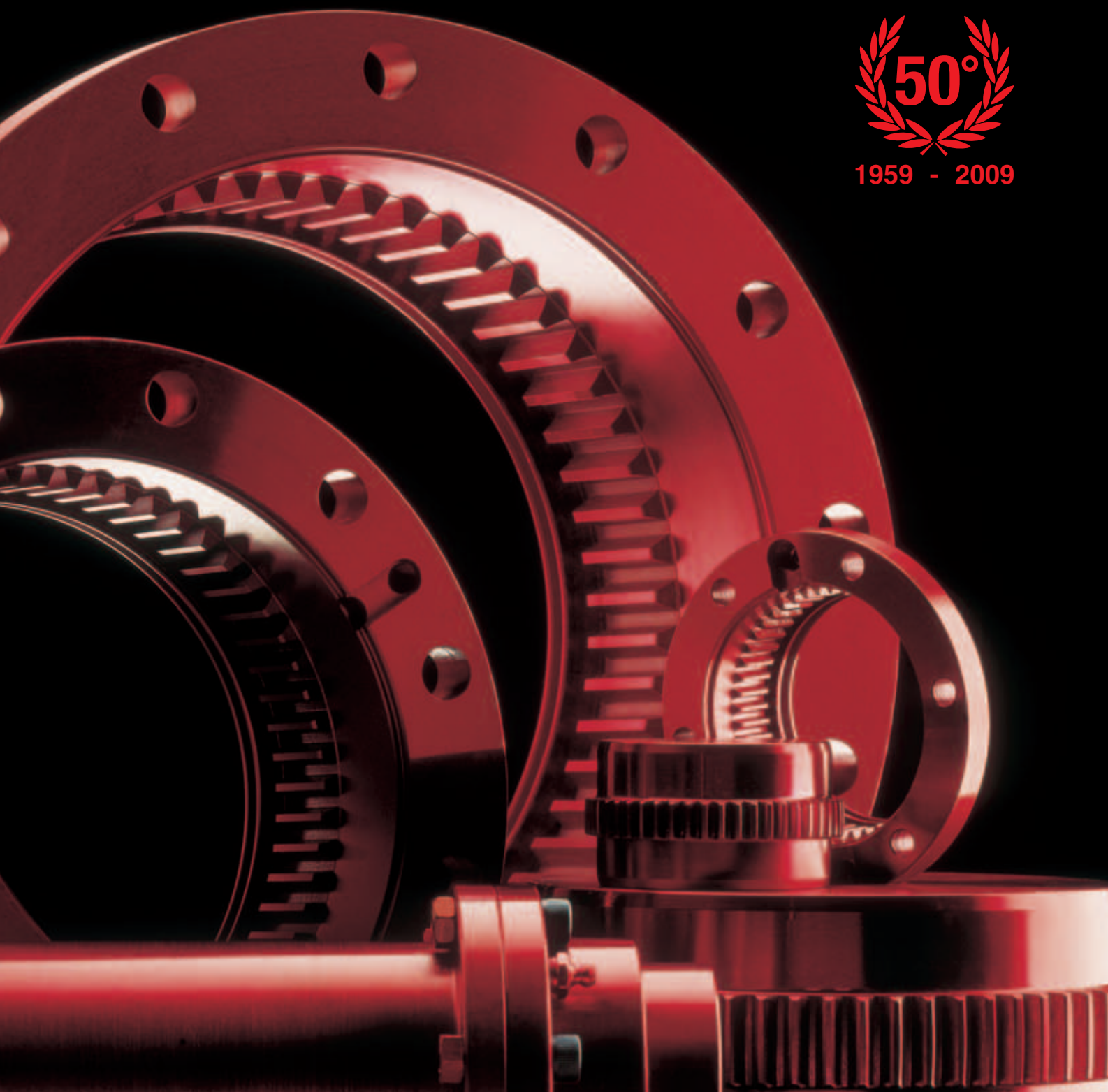


NORTHON

GIUNTI OSCILLANTI A DENTI





Tutti i giunti **NORTHON** presentati in questo catalogo
ed i loro componenti sono prodotti
esclusivamente in **ITALIA**.

GIUNTI OSCILLANTI A DENTI **NORTHON**

I giunti oscillanti a denti NORTHON sono stati studiati per compensare tutti i disallineamenti angolari e paralleli che si possono verificare nel collegamento degli alberi rotanti di due macchine e garantire, nello stesso tempo, la trasmissione della potenza richiesta.

E' risaputo, infatti, che è praticamente impossibile ottenere un perfetto allineamento fra questi e, ancor più, riuscire a mantenerlo nel tempo a causa delle vibrazioni e delle dilatazioni termiche a cui sono sottoposte le strutture interessate.

I giunti oscillanti a denti NORTHON offrono la soluzione di questi problemi assicurando libertà di movimento, totale sicurezza nella trasmissione ed affidabilità d'impiego.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- esclusivo impiego di acciai legati, stampati o forgiati e trattati termicamente
- accurata lavorazione meccanica grazie all'utilizzo di macchine a CNC
- particolare dentatura bombata che consente l'oscillazione del mozzo dentato della campana, pur garantendone sempre il contatto radiale
- versatilità di applicazione grazie alla possibilità di ottenere montaggi diversi solo con la semplice inversione dei mozzi dentati nello stesso giunto
- facilità di lubrificazione dovuta al montaggio di due ingrassatori su ciascun semigiunto
- intercambiabilità secondo l'Unificazione Italsider

Per aumentare la capacità di carico e di durata dei giunti, su richiesta si possono eseguire dentature indurite superficialmente tramite trattamento termico di tempra a induzione o di nitrurazione gassosa.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze secondo norme UNI.

Spacchi chiavetta secondo UNI 6604-69.

Su richiesta si eseguono fori per montaggio a caldo e sbloccaggio a pressione d'olio.

Le prestazioni eccezionali sono ammissibili solo in caso di punte istantanee.

I giunti sono corpi circolari lavorati interamente in ogni loro parte in modo concentrico e pertanto hanno praticamente nessuno squilibrio.

DISASSAMENTO ANGOLARE

Il disassamento angolare di ciascun semigiunto è il seguente:

- Statico $\pm 1^\circ$
- Dinamico $\pm 0^\circ 20'$

Si consiglia di non superare il valore del disassamento dinamico indicato per non compromettere l'usura delle dentature e quindi la durata stessa del giunto.

Su richiesta si possono eseguire giunti con capacità di disallineamento angolare dinamico fino a 2° .

SCelta PER DETERMINARE LA GRANDEZZA DEL GIUNTO

Per una corretta scelta del giunto da impiegarsi si devono anzitutto considerare i seguenti fattori:

- Parametro di Carico (tabella A)
- Fattore di Servizio (tabella B)
- Fattori di Correzione (tabella C)

TABELLA A: PARAMETRI DI CARICO IN RELAZIONE AL TIPO DI MACCHINA OPERATRICE

Macchine per l'edilizia M Montacarichi M Betoniere M Macchine per costruzioni stradali Industria chimica M Tamburi di raffreddamento M Mescolatori L Agitatori per liquidi M Agitatori per liquidi viscosi M Tamburi essicatori L Centrifughe leggere M Centrifughe pesanti Scavatrici G Escavatori a tazze M Veicoli su rotaie G Veicoli cingolati M Verricelli di manovra M Pompe aspiranti G Ruote a pale G Teste da taglio M Dispositivi girevoli G Draghe Industria petrolifera M Pompe per pipeline G Impianti di perforazione M Stazione pompaggio gas-metano Lavorazione dei metalli M Piegatrici per lamiera G Raddrizzatrici per lamiera G Magli G Palle G Presse M Cesioie G Presse per fucinare G Punzonatrici L Rinvii linee d'alberi L Macchine utensili	Trasportatori M Verricelli M Trasportatori a nastro per collettame L Trasportatori a nastro leggeri M Elevatori a tazze M Trasportatori a catena M Trasportatori continui M Montacarichi L Elevatori a tazze per farina M Ascensori M Trasportatori a coclea M Elevatori a tazze per pietrisco G Elevatori inclinati M Trasportatori per nastri di acciaio M Trasportatori a catena raschiante intubata M Trasportatori a piastre Macchine di sollevamento L Gru a ponte G Dispositivi di traslazione L Dispositivi di sollevamento M Dispositivi girevoli M Scaricatori ribaltabili L Gru a cavalletto Macchine per materie plastiche M Estrusori M Calandre M Mescolatori M Frantumatrici Cave e Laterizi G Frantumatori G Forni rotativi G Mulini a sfere G Mulini centrifughi G Presse per laterizi	Industria tessile M Avvolgitori M Macchine per la colorazione e la stampa dei tessuti M Sfilacciatori M Telai Compressori G Compressori a pistone M Turbocompressori Industria siderurgica M Trefile M Treni per lamiera M Voltapezzi G Spingitori per lingotti G Piani a rulli per lingotti e bramme G Laminatoi a freddo M Vie a rulli leggere G Vie a rulli pesanti G Impianti per colata continua M Raddrizzatubi Ventole e Soffianti M Soffianti a stantuffo rotante L Compressori assiali e radiali M Ventole per torri di raffreddamento M Soffianti per aspirazione L Turbosoffianti L Ventilatori centrifughi Industria alimentare L Imbottigliatrici M Impastatrici L Macchine confezionatrici M Frantumatori per canne M Cesioie per canne M Cesioie per barbabietole G Mulini per canne M Centrifughe per barbabietole	Convertitori e Generatori L Generatori G Convertitori di frequenza G Generatori per saldatura Industria della carta G Presse umide G Levigatrici per legno M Calandre G Sfilacciatori G Presse per carta assorbente G Rulli per carta assorbente G Cilindri essicatori Pompe in genere G Pompa a pistone L Pompe centrifughe (liquidi normali) M Pompe centrifughe (liquidi viscosi) G Pompa a stantuffo tuffante G Pompe di mandata Lavorazione del legno G Scortecciatrici M Piallatrici L Macchine lavorazione legno G Seghe circolari Macchine per la gomma G Estrusori M Calandre G Masticatrici M Mescolatori G Frantoi a cilindri G Impianti di scorificazione G Manipolatori M Traini a cingoli G Burattatrici per fonderia Macchine per lavanderia M Essicatrici a tamburo M Lavatrici
---	--	---	--

