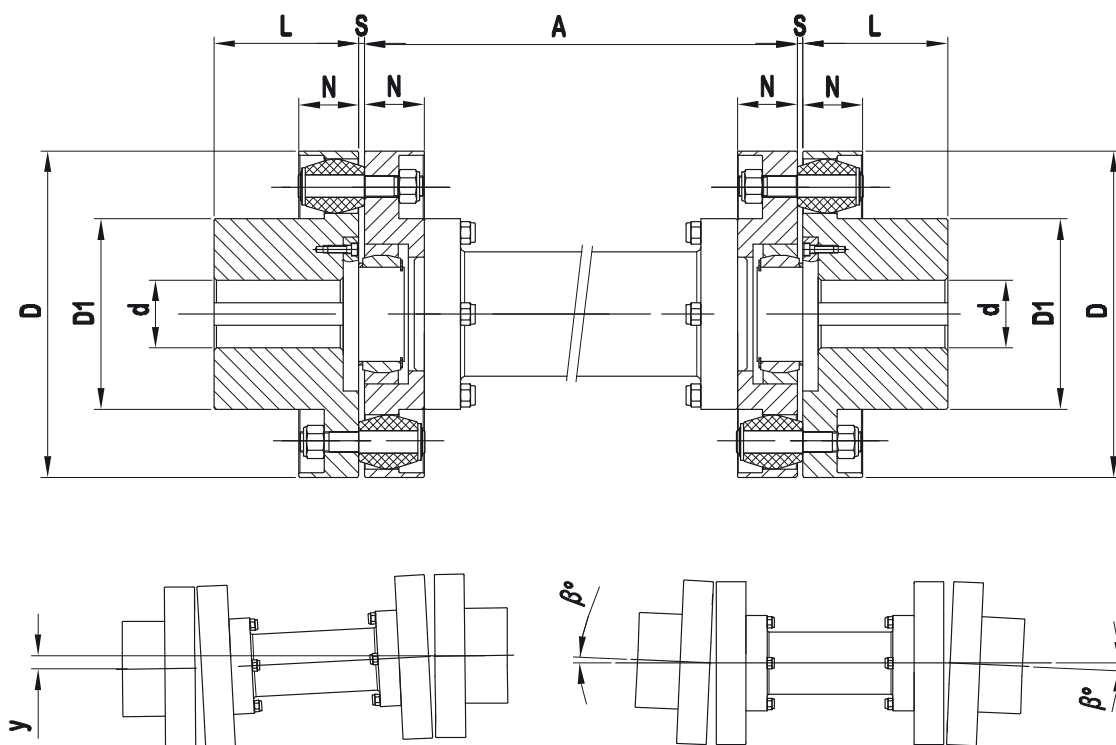
Le quote Df, K, C, G, n° fori H e la lunghezza A sono da specificare in sede di richiesta.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).

Su richiesta si eseguono giunti di grandezze superiori.

Giunti elastici a perni  
serie **PNL** versione con doppio giunto e allunga supportata



| TIPO<br>PNL | DATI TECNICI                              |             |                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |       |       | N°<br>Perni | DISASSAMENTI |        |
|-------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-------------|--------------|--------|
|             | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/l'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /l' | d<br>max.        | D   | D1  | L   | N     | S     |             | y            | β°     |
| 112         | 0,038                                     | 36          | 8500                | 40               | 112 | 62  | 55  | 24    | 4 ± 2 | 12          | 0,8          | 1°     |
| 125         | 0,068                                     | 65          | 7680                | 45               | 125 | 65  | 60  | 28    |       | 12          |              | 1° 30' |
| 140         | 0,093                                     | 89          | 6800                | 55               | 140 | 80  | 70  |       |       | 36          |              |        |
| 160         | 0,117                                     | 112         | 6000                | 60               | 160 | 85  | 80  | 45    |       |             |              |        |
| 180         | 0,157                                     | 150         | 5300                | 70               | 180 | 104 | 90  |       |       | 54          |              |        |
| 200         | 0,181                                     | 173         | 4800                | 75               | 200 | 106 | 100 | 66    |       |             |              |        |
| 225         | 0,242                                     | 231         | 4260                | 85               | 225 | 128 | 110 |       |       | 80          |              |        |
| 250         | 0,403                                     | 385         | 3840                | 90               | 250 | 130 | 120 | 7 ± 2 | 12    |             | 1,6          |        |
| 280         | 0,544                                     | 520         | 3400                | 110              | 280 | 158 | 130 |       | 5 ± 2 | 14          |              |        |
| 320         | 0,766                                     | 732         | 3000                | 125              | 320 | 172 | 140 |       |       | 66          |              |        |
| 360         | 1,036                                     | 990         | 2700                | 150              | 360 | 210 | 160 |       | 80    |             |              |        |
| 400         | 1,465                                     | 1400        | 2400                | 160              | 400 | 224 | 180 |       |       | 7 ± 2       |              |        |
| 450         | 1,968                                     | 1880        | 2160                | 190              | 450 | 265 | 200 | 14    |       |             |              |        |
| 500         | 2.638                                     | 2520        | 1920                | 210              | 500 | 280 | 220 | 95    | 12    |             | 2°           |        |

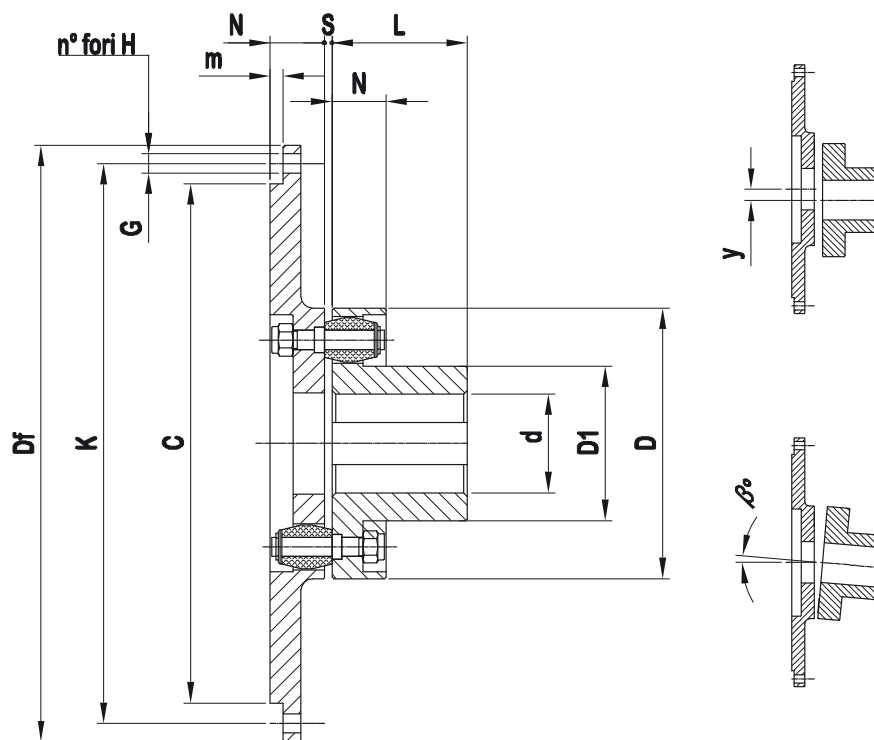
La quota A è da specificare in sede di richiesta.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.

È possibile avere questa versione anche con mozzi maggiorati (vedi serie **PNM**), in esecuzione per coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNHP**) o con mozzi maggiorati e coppie di trasmissione elevate (vedi serie **PNMHP**).

Su richiesta si eseguono giunti di grandezze superiori.

Giunti elastici a perni  
serie **PNAF** versione con attacco a flangia

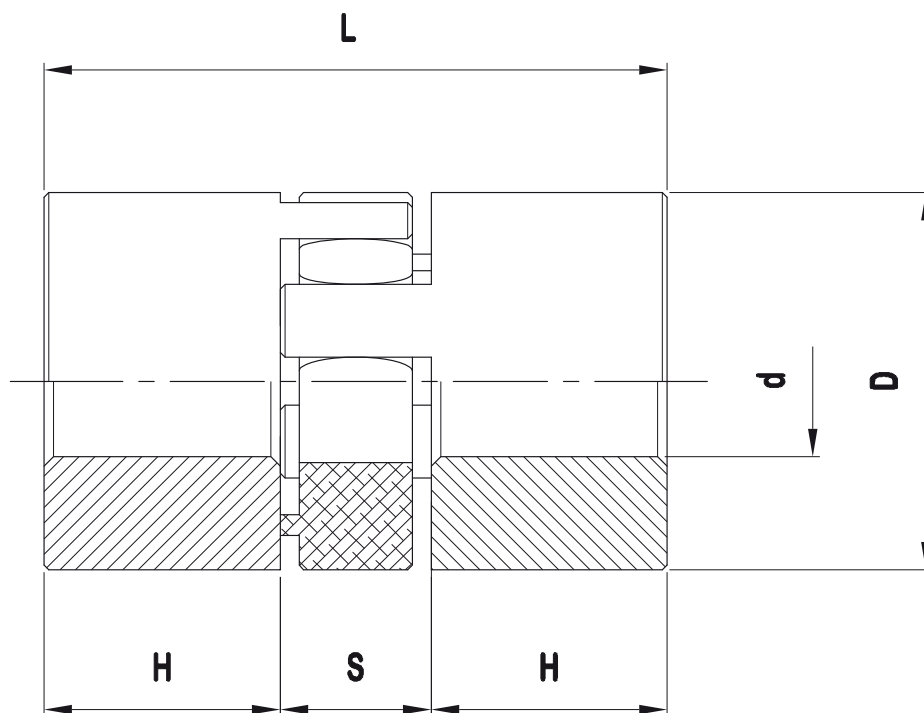


| TIPO<br>PNAF | DATI TECNICI                              |             |                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |       |   |       | N°<br>Perni | DISASSAMENTI |        |
|--------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------|-----|-----|-----|-------|---|-------|-------------|--------------|--------|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1°}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1° | d<br>max.        | D   | D1  | L   | N     | m | S     |             | y            | β°     |
| 112          | 0,038                                     | 36          | in funzione del Df  | 40               | 112 | 62  | 55  | 24    | 3 | 4 ± 2 | 12          | 0,4          | 1°     |
| 125          | 0,068                                     | 65          |                     | 45               | 125 | 65  | 60  | 28    | 3 |       | 12          |              | 1° 30' |
| 140          | 0,093                                     | 89          |                     | 55               | 140 | 80  | 70  | 36    | 3 |       | 14          |              |        |
| 160          | 0,117                                     | 112         |                     | 60               | 160 | 85  | 80  | 45    | 4 |       | 12          |              |        |
| 180          | 0,157                                     | 150         |                     | 70               | 180 | 104 | 90  | 54    | 4 | 14    |             |              |        |
| 200          | 0,181                                     | 173         |                     | 75               | 200 | 106 | 100 | 66    | 4 | 12    |             |              |        |
| 225          | 0,242                                     | 231         |                     | 85               | 225 | 128 | 110 | 80    | 4 | 14    | 0,8         |              |        |
| 250          | 0,403                                     | 385         |                     | 90               | 250 | 130 | 120 | 54    | 5 | 12    |             |              |        |
| 280          | 0,544                                     | 520         |                     | 110              | 280 | 158 | 130 | 66    | 5 | 14    |             |              |        |
| 320          | 0,766                                     | 732         |                     | 125              | 320 | 172 | 140 | 80    | 5 | 12    |             |              |        |
| 360          | 1,036                                     | 990         |                     | 150              | 360 | 210 | 160 | 95    | 5 | 14    |             |              |        |
| 400          | 1,465                                     | 1400        |                     | 160              | 400 | 224 | 180 | 7 ± 2 | 5 | 12    |             |              |        |
| 450          | 1,968                                     | 1880        |                     | 190              | 450 | 265 | 200 | 7 ± 2 | 5 | 14    |             |              |        |
| 500          | 2.638                                     | 2520        |                     | 210              | 500 | 280 | 220 | 95    | 6 | 12    | 2°          |              |        |

Le quote Df, K, C, G, e il n° fori H sono da specificare in sede di richiesta.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a stella  
serie **PSA** versione standard