L = carico leggero

M = carico medio

G = carico gravoso

TABELLA B: FATTORE DI SERVIZIO 'S'

Macchina motrice	Parametro di carico della macchina operatrice		
	L	M	G
Motori elettrici Turbine Motori idraulici	1	1,25	1,75
Motori a scoppio 4 ÷ 8 cilindri	1,25	1,5	2
Motori a scoppio 1 ÷ 3 cilindri	1,5	2	2,5

TABELLA C: FATTORI DI CORREZIONE St, Sa, Ss

Descrizione	Sigla	Definizione				
Fattore di temperatura	St	Temperatura ambiente °C	- 30 + 80	+ 100	+ 130	+ 180
		St	1	1,1	1,2	1,4
Fattore di avviamento	Sa	N° frequenze di avviamento ora	120	240	400	800
		Sa	1	1,2	1,4	1,6
Fattore di spunto	Ss	Spunto di avviamento leggero				1,2
		Spunto di avviamento medio				1,5
		Spunto di avviamento gravoso				1,8

Ai fini del calcolo sono quindi da individuare:

- tipo di macchina motrice
- potenza (**P**) della macchina motrice espressa in KW (*)
- velocità di rotazione del giunto (**n**) espressa in giri/1'
- tipo di macchina comandata
- tipo di carico (punte, urti, momenti d'inerzia)
- numero avviamenti ora
- temperatura ambiente di lavoro espressa in °C

(*) Se la potenza della macchina motrice è espressa in HP, per trovare il valore espresso in Kw dividere gli HP per 1,33

$$\text{esempio: } \frac{20 \text{ HP}}{1,33} = 15 \text{ KW}$$

ESEMPIO DI DIMENSIONAMENTO

Sia richiesto un giunto oscillante a denti **NORTHON** serie “Z” per il comando di un laminatoio da interporre tra motore elettrico e riduttore.

Dati: Potenza motore elettrico (**P**) = 55 Kw
Numero giri (**n**) = 450/1'
Numero avviamenti ora 4
Temperatura ambiente + 22°C
Spunto di avviamento medio

Dalla tabella A) si ricava il parametro di carico per laminatoio = G

Dalla tabella B) si ricava il fattore di servizio **S** = 1,75

Dalla tabella C) si ricavano i fattori di correzione **St**=1, **Sa**=1, **Ss**=1,5

Il giunto dovrà quindi essere dimensionato per la potenza **N** che sarà:

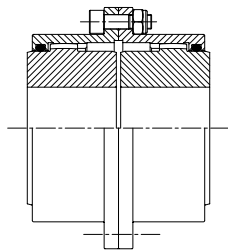
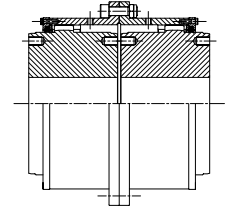
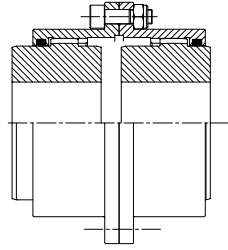
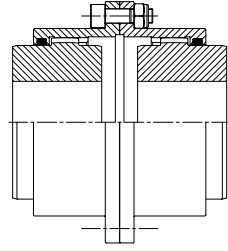
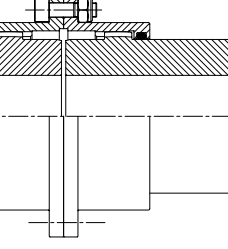
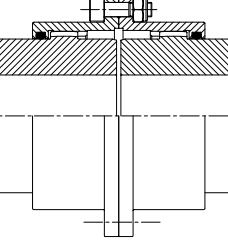
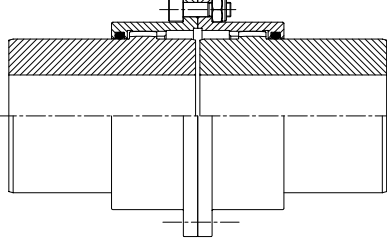
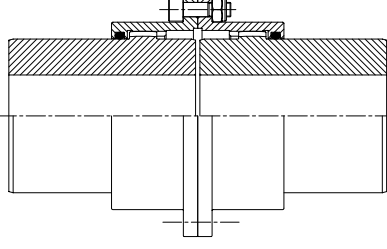
$$N = P \times S \times St \times Sa \times Ss = 55 \times 1,75 \times 1 \times 1 \times 1,5$$

$$\text{da cui: } \frac{N}{n} = \frac{Kw 144}{450 \text{ giri/1'}} = 0,32$$

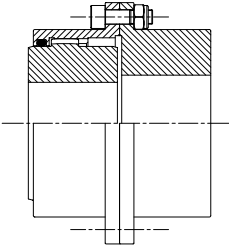
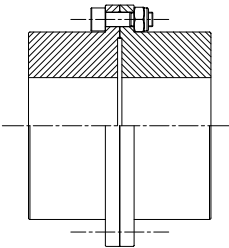
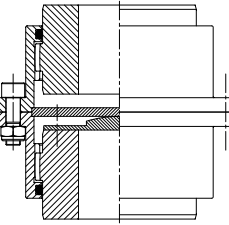
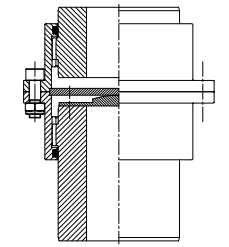
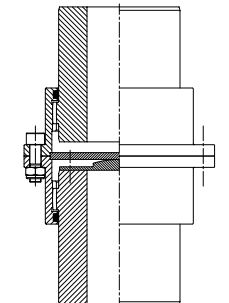
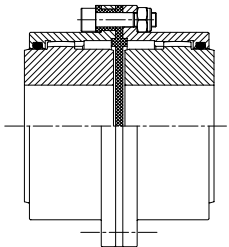
Il giunto che andremo a scegliere sarà quindi il Tipo **Z-142**

Controllare infine se il giunto scelto può alloggiare il diametro degli alberi da collegare, altrimenti passare ad un giunto di grandezza superiore.

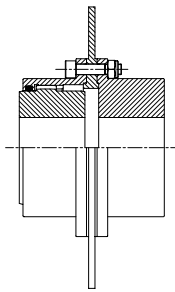
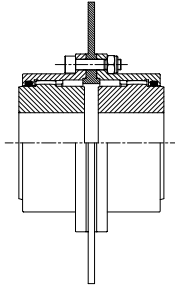
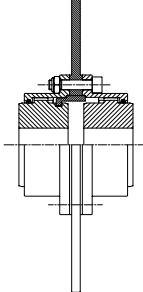
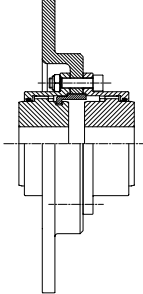
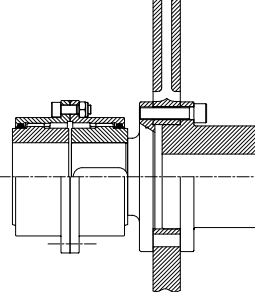
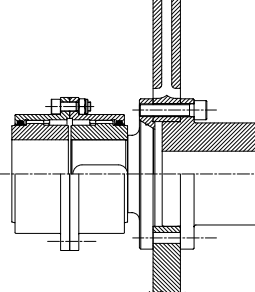
Gamma di produzione

PAG. 10	Serie Z Versione standard con due mozzi oscillanti	
PAG. 11	Serie ZHP Costruzione in acciaio bonificato	
PAG. 12	Serie ZA Versione standard con due mozzi oscillanti e campane aperte	
PAG. 13	Serie ZAHP Costruzione in acciaio bonificato	
PAG. 14	Serie Z1MR Versione standard con due mozzi oscillanti di cui uno rovesciato	
PAG. 15	Serie Z2MR Versione standard con due mozzi oscillanti entrambi rovesciati	
PAG. 16	Serie ZP Versione standard con due mozzi oscillanti di cui uno prolungato	
PAG. 17	Serie Z2P Versione standard con due mozzi oscillanti entrambi prolungati	

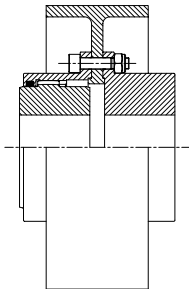
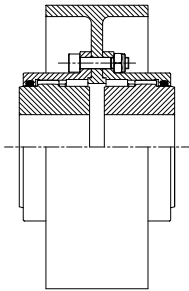
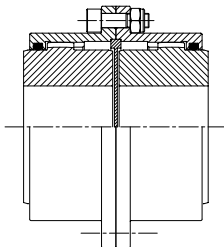
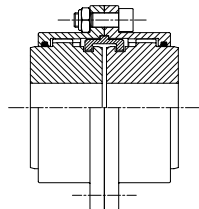
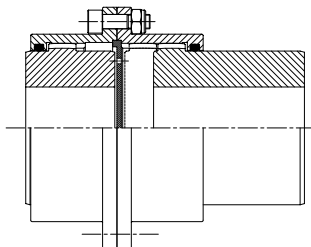
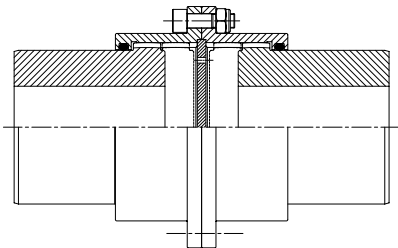
Gamma di produzione

PAG. 18	Serie ZR Versione standard con un mozzo oscillante e uno rigido	
PAG. 19	Serie R Versione standard con due mozzi rigidi	
PAG. 20	Serie ZV Versione standard con due mozzi oscillanti per montaggio verticale	
PAG. 21	Serie ZVP Versione con due mozzi oscillanti di cui uno prolungato per montaggio verticale	
PAG. 22	Serie ZV2P Versione con due mozzi oscillanti entrambi prolungati per montaggio verticale	
PAG. 23	Serie Z.IE Versione con due mozzi oscillanti e isolamento elettrico	

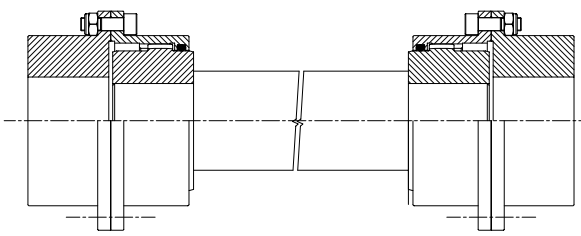
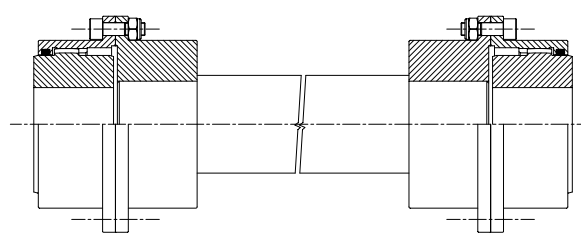
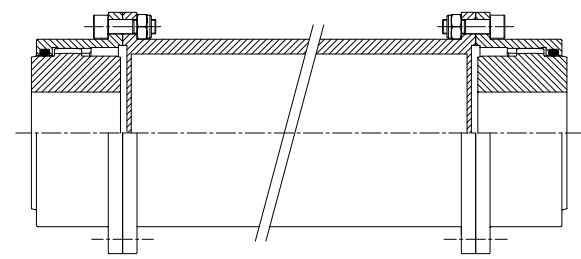
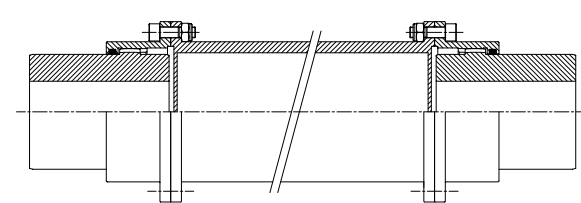
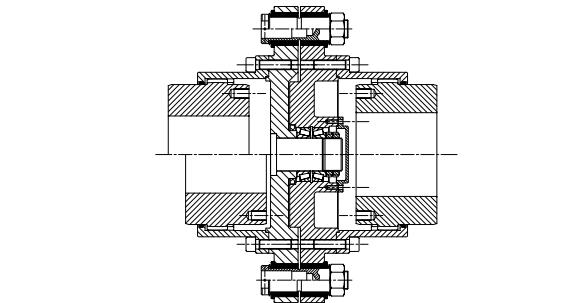
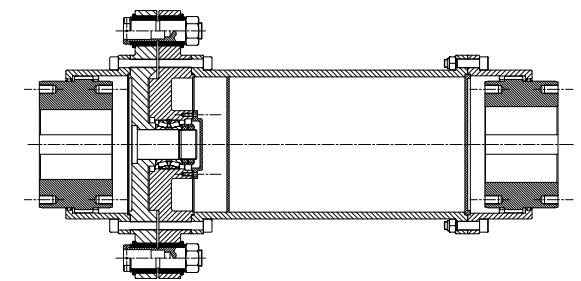
Gamma di produzione

PAG. 24	Serie ZRDF Versione con un mozzo oscillante e uno rigido con disco freno in acciaio	
PAG. 25	Serie ZDF Versione con due mozzi oscillanti e disco freno in acciaio	
PAG. 26	Serie ZDF.GAR Versione con due mozzi oscillanti, disco freno in acciaio e gioco assiale ridotto	
PAG. 27	Serie ZDF.TW.GAR Versione con due mozzi oscillanti, disco freno in ghisa (Twiflex) e gioco assiale ridotto	
PAG. 28	Serie ZADF30 Versione con due mozzi oscillanti e albero porta disco freno spessore 30	
PAG. 29	Serie ZADF42 Versione con due mozzi oscillanti e albero porta disco freno spessore 42	

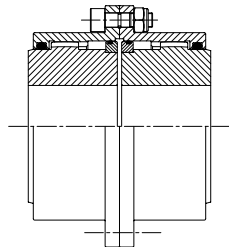
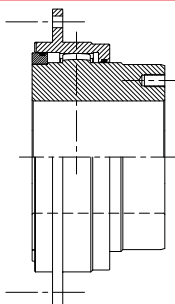
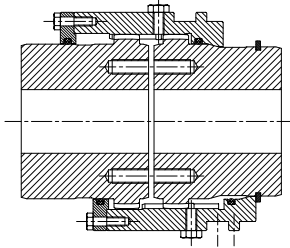
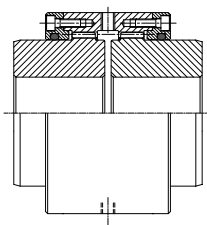
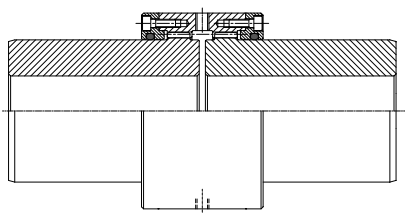
Gamma di produzione

PAG. 30	Serie ZRFF Versione con un mozzo oscillante e uno rigido con fascia freno	
PAG. 31	Serie ZFF Versione con due mozzi oscillanti e fascia freno	
PAG. 32	Serie ZGAR Versione con due mozzi oscillanti e disco intermedio per gioco assiale ridotto	
PAG. 33	Serie Z2GAR Versione con due mozzi oscillanti e doppio gioco assiale ridotto	
PAG. 34	Serie ZSA Versione con due mozzi oscillanti per scorrimento assiale	
PAG. 35	Serie Z2SA Versione con due mozzi oscillanti per scorrimento assiale doppio	

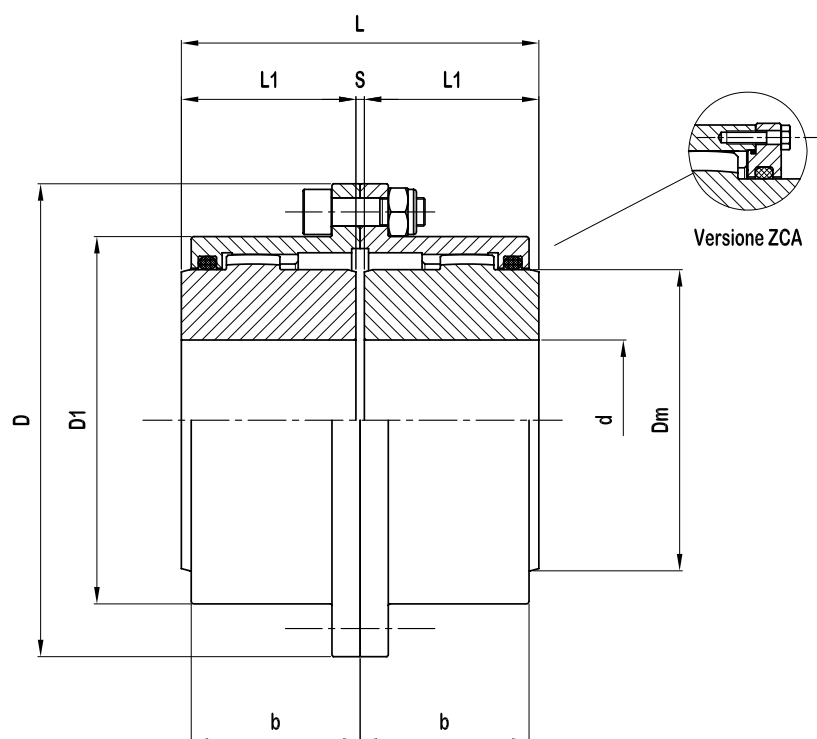
Gamma di produzione **STANDARD**

PAG. 36	Serie ZI/AF Versione con due mozzi oscillanti interni e albero flottante	
PAG. 37	Serie ZE/AF Versione con due mozzi oscillanti esterni e albero flottante	
PAG. 38	Serie ZAT Versione con due mozzi oscillanti e allunga tubolare	
PAG. 39	Serie ZAT2P Versione con due mozzi oscillanti prolungati e allunga tubolare	
PAG. 40 41	Serie ZSR Versione con due mozzi oscillanti e spine di recisione	
PAG. 42 43	Serie ZATSR Versione con due mozzi oscillanti, allunga tubolare e spine di recisione	

Gamma di produzione **STANDARD**

PAG. 44 45	Serie Z.PR Versione con due mozzi oscillanti e perni di recisione	
PAG. 46 47	Serie ZTS Versione per tamburi di sollevamento	
PAG. 48	Serie Z.DIS Versione disinnestabile	
PAG. 49	Serie ZM Versione con manicotto e due mozzi standard	
PAG. 50	Serie ZM2P Versione con manicotto e due mozzi prolungati	
PAG. 51	Istruzioni di montaggio	
52	Manutenzione e lubrificazione	
53	Parti di ricambio	
54	Parti componenti dei giunti	
56	Norme di sicurezza	