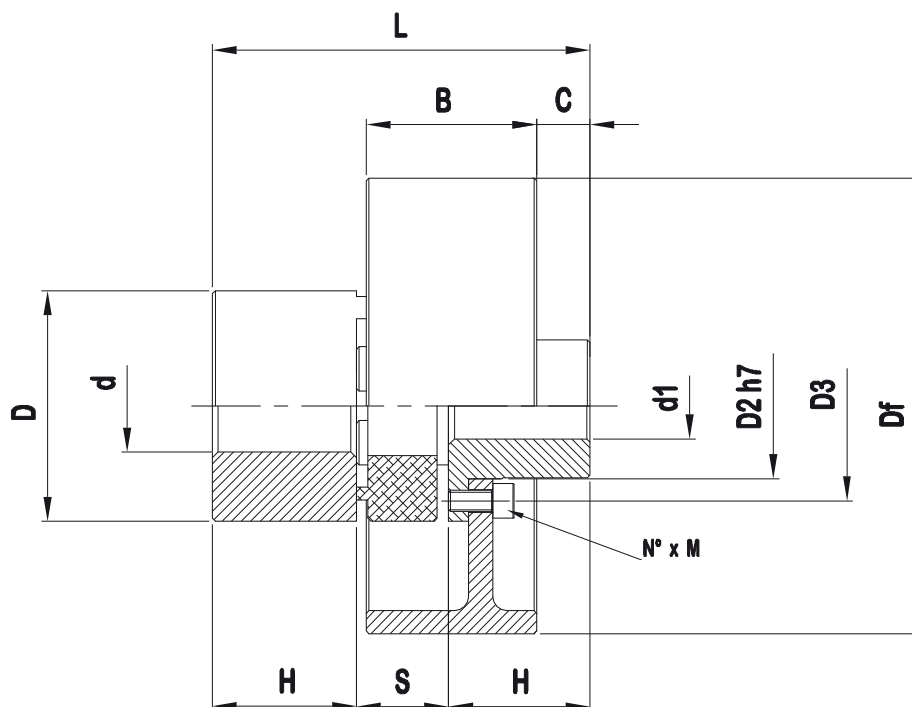


| TIPO<br>PSA | DATI TECNICI                       |                    |                                    |                    |                     |                         | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |    | Peso<br>Kg. | DISASSAMENTI |          |         |
|-------------|------------------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------------|---------------------|-------------------------|------------------|-----|-----|-----|----|-------------|--------------|----------|---------|
|             | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{giri/1'}$ | Mt<br>da Nm        | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{giri/1'}$ | Mt<br>da Nm        | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>Kgm² | d<br>max.        | D   | L   | H   | S  |             | assiale      | angolare | radiale |
|             | Stella<br>92° Sh A                 | Stella<br>92° Sh A | Stella<br>98° Sh A                 | Stella<br>98° Sh A |                     |                         |                  |     |     |     |    |             |              |          |         |
| 40          | 0,00104                            | 1                  | 0,0017                             | 1,7                | 19100               | 0,00049                 | 25               | 40  | 66  | 25  | 16 | 0,54        | 1,2          | 1° 30'   | 0,4     |
| 55          | 0,00366                            | 3,5                | 0,0062                             | 6                  | 13900               | 0,00187                 | 35               | 55  | 78  | 30  | 18 | 1,17        | 1,4          |          | 0,8     |
| 65          | 0,0099                             | 9,5                | 0,0167                             | 16                 | 11750               | 0,0046                  | 40               | 65  | 90  | 35  | 20 | 2,00        | 1,5          |          | 1       |
| 80          | 0,0198                             | 19                 | 0,0340                             | 32,5               | 9550                | 0,0118                  | 48               | 80  | 114 | 45  | 24 | 3,70        | 1,8          |          |         |
| 95          | 0,0277                             | 26,5               | 0,0471                             | 45                 | 8040                | 0,0268                  | 55               | 95  | 126 | 50  | 26 | 5,30        | 2,0          |          |         |
| 105         | 0,0324                             | 31                 | 0,0549                             | 52,5               | 7270                | 0,0451                  | 62               | 105 | 140 | 56  | 28 | 11,00       | 2,1          |          | 1,4     |
| 120         | 0,0429                             | 41                 | 0,0654                             | 68,5               | 6360                | 0,0920                  | 74               | 120 | 160 | 65  | 30 | 12,10       | 2,2          |          |         |
| 135         | 0,0654                             | 62,5               | 0,0670                             | 94                 | 5660                | 0,1669                  | 80               | 135 | 185 | 75  | 35 | 18,30       | 2,6          |          | 1,8     |
| 160         | 0,1020                             | 128                | 0,1534                             | 192                | 4770                | 0,3706                  | 95               | 160 | 210 | 85  | 40 | 25,70       | 3,0          |          |         |
| 200         | 0,2513                             | 240                | 0,3769                             | 360                | 3820                | 1,0768                  | 110              | 200 | 245 | 100 | 45 | 52,00       | 3,4          |          |         |

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Giunti elastici a stella  
serie **PSAFF** versione con fascia freno

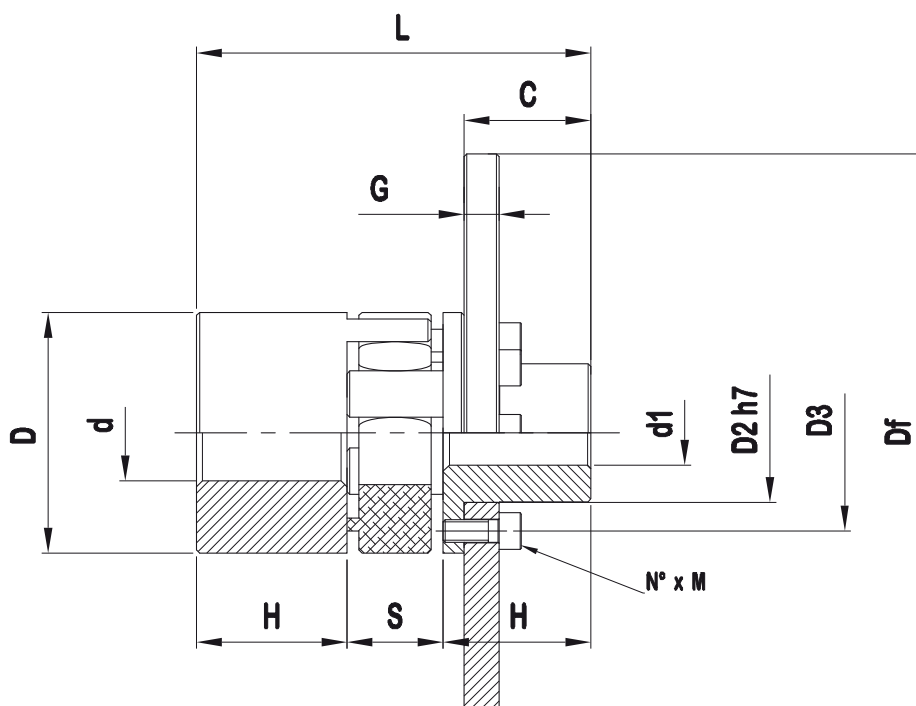


| TIPO<br>PSAFF | DATI TECNICI                              |                    |                                           |                    | DIMENSIONI (mm.) |            |     |     |     |    |     |     |    |    | DISASSAMENTI |          |         |
|---------------|-------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|--------------------|------------------|------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|--------------|----------|---------|
|               | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm        | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm        | d<br>max.        | d1<br>max. | D   | L   | H   | S  | D2  | D3  | N° | ØM | assiale      | angolare | radiale |
|               | Stella<br>92° Sh A                        | Stella<br>92° Sh A | Stella<br>98° Sh A                        | Stella<br>98° Sh A |                  |            |     |     |     |    |     |     |    |    |              |          |         |
| 80            | 0,0198                                    | 19                 | 0,0340                                    | 32,5               | 48               | 30         | 80  | 114 | 45  | 24 | 50  | 66  | 8  | 8  | 1,8          | 1° 30'   | 1       |
| 95            | 0,0277                                    | 26,5               | 0,0471                                    | 45                 | 55               | 38         | 95  | 126 | 50  | 26 | 60  | 80  | 12 | 8  | 2,0          |          |         |
| 105           | 0,0324                                    | 31                 | 0,0549                                    | 52,5               | 62               | 45         | 105 | 140 | 56  | 28 | 68  | 90  | 12 | 8  | 2,1          |          |         |
| 120           | 0,0429                                    | 41                 | 0,0654                                    | 62,5               | 74               | 55         | 120 | 160 | 65  | 30 | 78  | 102 | 8  | 10 | 2,2          |          | 1,4     |
| 135           | 0,0654                                    | 62,5               | 0,0670                                    | 64                 | 80               | 65         | 135 | 185 | 75  | 35 | 92  | 116 | 12 | 10 | 2,6          |          |         |
| 160           | 0,1020                                    | 97,5               | 0,1534                                    | 146,5              | 95               | 75         | 160 | 210 | 85  | 40 | 106 | 136 | 15 | 12 | 3,0          |          |         |
| 200           | 0,2513                                    | 240                | 0,3769                                    | 360                | 110              | 95         | 200 | 245 | 100 | 45 | 140 | 172 | 15 | 16 | 3,4          |          | 1,8     |