Giunti oscillanti a denti Serie **Z** Versione con due mozzi oscillanti

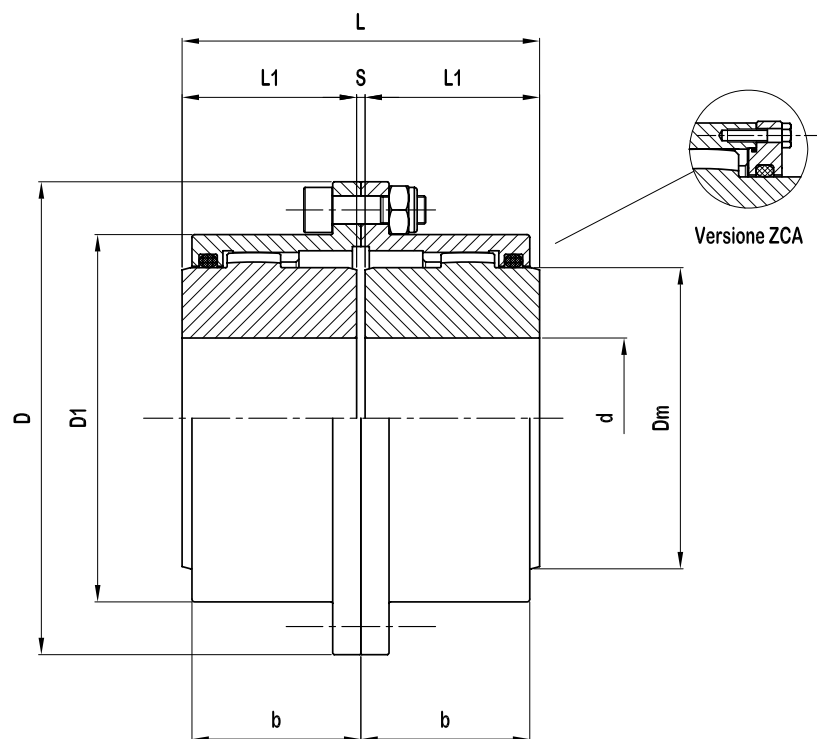


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s	b		
Z - 110	0,19	182	400	6200	0,016	50	110	83	69	89	43	3	40	0,15	4,2
Z - 142	0,30	285	627	5270	0,055	60	142	105	85	103	50	3	46	0,20	7,6
Z - 168	0,59	560	1232	4490	0,141	75	168	131	107	127	62	3	60	0,25	13,6
Z - 200	0,93	880	1936	4010	0,337	95	200	159	133	157	76	5	69	0,30	25
Z - 225	1,50	1430	3146	3870	0,647	110	225	184	152	185	90	5	83	0,40	37
Z - 265	2,41	2300	5060	3700	1,492	130	265	212	178	216	105	6	94	0,45	60
Z - 300	3,67	3500	7700	3200	2,865	150	300	246	209	246	120	6	107	0,50	90
Z - 330	4,64	4430	9746	2900	4,818	170	330	275	234	278	135	8	119	0,55	124
Z - 370	7,33	7000	15400	2580	8,240	190	370	307	254	308	150	8	139	0,60	170
Z - 405	8,80	8400	18480	2350	13,185	210	405	335	279	358	175	8	154	0,70	232
Z - 440	15,95	15230	33500	2170	19,934	230	440	367	305	388	190	8	166	0,80	300
Z - 500	21,34	20380	44830	1820	37,670	280	500	423	355	450	220	10	193	1,00	457

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.
Su richiesta si forniscono giunti con campane aperte versione ZCA.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZHP** (in acciaio bonificato)

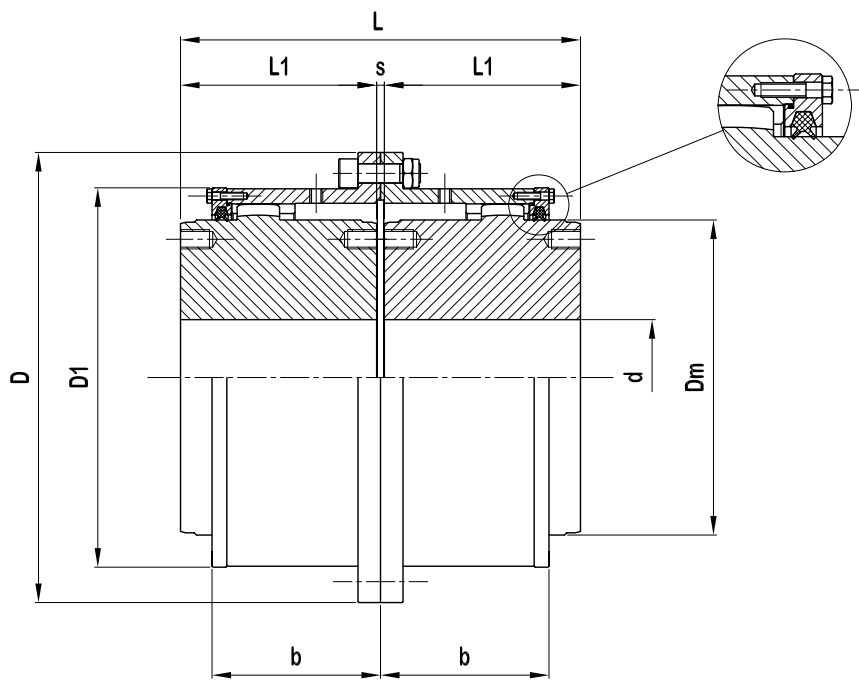
Versione con due mozzi oscillanti



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD ² (Kg.m. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s	b		
ZHP - 110	0,38	360	720	10200	0,016	50	110	83	69	89	43	3	40	0,15	4,2
ZHP - 142	0,60	570	1140	8720	0,055	60	142	105	85	103	50	3	46	0,20	7,6
ZHP - 168	1,17	1120	2240	7480	0,141	75	168	131	107	127	62	3	60	0,25	13,6
ZHP - 200	1,90	1820	3640	6900	0,337	95	200	159	133	157	76	5	69	0,30	25
ZHP - 225	2,87	2740	5480	6100	0,647	110	225	184	152	185	90	5	83	0,40	37
ZHP - 265	4,42	4220	8440	4700	1,492	130	265	212	178	216	105	6	94	0,45	60
ZHP - 300	7,79	7440	14880	4080	2,865	150	300	246	209	246	120	6	107	0,50	90
ZHP - 330	9,21	8800	17600	3420	4,818	170	330	275	234	278	135	8	119	0,55	124
ZHP - 370	13,19	12600	25200	3060	8,240	190	370	307	254	308	150	8	139	0,60	170
ZHP - 405	16,75	16000	32000	2700	13,185	210	405	335	279	358	175	8	154	0,70	232
ZHP - 440	27,28	26050	52100	2440	19,934	230	440	367	305	388	190	8	166	0,80	300
ZHP - 500	33,57	32060	64120	2180	37,670	280	500	423	355	450	220	10	193	1,00	457

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.
Su richiesta si forniscono giunti con campane aperte versione ZCA.

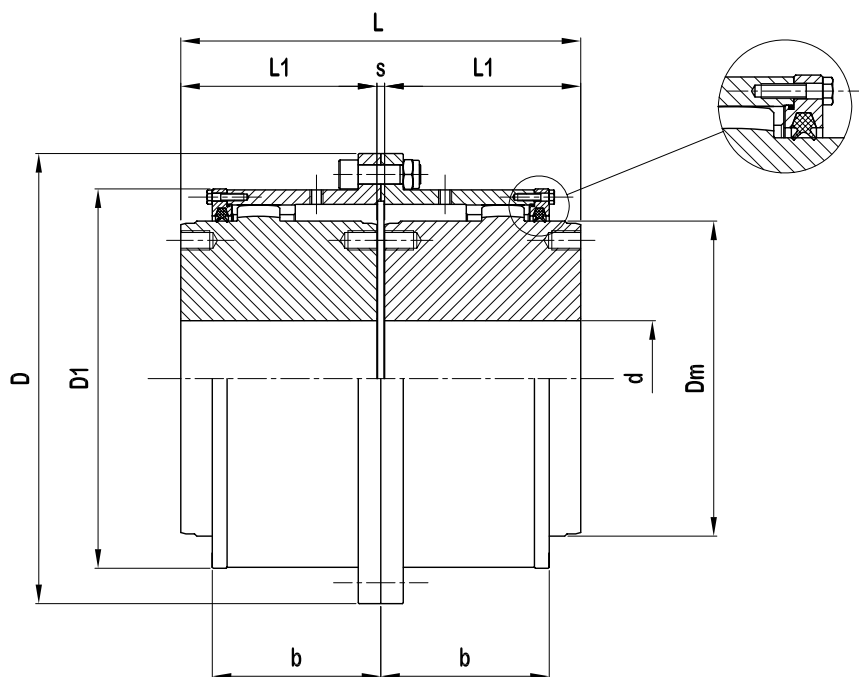
Giunti oscillanti a denti Serie **ZA**
Versione con due mozzi oscillanti e campane aperte



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm.)								Quantità grasso (kg)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	b	S		
ZA - 580	28,60	27300	54600	1150	83,00	325	580	495	400	512	250	221	12	5	690
ZA - 630	39,80	38000	76000	1000	134,70	370	630	545	450	562	275	245	12	6	930
ZA - 700	51,30	49000	98000	910	214,00	400	700	590	490	622	305	262	12	8	1235
ZA - 760	68,60	65500	131000	830	336,60	430	760	650	550	672	330	280	12	10	1615
ZA - 825	86,90	83000	166000	700	519,80	475	825	715	610	722	335	292	12	12	2090
ZA - 885	102,40	97800	195600	650	713,70	510	885	755	650	780	380	315	20	18	2520
ZA - 935	123,50	118000	236000	620	950,70	530	935	805	680	840	410	327	20	21	3012
ZA - 1010	160,80	153600	307200	560	1421,50	580	1010	880	750	880	430	346	20	25	3790
ZA - 1085	187,70	179300	358600	530	1930,80	610	1085	930	790	950	460	385	30	38	4550
ZA - 1185	259,70	248000	496000	480	3108,00	680	1185	1030	870	1050	510	414	30	48	6080
ZA - 1340	365,20	348800	697600	420	5778,40	780	1340	1165	1000	1150	560	460	30	60	8720
ZA - 1440	459,40	438700	877400	390	8774,00	860	1440	1265	1100	1260	610	507	40	85	11265
ZA - 1575	612,50	585000	1170000	315	14083,20	950	1575	1400	1220	1360	660	568	40	105	14865
ZA - 1705	742,80	709400	1418800	290	19960,80	1020	1705	1500	1310	1460	710	602	40	120	18350
ZA - 1805	879,60	840000	1680000	270	27297,60	1090	1805	1600	1400	1560	760	635	40	135	22210
ZA - 1935	1069,70	1047400	2094800	250	39536,00	1180	1935	1730	1520	1660	810	680	40	160	27640

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZAHP** (in acciaio bonificato)
Versione con due mozzi oscillanti e campane aperte

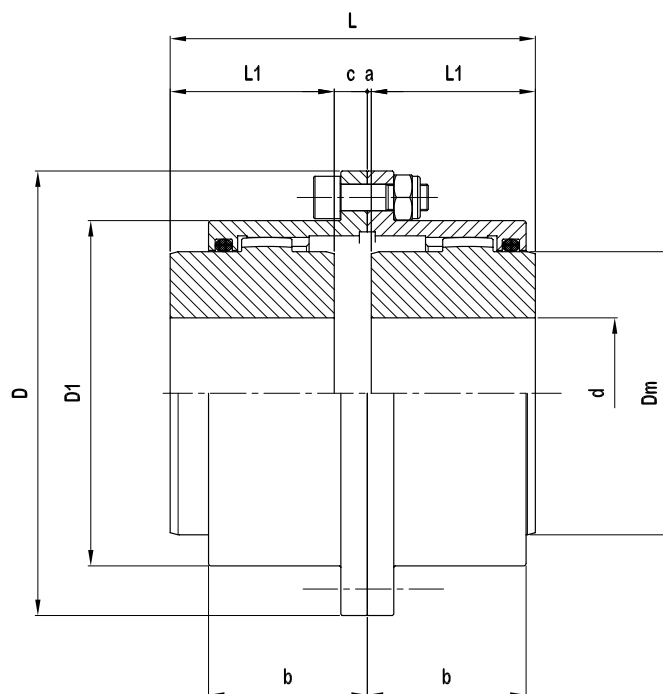


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm.)								Quantità grasso (kg)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	b	S		
ZAHP - 580	42,93	41000	82000	1950	83,00	325	580	495	400	512	250	221	12	5	690
ZAHP - 630	59,68	57000	114000	1710	134,70	370	630	545	450	562	275	245	12	6	930
ZAHP - 700	77,48	74000	148000	1550	214,00	400	700	590	490	622	305	262	12	8	1235
ZAHP - 760	102,82	98200	196400	1410	336,60	430	760	650	550	672	330	280	12	10	1615
ZAHP - 825	129,84	124000	248000	1200	519,80	475	825	715	610	722	335	292	12	12	2090
ZAHP - 885	152,87	146000	292000	1110	713,70	510	885	755	650	780	380	315	20	18	2520
ZAHP - 935	186,38	178000	356000	1060	950,70	530	935	805	680	840	410	327	20	21	3012
ZAHP - 1010	240,83	230000	460000	960	1421,50	580	1010	880	750	880	430	346	20	25	3790
ZAHP - 1085	280,62	268000	536000	900	1930,80	610	1085	930	790	950	460	385	30	38	4550
ZAHP - 1185	392,67	375000	750000	820	3108,00	680	1185	1030	870	1050	510	414	30	48	6080
ZAHP - 1340	548,69	524000	1048000	710	5778,40	780	1340	1165	1000	1150	560	460	30	60	8720
ZAHP - 1440	686,91	656000	1312000	670	8774,00	860	1440	1265	1100	1260	610	507	40	85	11265
ZAHP - 1575	918,32	877000	1774000	540	14083,20	950	1575	1400	1220	1360	660	568	40	105	14865
ZAHP - 1705	1109,94	1060000	2120000	500	19960,80	1020	1705	1500	1310	1460	710	602	40	120	18350
ZAHP - 1805	1319,37	1260000	2520000	460	27297,60	1090	1805	1600	1400	1560	760	635	40	135	22210
ZAHP - 1935	1643,97	1570000	3140000	430	39536,00	1180	1935	1730	1520	1660	810	680	40	160	27640

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z1MR**

Versione con due mozzi oscillanti di cui uno rovesciato

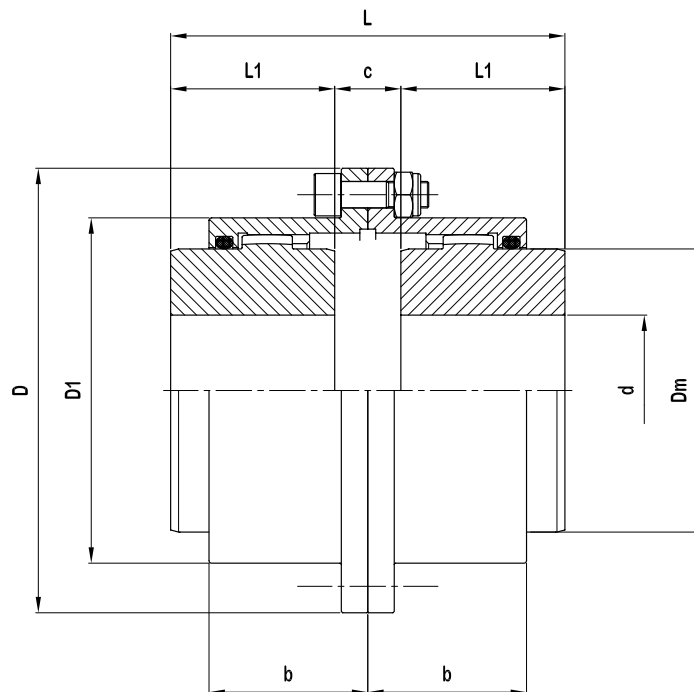


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)										massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD² (Kgm.²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	c	a	b			
Z1MR - 110	0,19	182	400	6200	0,016	50	110	83	69	91	43	3,5	1,5	40	0,15	4,2	
Z1MR - 142	0,30	285	627	5270	0,055	60	142	105	85	108	50	6,5	1,5	46	0,20	7,6	
Z1MR - 168	0,59	560	1232	4490	0,141	75	168	131	107	138	62	12,5	1,5	60	0,25	13,6	
Z1MR - 200	0,93	880	1936	4010	0,337	95	200	159	133	164	76	9,5	2,5	69	0,30	25	
Z1MR - 225	1,50	1430	3146	3870	0,647	110	225	184	152	204	90	21,5	2,5	83	0,40	37	
Z1MR - 265	2,41	2300	5060	3700	1,492	130	265	212	178	237	105	24	3	94	0,45	60	
Z1MR - 300	3,67	3500	7700	3200	2,865	150	300	246	209	272	120	29	3	107	0,50	90	
Z1MR - 330	4,64	4430	9746	2900	4,818	170	330	275	234	307	135	33	4	119	0,55	124	
Z1MR - 370	7,33	7000	15400	2580	8,240	190	370	307	254	350	150	46	4	139	0,60	170	
Z1MR - 405	8,80	8400	18480	2350	13,185	210	405	335	279	403	175	49	4	154	0,70	232	
Z1MR - 440	15,95	15230	33500	2170	19,934	230	440	367	305	438	190	54	4	166	0,80	300	
Z1MR - 500	21,34	20380	44830	1820	37,670	280	500	423	355	512	220	67	5	193	1,00	457	

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z2MR**

Versione con due mozzi oscillanti entrambi rovesciati

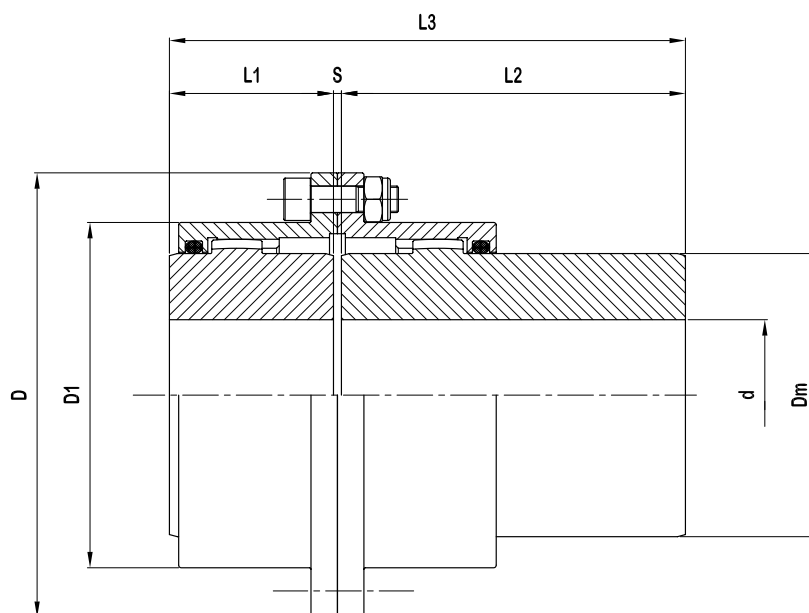


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	c	b		
Z2MR - 110	0,19	182	400	6200	0,016	50	110	83	69	93	43	7	40	0,15	4,2
Z2MR - 142	0,30	285	627	5270	0,055	60	142	105	85	113	50	13	46	0,20	7,6
Z2MR - 168	0,59	560	1232	4490	0,141	75	168	131	107	149	62	25	60	0,25	13,6
Z2MR - 200	0,93	880	1936	4010	0,337	95	200	159	133	171	76	19	69	0,30	25
Z2MR - 225	1,50	1430	3146	3870	0,647	110	225	184	152	223	90	43	83	0,40	37
Z2MR - 265	2,41	2300	5060	3700	1,492	130	265	212	178	258	105	48	94	0,45	60
Z2MR - 300	3,67	3500	7700	3200	2,865	150	300	246	209	298	120	58	107	0,50	90
Z2MR - 330	4,64	4430	9746	2900	4,818	170	330	275	234	336	135	66	119	0,55	124
Z2MR - 370	7,33	7000	15400	2580	8,240	190	370	307	254	392	150	92	139	0,60	170
Z2MR - 405	8,80	8400	18480	2350	13,185	210	405	335	279	448	175	98	154	0,70	232
Z2MR - 440	15,95	15230	33500	2170	19,934	230	440	367	305	488	190	108	166	0,80	300
Z2MR - 500	21,34	20380	44830	1820	37,670	280	500	423	355	574	220	134	193	1,00	457