La quota C è da precisare in sede di richiesta  
Sono inoltre fornibili fasce freno con diametro e larghezza diversi

| FASCIA FRENO |     | VARIANTE DI MONTAGGIO DELLE FASCE FRENO |    |     |     |     |     |     | N° Giri<br>max. /1' |
|--------------|-----|-----------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------|
| Df x B       |     | Grandezza giunto PSA                    |    |     |     |     |     |     |                     |
| 160          | 60  | 80                                      |    |     |     |     |     |     | 4770                |
| 200          | 75  | 80                                      | 95 | 105 | 120 |     |     |     | 3800                |
| 250          | 95  |                                         | 95 | 105 | 120 | 135 | 160 |     | 3050                |
| 315          | 118 |                                         |    | 105 | 120 | 135 | 160 | 200 | 2420                |
| 400          | 150 |                                         |    |     |     |     | 160 | 200 | 1900                |
| 500          | 190 |                                         |    |     |     |     |     | 200 | 1520                |

Giunti elastici a stella  
serie **PSADF** versione con disco freno

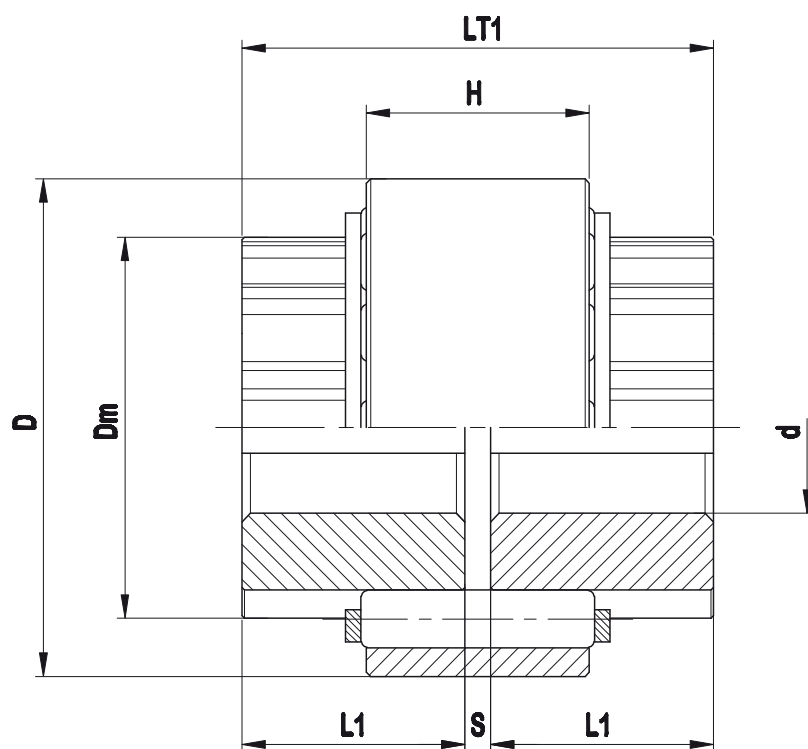


| TIPO<br>PSADF | DATI TECNICI                              |                    |                                           |                    | DIMENSIONI (mm.) |            |     |     |     |    |     |     |    |    | DISASSAMENTI |          |         |
|---------------|-------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|--------------------|------------------|------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|--------------|----------|---------|
|               | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm        | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm        | d<br>max.        | d1<br>max. | D   | L   | H   | S  | D2  | D3  | N° | ØM | assiale      | angolare | radiale |
|               | Stella<br>92° Sh A                        | Stella<br>92° Sh A | Stella<br>98° Sh A                        | Stella<br>98° Sh A |                  |            |     |     |     |    |     |     |    |    |              |          |         |
| 80            | 0,0198                                    | 19                 | 0,0340                                    | 32,5               | 48               | 30         | 80  | 114 | 45  | 24 | 50  | 66  | 8  | 8  | 1,8          | 1° 30'   | 1       |
| 95            | 0,0277                                    | 26,5               | 0,0471                                    | 45                 | 55               | 38         | 95  | 126 | 50  | 26 | 60  | 80  | 12 | 8  | 2,0          |          |         |
| 105           | 0,0324                                    | 31                 | 0,0549                                    | 52,5               | 62               | 45         | 105 | 140 | 56  | 28 | 68  | 90  | 12 | 8  | 2,1          |          |         |
| 120           | 0,0429                                    | 41                 | 0,0654                                    | 62,5               | 74               | 55         | 120 | 160 | 65  | 30 | 78  | 102 | 8  | 10 | 2,2          |          | 1,4     |
| 135           | 0,0654                                    | 62,5               | 0,0670                                    | 64                 | 80               | 65         | 135 | 185 | 75  | 35 | 92  | 116 | 12 | 10 | 2,6          |          |         |
| 160           | 0,1020                                    | 97,5               | 0,1534                                    | 146,5              | 95               | 75         | 160 | 210 | 85  | 40 | 106 | 136 | 15 | 12 | 3,0          |          |         |
| 200           | 0,2513                                    | 240                | 0,3769                                    | 360                | 110              | 95         | 200 | 245 | 100 | 45 | 140 | 172 | 15 | 16 | 3,4          |          |         |

Sono inoltre fornibili dischi freno con diametro e spessore diversi.

| DISCO FRENO |      | VARIANTE QUOTA 'C' IN FUNZIONE DEL DISCO FRENO MONTATO |      |      |      |      |      |      | N° Giri<br>max./1' |
|-------------|------|--------------------------------------------------------|------|------|------|------|------|------|--------------------|
|             |      | Grandezza giunto PSA                                   |      |      |      |      |      |      |                    |
| Df          | G    | 80                                                     | 95   | 105  | 120  | 135  | 160  | 200  |                    |
| 200         | 12,7 | 37,5                                                   |      |      |      |      |      |      | 3800               |
| 250         | 12,7 | 37,5                                                   | 40,5 | 45,5 |      |      |      |      | 3050               |
| 310         | 12,7 |                                                        | 40,5 | 45,5 | 52,5 | 61,5 | 69,5 |      | 2460               |
| 356         | 12,7 |                                                        |      | 45,5 | 52,5 | 61,5 | 69,5 | 81,5 | 2140               |
| 406         | 12,7 |                                                        |      |      | 52,5 | 61,5 | 69,5 | 81,5 | 1880               |
| 457         | 12,7 |                                                        |      |      | 52,5 | 61,5 | 69,5 | 81,5 | 1670               |
| 514         | 12,7 |                                                        |      |      |      | 61,5 | 69,5 | 81,5 | 1480               |