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZP**

Versione con due mozzi oscillanti di cui uno prolungato

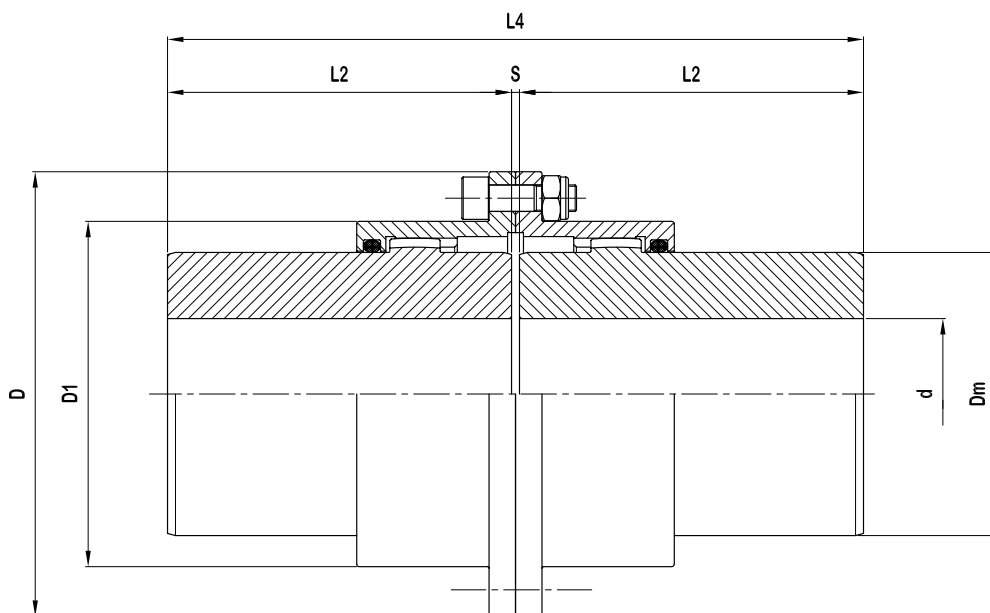


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L3	L1	L2	s		
ZP - 110	0,19	182	400	6200	0,021	50	110	83	69	151	43	105	3	0,15	6,2
ZP - 142	0,30	285	627	5270	0,066	60	142	105	85	168	50	115	3	0,20	10,4
ZP - 168	0,59	560	1232	4490	0,165	75	168	131	107	195	62	130	3	0,25	18,4
ZP - 200	0,93	880	1936	4010	0,405	95	200	159	133	231	76	150	5	0,30	33
ZP - 225	1,50	1430	3146	3870	0,744	110	225	184	152	265	90	170	5	0,40	48
ZP - 265	2,41	2300	5060	3700	1,735	130	265	212	178	296	105	185	6	0,45	75
ZP - 300	3,67	3500	7700	3200	3,414	150	300	246	209	341	120	215	6	0,50	115
ZP - 330	4,64	4430	9746	2900	5,820	170	330	275	234	388	135	245	8	0,55	161
ZP - 370	7,33	7000	15400	2580	10,065	190	370	307	254	453	150	295	8	0,60	227
ZP - 405	8,80	8400	18480	2350	15,460	210	405	335	279	483	175	300	8	0,70	291
ZP - 440	15,95	15230	33500	2170	22,130	230	440	367	305	503	190	305	8	0,80	363
ZP - 500	21,34	20380	44830	1820	42,025	280	500	423	355	540	220	310	10	1,00	526

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozz non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z2P**

Versione con due mozzi oscillanti entrambi prolungati

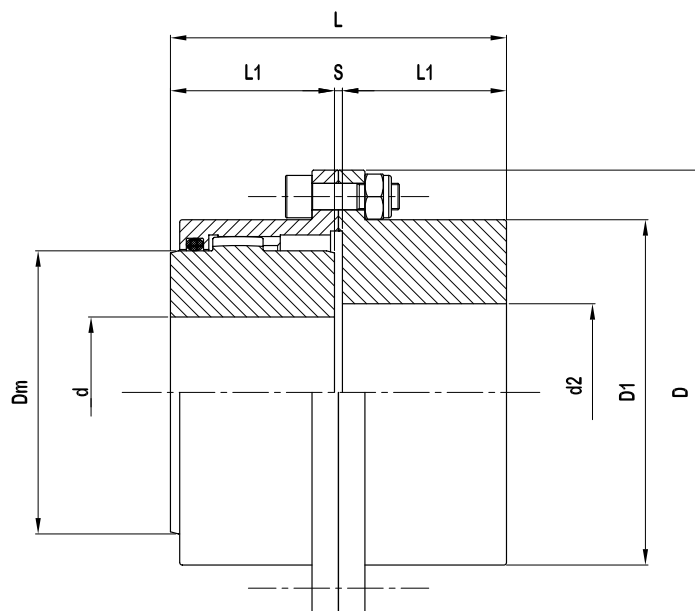


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L4	L2	s		
Z2P - 110	0,19	182	400	6200	0,025	50	110	83	69	213	105	3	0,15	8,2
Z2P - 142	0,30	285	627	5270	0,078	60	142	105	85	233	115	3	0,20	13,2
Z2P - 168	0,59	560	1232	4490	0,192	75	168	131	107	263	130	3	0,25	23,2
Z2P - 200	0,93	880	1936	4010	0,474	95	200	159	133	305	150	5	0,30	41
Z2P - 225	1,50	1430	3146	3870	0,902	110	225	184	152	345	170	5	0,40	60
Z2P - 265	2,41	2300	5060	3700	1,981	130	265	212	178	376	185	6	0,45	91
Z2P - 300	3,67	3500	7700	3200	3,963	150	300	246	209	436	215	6	0,50	141
Z2P - 330	4,64	4430	9746	2900	6,820	170	330	275	234	498	245	8	0,55	199
Z2P - 370	7,33	7000	15400	2580	11,890	190	370	307	254	598	295	8	0,60	285
Z2P - 405	8,80	8400	18480	2350	17,736	210	405	335	279	608	300	8	0,70	351
Z2P - 440	15,95	15230	33500	2170	24,328	230	440	367	305	618	305	8	0,80	426
Z2P - 500	21,34	20380	44830	1820	46,380	280	500	423	355	630	310	10	1,00	596

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZR**

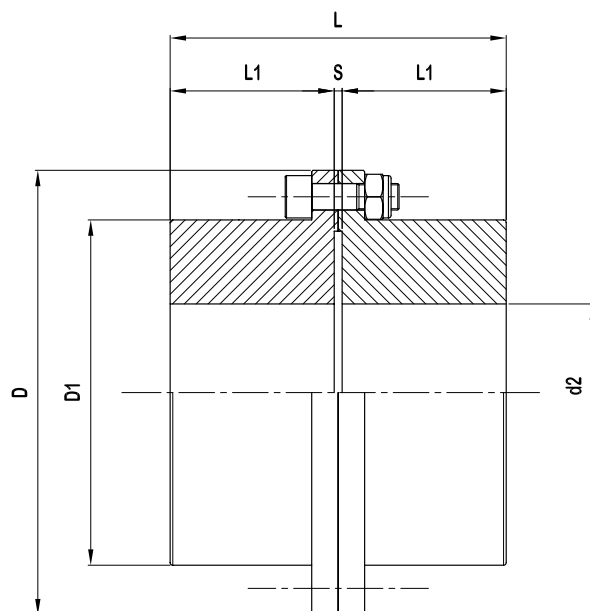
Versione con un mozzo oscillante e uno rigido



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	d2 max.	D	D1	Dm	L	L1	s	
ZR - 110	0,19	182	400	6200	0,018	50	60	110	83	69	89	43	3	4,3
ZR - 142	0,30	285	627	5270	0,059	60	75	142	105	85	103	50	3	7,8
ZR - 168	0,59	560	1232	4490	0,151	75	90	168	131	107	127	62	3	14
ZR - 200	0,93	880	1936	4010	0,357	95	110	200	159	133	157	76	5	25,5
ZR - 225	1,50	1430	3146	3870	0,687	110	130	225	184	152	185	90	5	38,5
ZR - 265	2,41	2300	5060	3700	1,592	130	150	265	212	178	216	105	6	62,5
ZR - 300	3,67	3500	7700	3200	3,045	150	175	300	246	209	246	120	6	93
ZR - 330	4,64	4430	9746	2900	5,228	170	195	330	275	234	278	135	8	129
ZR - 370	7,33	7000	15400	2580	8,800	190	220	370	307	254	308	150	8	179
ZR - 405	8,80	8400	18480	2350	14,185	210	240	405	335	279	358	175	8	245
ZR - 440	15,95	15230	33500	2170	21,434	230	260	440	367	305	388	190	8	316
ZR - 500	21,34	20380	44830	1820	40,770	280	300	500	423	355	450	220	10	483