Giunti elastici in alluminio  
serie **REVOLUTION** tipo **RE** versione standard



| TIPO<br>RE | DATI TECNICI                              |             |                     |                                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |    |     |   |    | N°<br>elementi<br>elastici | Peso<br>Kg. | DISASSAMENTI |          |
|------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------------|------------------|-----|-----|----|-----|---|----|----------------------------|-------------|--------------|----------|
|            | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>Kgm <sup>2</sup> | d<br>max.        | D   | Dm  | L1 | LT1 | s | H  |                            |             | assiale      | angolare |
| 58         | 0,012                                     | 11          | 16470               | 0,00034                             | 25               | 58  | 44  | 26 | 55  | 3 | 26 | 12                         | 0,29        | 1            | 4°       |
| 67         | 0,019                                     | 18          | 14260               | 0,00087                             | 30               | 67  | 51  | 35 | 74  | 4 | 35 | 12                         | 0,45        | 1,2          |          |
| 86         | 0,045                                     | 43          | 11100               | 0,0032                              | 42               | 86  | 67  | 47 | 98  | 4 | 47 | 12                         | 0,99        | 1,5          |          |
| 104        | 0,089                                     | 85          | 9180                | 0,0078                              | 50               | 104 | 81  | 55 | 114 | 4 | 55 | 15                         | 1,66        | 2            |          |
| 129        | 0,173                                     | 165         | 7400                | 0,0233                              | 65               | 129 | 104 | 65 | 135 | 5 | 65 | 15                         | 3,58        | 2,5          |          |

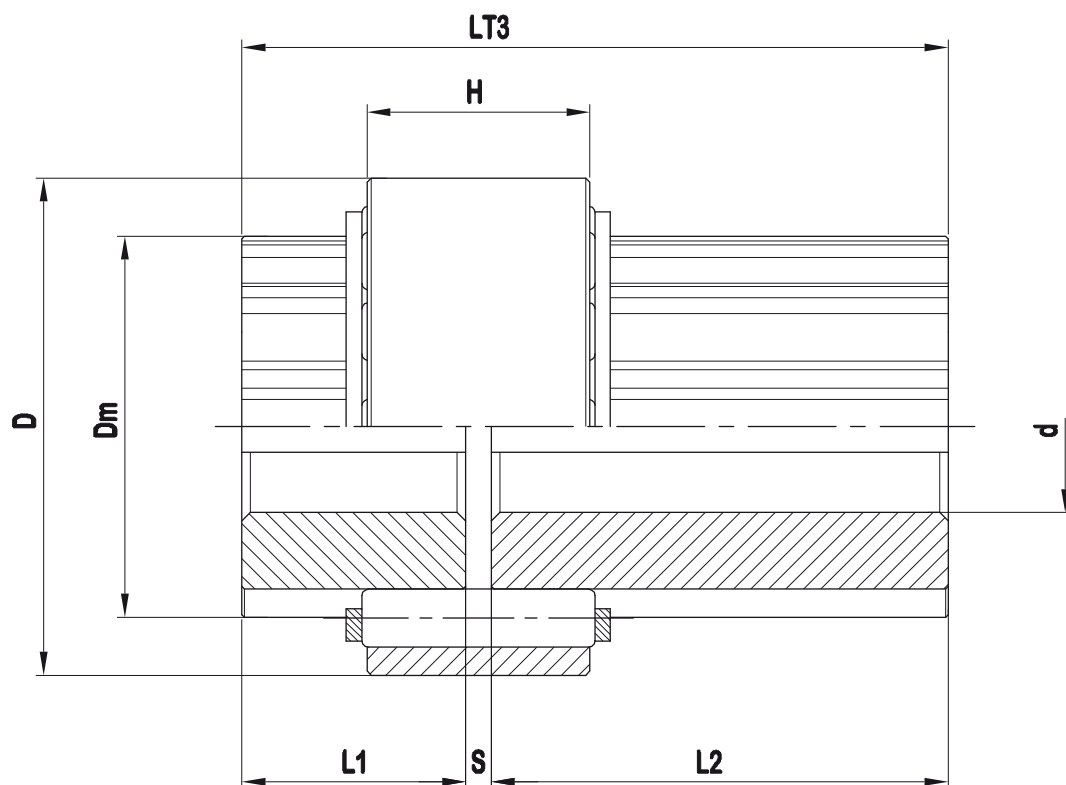
Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si forniscono mozzi alla lunghezza desiderata.

Giunti elastici in alluminio

serie **REVOLUTION** tipo **REP** versione con un mozzo standard e uno prolungato



| TIPO<br>REP | DATI TECNICI                              |             |                     |                                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |    |     |     |   |    | N°<br>elementi<br>elastici | Peso<br>Kg. | DISASSAMENTI |          |
|-------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------------|------------------|-----|-----|----|-----|-----|---|----|----------------------------|-------------|--------------|----------|
|             | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>Kgm <sup>2</sup> | d<br>max.        | D   | Dm  | L1 | L2  | LT3 | s | H  |                            |             | assiale      | angolare |
| 58          | 0,012                                     | 11          | 16470               | 0,00041                             | 25               | 58  | 44  | 26 | 50  | 79  | 3 | 26 | 12                         | 0,37        | 1            | 4°       |
| 67          | 0,019                                     | 18          | 14260               | 0,00099                             | 30               | 67  | 51  | 35 | 60  | 99  | 4 | 35 | 12                         | 0,56        | 1,2          |          |
| 86          | 0,045                                     | 43          | 11100               | 0,0038                              | 42               | 86  | 67  | 47 | 80  | 131 | 4 | 47 | 12                         | 1,24        | 1,5          |          |
| 104         | 0,089                                     | 85          | 9180                | 0,0110                              | 50               | 104 | 81  | 55 | 110 | 169 | 4 | 55 | 15                         | 2,24        | 2            |          |
| 129         | 0,173                                     | 165         | 7400                | 0,0340                              | 65               | 129 | 104 | 65 | 140 | 210 | 5 | 65 | 15                         | 4,88        | 2,5          |          |