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

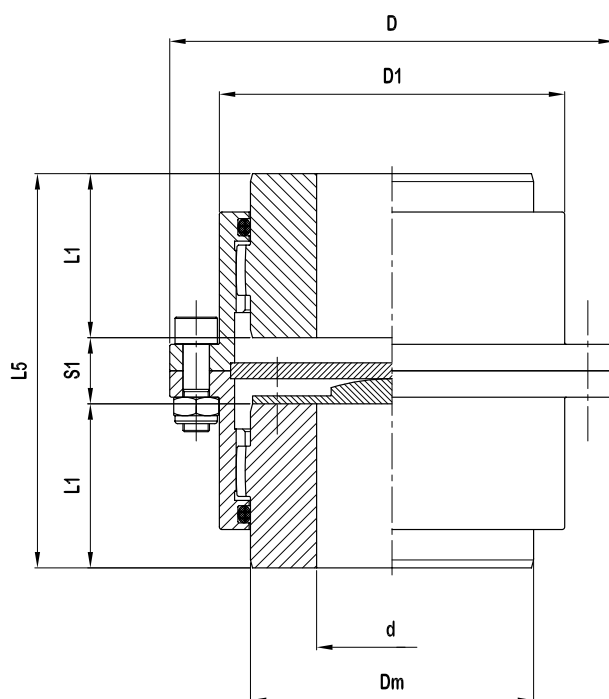
Giunti rigidi Serie **R** Versione con due mozzi rigidi



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)						PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kg.m. ²)	d2 max.	D	D1	L	L1	s	
R - 110	0,19	182	400	6200	0,020	60	110	83	89	43	3	4,4
R - 142	0,30	285	627	5270	0,063	75	142	105	103	50	3	8
R - 168	0,59	560	1232	4490	0,161	90	168	132	127	62	3	14,6
R - 200	0,93	880	1936	4010	0,377	110	200	160	157	76	5	26,2
R - 225	1,50	1430	3146	3870	0,727	130	225	184	185	90	5	40
R - 265	2,41	2300	5060	3700	1,692	150	265	212	216	105	6	65
R - 300	3,67	3500	7700	3200	3,225	175	300	246	246	120	6	97
R - 330	4,64	4430	9746	2900	5,638	195	330	276	278	135	8	135
R - 370	7,33	7000	15400	2580	9,360	220	370	308	308	150	8	188
R - 405	8,80	8400	18480	2350	15,185	240	405	336	358	175	8	258
R - 440	15,95	15230	33500	2170	22,934	260	440	368	388	190	8	332
R - 500	21,34	20380	44830	1820	43,870	300	500	424	450	220	10	510

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

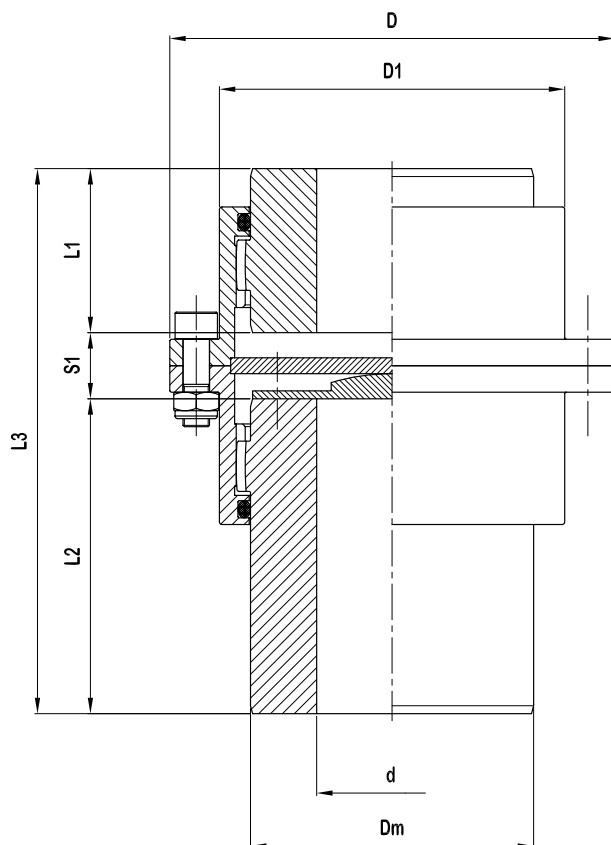
Giunti oscillanti a denti Serie **ZV**
Versione con due mozzi oscillanti per montaggio verticale



TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L5	L1	s1	
ZV - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	103	43	17	0,15
ZV - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	123	50	23	0,20
ZV - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	149	62	25	0,25
ZV - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	181	76	29	0,30
ZV - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	223	90	43	0,40
ZV - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	258	105	48	0,45
ZV - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	298	120	58	0,50
ZV - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	336	135	66	0,55
ZV - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	392	150	92	0,60
ZV - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	448	175	98	0,70
ZV - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	498	190	108	0,80
ZV - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	574	220	134	1,00

Giunti oscillanti a denti Serie **ZVP**

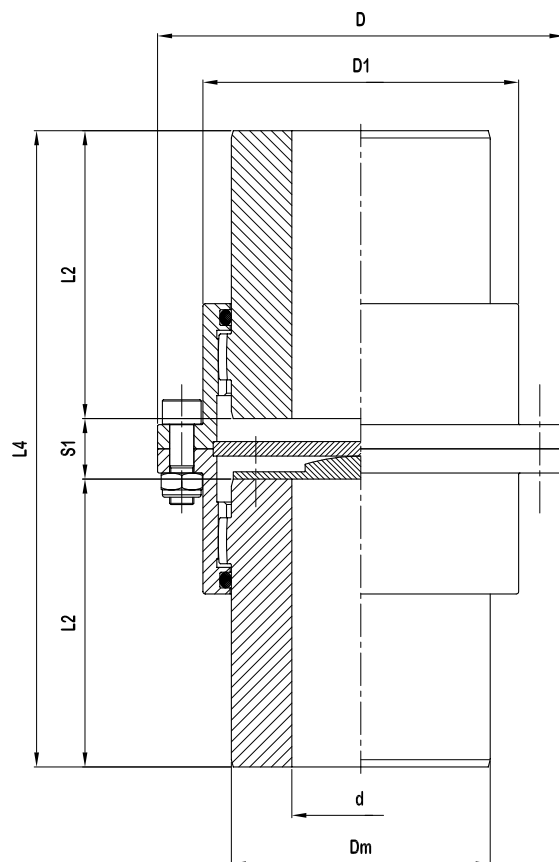
Versione con due mozzi oscillanti di cui uno prolungato per montaggio verticale



TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L3	L1	L2	L2	
ZVP - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	153	43	98	12	0,15
ZVP - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	173	50	105	18	0,20
ZVP - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	206	62	119	25	0,25
ZVP - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	238	76	133	29	0,30
ZVP - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	284	90	151	43	0,40
ZVP - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	317	105	164	48	0,45
ZVP - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	367	120	189	58	0,50
ZVP - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	417	135	216	66	0,55
ZVP - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	495	150	253	92	0,60
ZVP - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	528	175	255	98	0,70
ZVP - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	553	190	255	108	0,80
ZVP - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	602	220	248	134	1,00

Giunti oscillanti a denti Serie **ZV2P**

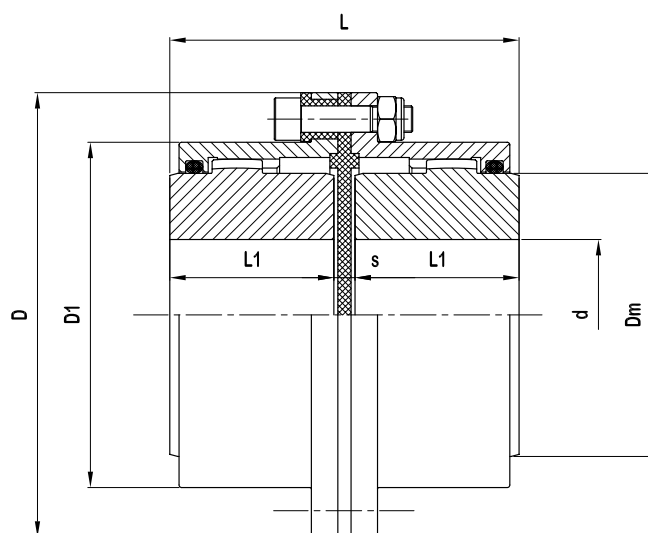
Versione con due mozzi oscillanti prolungati per montaggio verticale



TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L4	L2	s1	
ZV2P - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	208	98	12	0,15
ZV2P - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	228	105	18	0,20
ZV2P - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	263	119	25	0,25
ZV2P - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	295	133	29	0,30
ZV2P - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	345	151	43	0,40
ZV2P - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	376	164	48	0,45
ZV2P - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	436	189	58	0,50
ZV2P - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	498	216	66	0,55
ZV2P - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	598	253	92	0,60
ZV2P - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	608	255	98	0,70
ZV2P - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	618	255	108	0,80
ZV2P - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	630	248	134	1,00