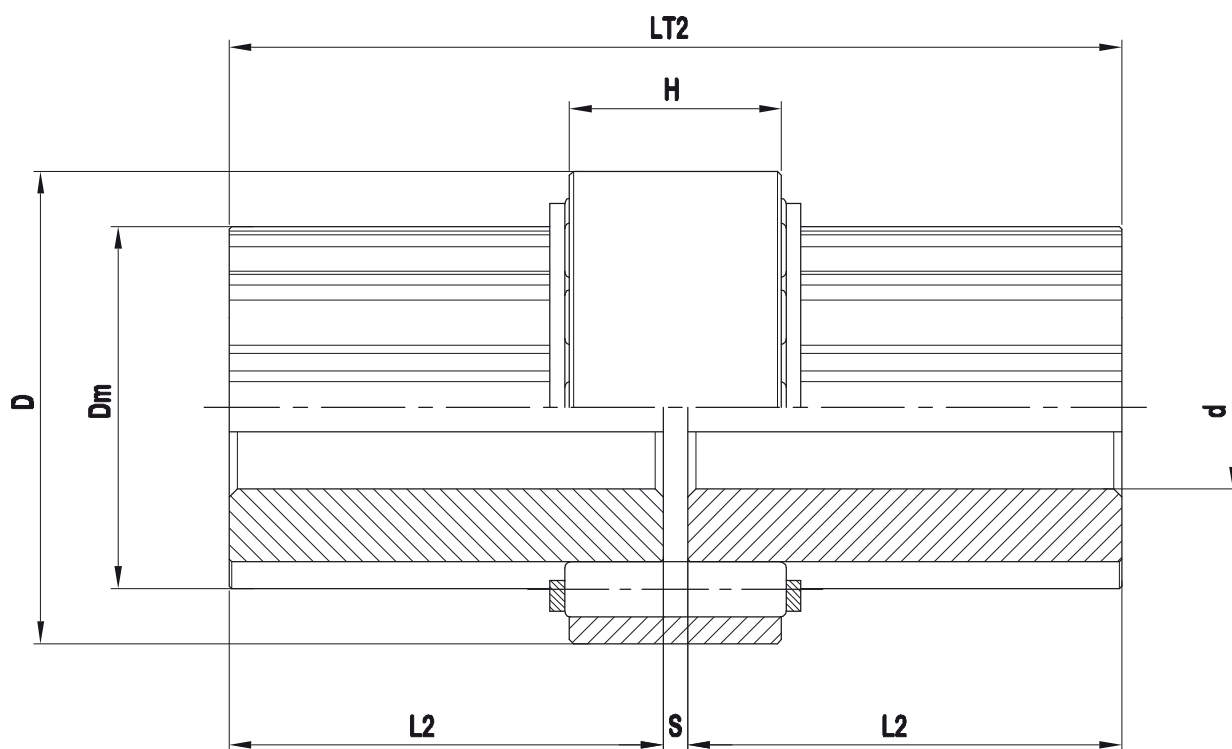
Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si forniscono mozzi alla lunghezza desiderata.

Giunti elastici in alluminio

serie **REVOLUTION** tipo **RE2P** versione con due mozzi prolugati



| TIPO<br>RE2P | DATI TECNICI                       |             |                     |                                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |     |     |   |    | N°<br>elementi<br>elastici | Peso<br>Kg. | DISASSAMENTI |          |
|--------------|------------------------------------|-------------|---------------------|-------------------------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|---|----|----------------------------|-------------|--------------|----------|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{giri/1'}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | PD <sup>2</sup><br>Kgm <sup>2</sup> | d<br>max.        | D   | Dm  | L2  | LT2 | s | H  |                            |             | assiale      | angolare |
| 58           | 0,012                              | 11          | 16470               | 0,00049                             | 25               | 58  | 44  | 50  | 103 | 3 | 26 | 12                         | 0,45        | 1            | 4°       |
| 67           | 0,019                              | 18          | 14260               | 0,0011                              | 30               | 67  | 51  | 60  | 124 | 4 | 35 | 12                         | 0,67        | 1,2          |          |
| 86           | 0,045                              | 43          | 11100               | 0,0043                              | 42               | 86  | 67  | 80  | 164 | 4 | 47 | 12                         | 1,5         | 1,5          |          |
| 104          | 0,089                              | 85          | 9180                | 0,014                               | 50               | 104 | 81  | 110 | 224 | 4 | 55 | 15                         | 2,82        | 2            |          |
| 129          | 0,173                              | 165         | 7400                | 0,0448                              | 65               | 129 | 104 | 140 | 285 | 5 | 65 | 15                         | 6,18        | 2,5          |          |

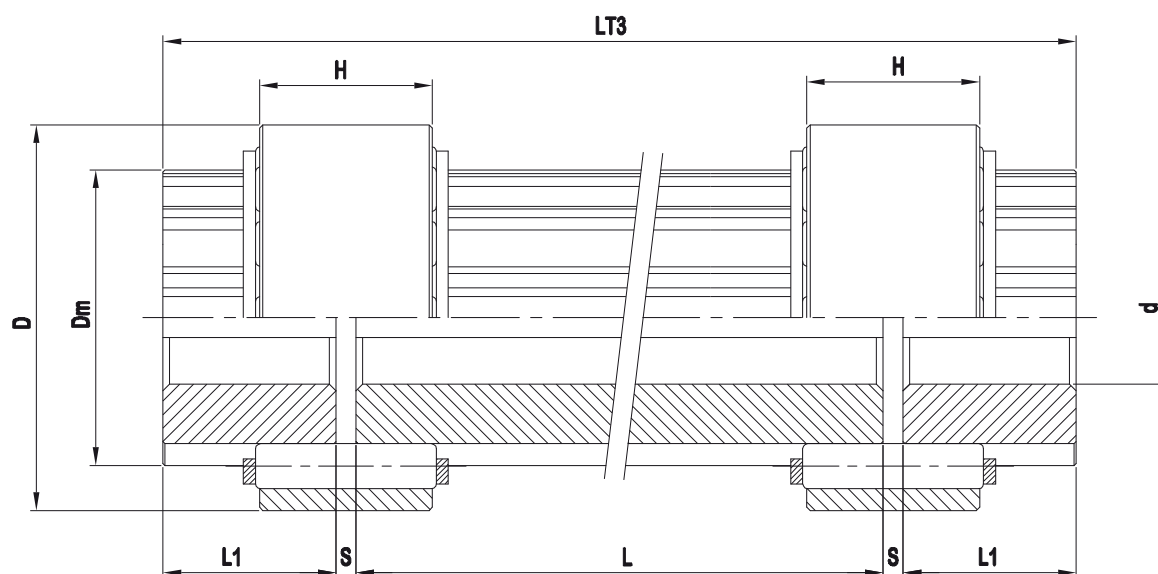
Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si forniscono mozzi alla lunghezza desiderata.

Giunti elastici in alluminio

serie **REVOLUTION** tipo **REAF** versione con albero flottante



| TIPO<br>REAF | DATI TECNICI                              |             |                     | DIMENSIONI (mm.) |     |     |    |         |   |    | N°<br>elementi<br>elastici | DISASSAMENTI |          |
|--------------|-------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------|-----|-----|----|---------|---|----|----------------------------|--------------|----------|
|              | $\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/1'}}$ | Mt<br>da Nm | N° Giri<br>max. /1' | d<br>max.        | D   | Dm  | L1 | LT3     | s | H  |                            | assiale      | angolare |
| 58           | 0,012                                     | 11          | 16470               | 25               | 58  | 44  | 26 | L + 58  | 3 | 26 | 12                         | 2            | 8°       |
| 67           | 0,019                                     | 18          | 14260               | 30               | 67  | 51  | 35 | L + 78  | 4 | 35 | 12                         | 2,4          |          |
| 86           | 0,045                                     | 43          | 11100               | 42               | 86  | 67  | 47 | L + 102 | 4 | 47 | 12                         | 3            |          |
| 104          | 0,089                                     | 85          | 9180                | 50               | 104 | 81  | 55 | L + 118 | 4 | 55 | 15                         | 4            |          |
| 129          | 0,173                                     | 165         | 7400                | 65               | 129 | 104 | 65 | L + 140 | 5 | 65 | 15                         | 5            |          |

La quota L dovrà essere precisata in sede di richiesta d'offerta.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si forniscono mozzi alla lunghezza desiderata.

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Nel montaggio dei giunti elastici 'NORTHON' attenersi alle seguenti istruzioni:

- 1) Pulire accuratamente gli alberi da collegare nonché i fori dei due semigiunti.
- 2) Riscaldare i semigiunti alla temperatura sottoindicata in funzione delle tolleranze adottate.

| Tolleranza H7/m6 | Tolleranza H7/n6 | Tolleranza H7/r6 | Tolleranza H7/s6 |
|------------------|------------------|------------------|------------------|
| + 90°C           | + 110°C          | + 160°C          | + 200°C          |

- 3) Calettare i semigiunti all'estremità di ogni singolo albero.
- 4) A semigiunti freddi, avvicinarli sino ad ottenere il valore 's' indicato in tabella.  
Per il controllo di tale valore utilizzare uno spessimetro e verificare che la quota sia uguale in quattro punti situati a 90° fra di loro (vedi Fig. 1).
- 5) Controllare con un guardapiani, su due punti del diametro esterno dei semigiunti situati a 90° fra di loro, il disallineamento angolare e parallelo degli alberi.  
L'allineamento potrà considerarsi corretto quando non si noterà passaggio di luce tra il guardapiani stesso e il diametro esterno dei due semigiunti (vedi Fig. 2).

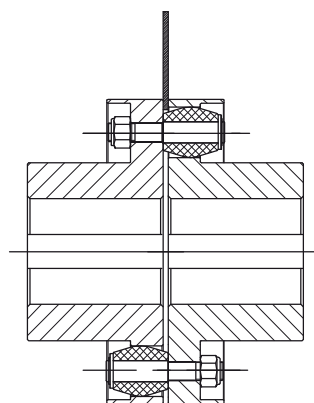


Fig. 1

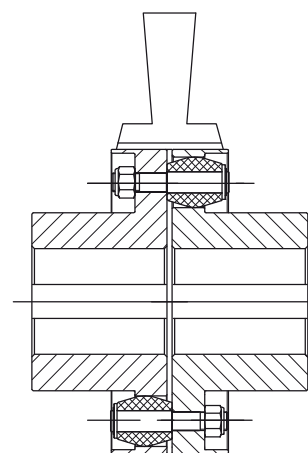
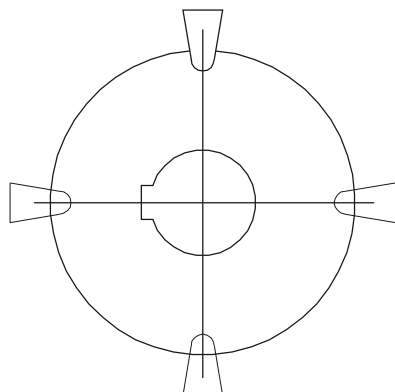
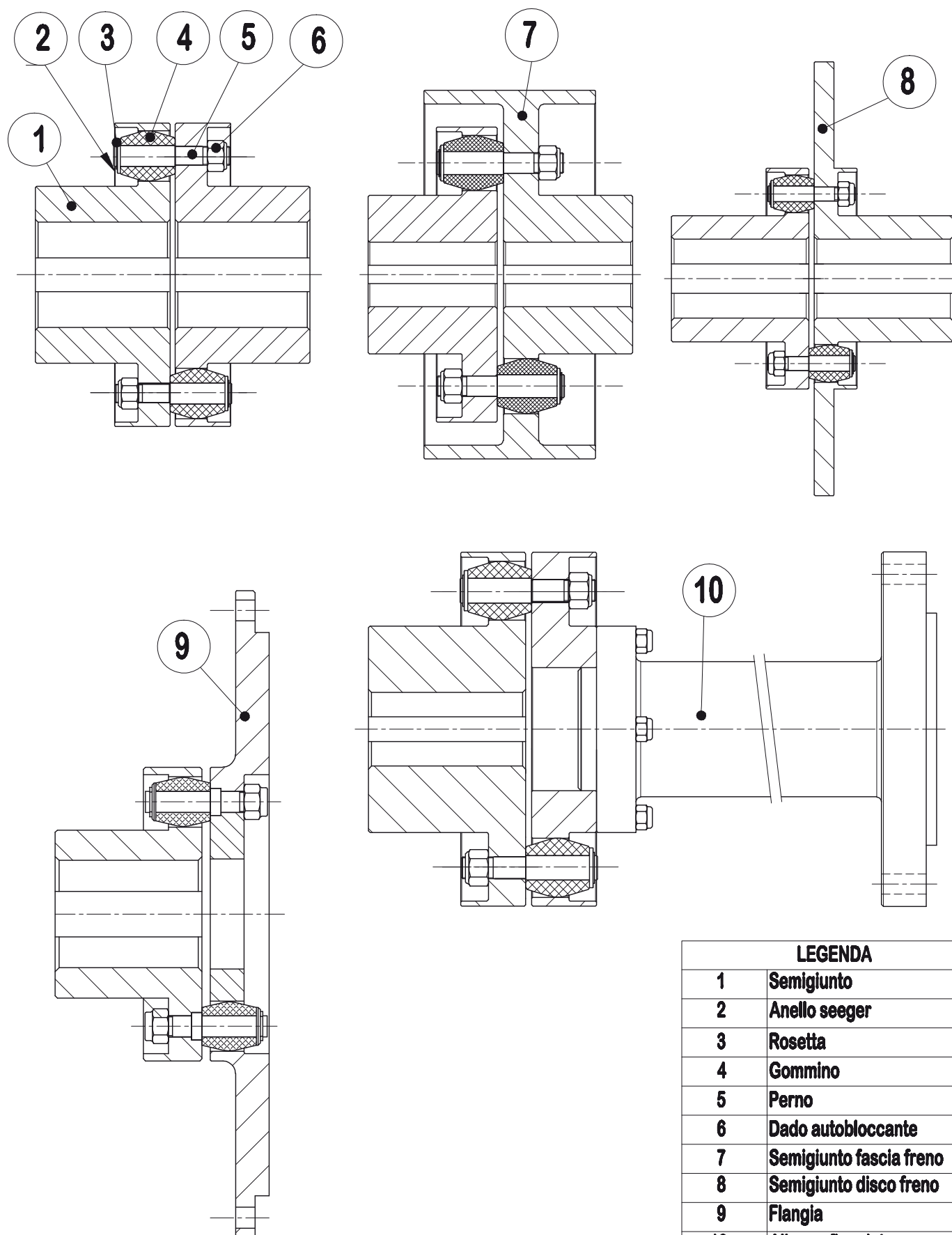


Fig. 2

E' superfluo ricordare che un **miglior allineamento** corrisponde ad una **maggiore durata** del giunto.

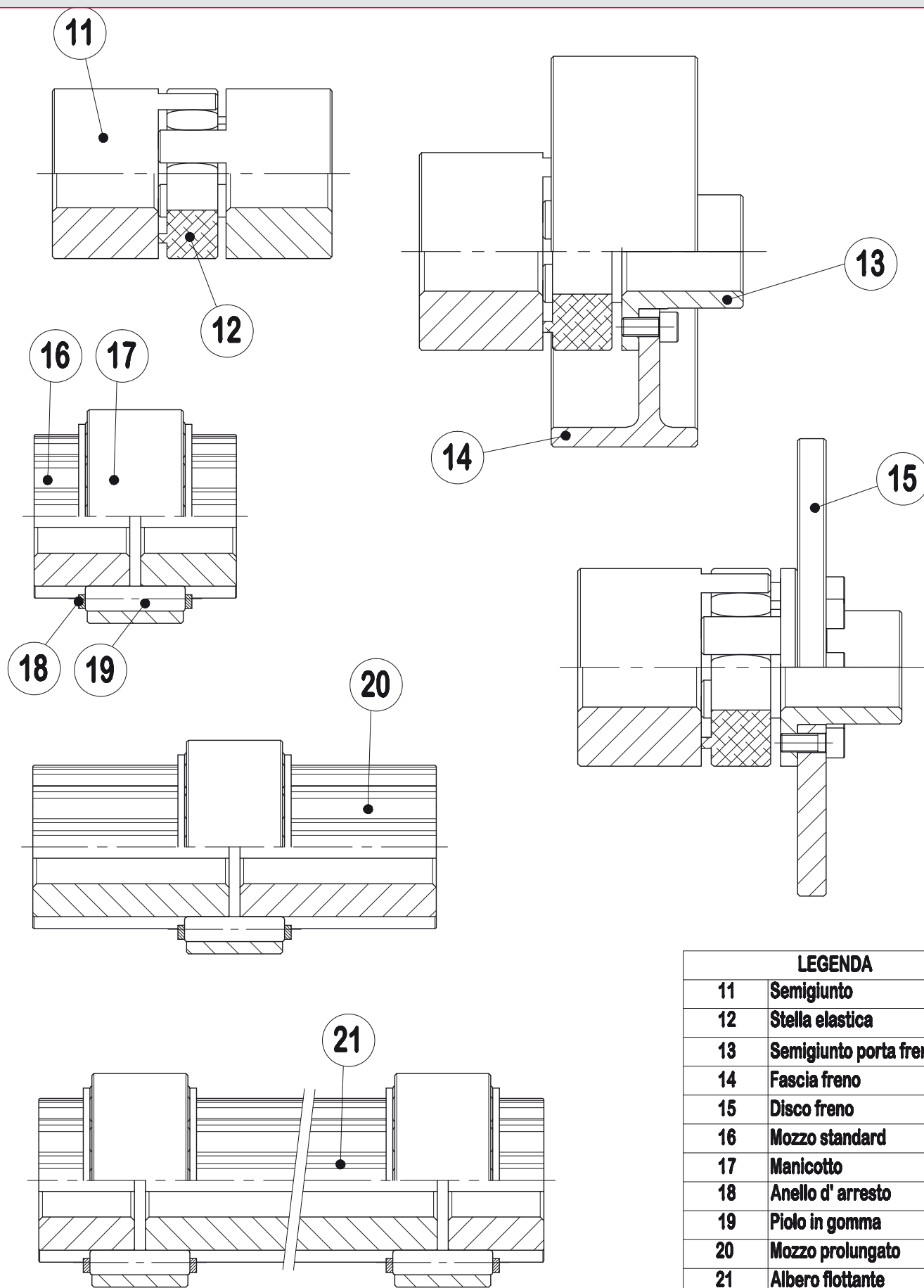
## PARTI COMPONENTI DEI GIUNTI ELASTICI "NORTHON"



### LEGENDA

|    |                         |
|----|-------------------------|
| 1  | Semigiunto              |
| 2  | Anello seeger           |
| 3  | Rosetta                 |
| 4  | Gommino                 |
| 5  | Perno                   |
| 6  | Dado autobloccante      |
| 7  | Semigiunto fascia freno |
| 8  | Semigiunto disco freno  |
| 9  | Flangia                 |
| 10 | Allunga flangiata       |

## PARTI COMPONENTI DEI GIUNTI ELASTICI "NORTHON"



| LEGENDA |                        |
|---------|------------------------|
| 11      | Semigiunto             |
| 12      | Stella elastica        |
| 13      | Semigiunto porta freno |
| 14      | Fascia freno           |
| 15      | Disco freno            |
| 16      | Mozzo standard         |
| 17      | Manicotto              |
| 18      | Anello d'arresto       |
| 19      | Piolo in gomma         |
| 20      | Mozzo prolungato       |
| 21      | Albero flottante       |

## NORME DI SICUREZZA

- 1) Prima di eseguire qualsiasi operazione di montaggio dei giunti NORTHON, assicurarsi che le macchine da collegare non possano in alcun modo mettersi in moto.  
E' pertanto fatto obbligo accertarsi che l'alimentazione elettrica sia disinserita.
- 2) Le operazioni di montaggio devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato ed appositamente addestrato.
- 3) Il personale preposto al montaggio dovrà indossare indumenti adeguati e corredati di dispositivi per la sicurezza individuale.
- 4) I giunti vengono normalmente forniti con protettivo anticorrosivo per lo stoccaggio al coperto.  
Nel caso di utilizzo di prodotti chimici tossici per la pulizia del giunto e l'asportazione del protettivo, è fatto obbligo proteggere in modo adeguato sia il personale addetto al montaggio che lo stesso ambiente di lavoro.
- 5) L'impiego di apparecchi di sollevamento per il posizionamento ed il montaggio dei giunti, richiede la totale osservanza delle vigenti norme di sicurezza in materia.
- 6) Nel caso si usino fiamme libere osservare le norme di sicurezza in materia.  
Si ricorda che l'impiego di fiamme libere è proibito in ambienti saturi ad alto rischio di esplosione.
- 7) Ogni qualsiasi manomissione o modifica dei giunti dal suo stato originale sollevano automaticamente il costruttore da eventuali danni diretti o indiretti cagionati a persone, animali o cose.
- 8) In occasione del primo avviamento dell'impianto accertarsi che non si verifichino condizioni di pericolo per le persone addette al montaggio.  
E' indispensabile quindi mantenere una certa distanza di sicurezza dal punto di installazione del giunto.
- 9) I giunti, essendo parti rotanti, devono sottostare alle attuali normative comunitarie in materia antinfortunistica, prevedendo l'utilizzo di appositi carter di protezione.
- 10) Si ricorda, infine, che il giunto non deve mai superare i valori di coppia, di velocità e di disallineamento angolare indicati dal costruttore.

# NORTHON

---

---

Il presente catalogo sostituisce ed integra ogni edizione precedente. La TRANS-MOTO si riserva inoltre il diritto di apportare qualsiasi modifica senza obbligo di alcun preavviso. **Edizione 2010**



I-25069 VILLA CARCINA (BS) - Via Toscana, 10  
Tel. 030 881585 - Fax 030 8981257  
[www.trans-moto.it](http://www.trans-moto.it) - E-mail: [info@trans-moto.it](mailto:info@trans-moto.it)