Giunti oscillanti a denti Serie **Z.IE**

Versione con due mozzi oscillanti e isolamento elettrico

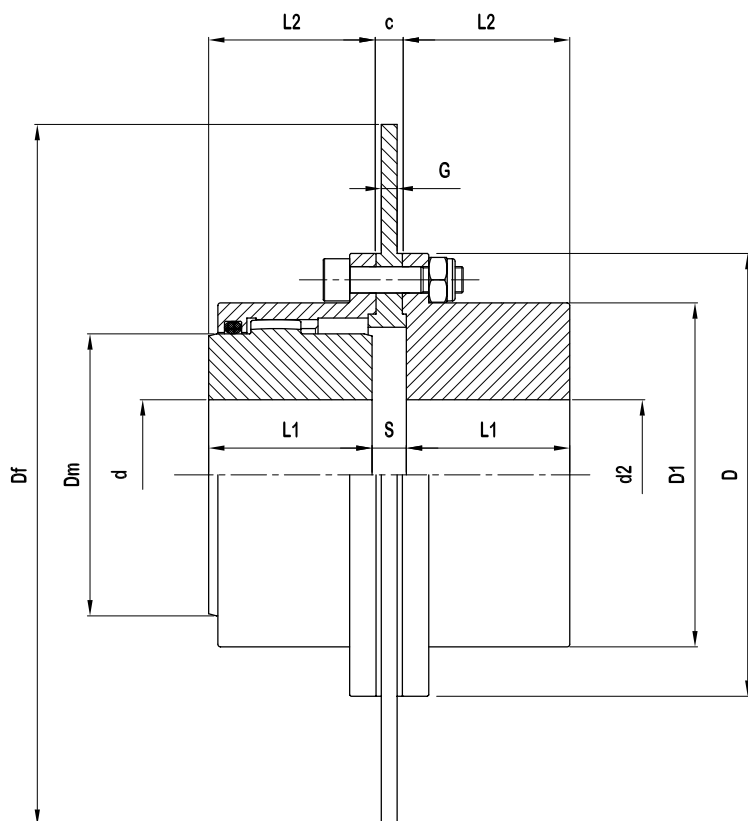


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s		
Z.IE - 110	0,19	182	400	6200	0,016	50	110	83	69	93	43	7	0,15	4,3
Z.IE - 142	0,30	285	627	5270	0,056	60	142	105	85	108	50	8	0,20	7,7
Z.IE - 168	0,59	560	1232	4490	0,143	75	168	131	107	132	62	8	0,25	13,8
Z.IE - 200	0,93	880	1936	4010	0,340	95	200	159	133	162	76	10	0,30	25,2
Z.IE - 225	1,50	1430	3146	3870	0,653	110	225	184	152	190	90	10	0,40	37,3
Z.IE - 265	2,41	2300	5060	3700	1,503	130	265	212	178	221	105	11	0,45	60,4
Z.IE - 300	3,67	3500	7700	3200	2,883	150	300	246	209	251	120	11	0,50	90,5
Z.IE - 330	4,64	4430	9746	2900	4,840	170	330	275	234	283	135	13	0,55	124,5
Z.IE - 370	7,33	7000	15400	2580	8,296	190	370	307	254	313	150	13	0,60	171
Z.IE - 405	8,80	8400	18480	2350	13,320	210	405	335	279	364	175	14	0,70	234
Z.IE - 440	15,95	15260	33500	2170	19,974	230	440	367	305	394	190	14	0,80	302
Z.IE - 500	21,34	20380	44830	1820	37,987	280	500	423	355	458	220	18	1,00	460

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZRDF**

Versione con un mozzo oscillante e uno rigido con disco freno in acciaio



TIPOLOGIA DEL DISCO FRENO			VARIANTE DI MONTAGGIO DEI DISCHI FRENO SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"						
Df	C	G	GRANDEZZA GIUNTO "Z"						
250	6	12,7	110						
300	13	12,7	110	142					
356	16	12,7	142	168					
406	13	12,7	168	200	225				
457	16	12,7	200	225	265				
514	16	12,7	225	265	300	330			
610	16	12,7	265	300	330	370	405		
711	19	12,7	300	330	370	405	440	500	
812	25	12,7	330	370	405	440	500		
915	25	12,7	370	405	440	500			

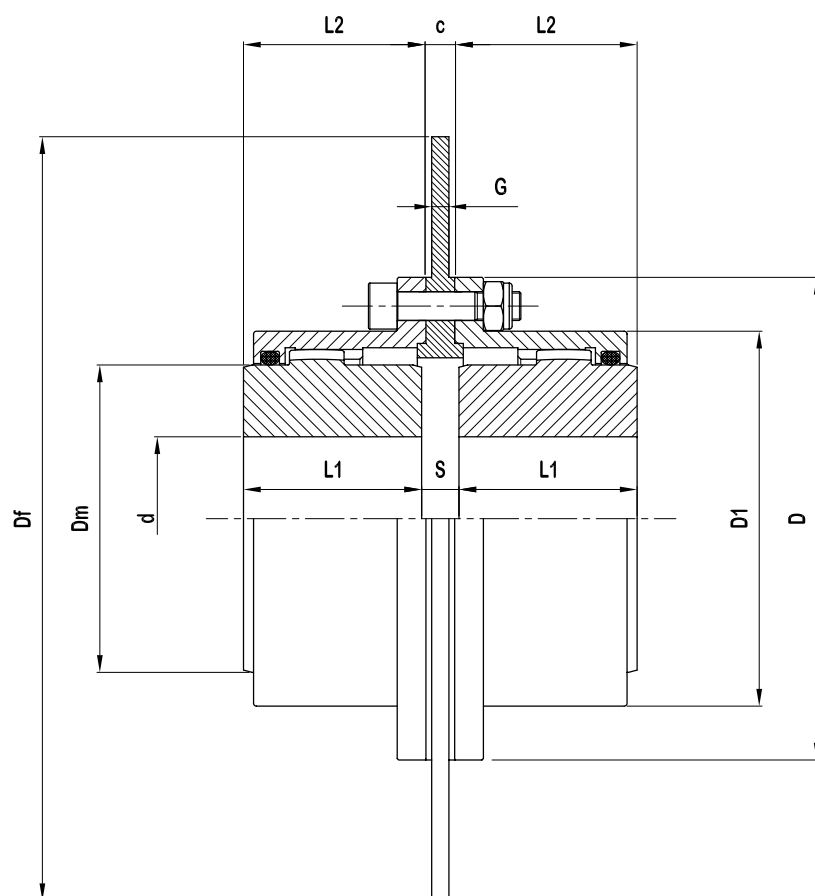
TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)							
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	d2 max.	D	D1	Dm	L1	L2	S
		nominale	eccezionale									
ZRDF - 110	0,19	182	400	6200	50	60	110	83	69	43	44,5	3 + C
ZRDF - 142	0,30	285	627	5270	60	75	142	105	85	50	51,5	3 + C
ZRDF - 168	0,59	560	1232	4490	75	90	168	131	107	62	63,5	3 + C
ZRDF - 200	0,93	880	1936	4010	95	110	200	159	133	76	78,5	5 + C
ZRDF - 225	1,50	1430	3146	3870	110	130	225	184	152	90	92,5	5 + C
ZRDF - 265	2,41	2300	5060	3700	130	150	265	212	178	105	108	6 + C
ZRDF - 300	3,67	3500	7700	3200	150	175	300	246	209	120	123	6 + C
ZRDF - 330	4,64	4430	9746	2900	170	195	330	275	234	135	139	8 + C
ZRDF - 370	7,33	7000	15400	2580	190	220	370	307	254	150	154	8 + C
ZRDF - 405	8,80	8400	18480	2350	210	240	405	335	279	175	179	8 + C
ZRDF - 440	15,95	15230	33500	2170	230	260	440	367	305	190	194	8 + C
ZRDF - 500	21,34	20380	44830	1820	280	300	500	423	355	220	225	10 + C

La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

Sono inoltre fornibili giunti con disco freno di diametro e spessore diversi.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZDF**

Versione con due mozzi oscillanti e disco freno in acciaio



TIPOLOGIA DEL DISCO FRENO			VARIANTE DI MONTAGGIO DEI DISCHI FRENO SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"						
Df	C	G	GRANDEZZA GIUNTO "Z"						
250	6	12,7	110						
300	13	12,7	110	142					
356	16	12,7	142	168					
406	13	12,7	168	200	225				
457	16	12,7	200	225	265				
514	16	12,7	225	265	300	330			
610	16	12,7	265	300	330	370	405		
711	19	12,7	300	330	370	405	440	500	
812	25	12,7	330	370	405	440	500		
915	25	12,7	370	405	440	500			

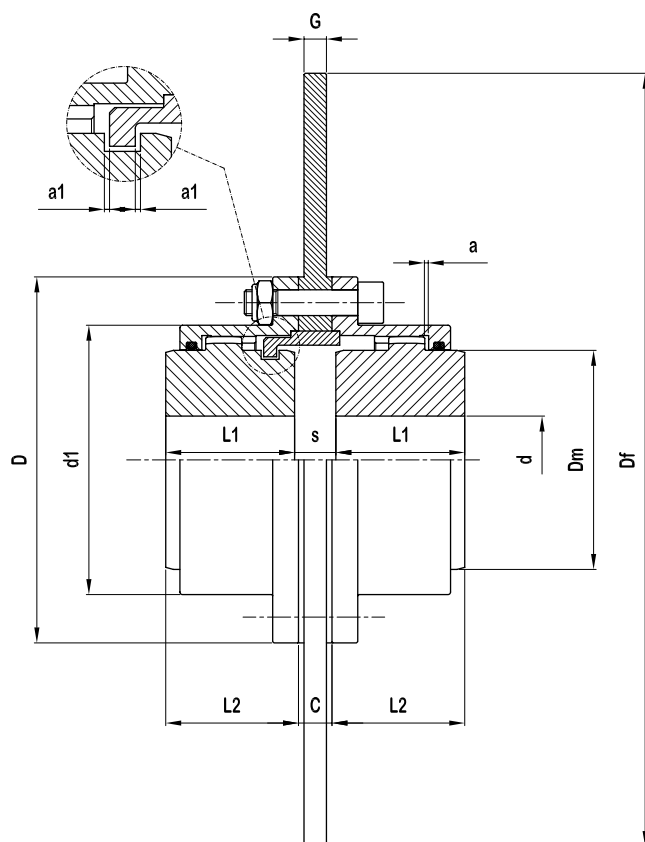
TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	L2	S	
ZDF - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	44,5	3 + C	0,15
ZDF - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	51,5	3 + C	0,20
ZDF - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	63,5	3 + C	0,25
ZDF - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	78,5	5 + C	0,30
ZDF - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	92,5	5 + C	0,40
ZDF - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	108	6 + C	0,45
ZDF - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	123	6 + C	0,50
ZDF - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	139	8 + C	0,55
ZDF - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	154	8 + C	0,60
ZDF - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	179	8 + C	0,70
ZDF - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	194	8 + C	0,80
ZDF - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	225	10 + C	1,00

La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

Sono inoltre fornibili giunti con disco freno di diametro e spessore diversi.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZDF.GAR**

Versione con due mozzi oscillanti, disco freno in acciaio e gioco assiale ridotto



TIPOLOGIA DEL DISCO FRENO			VARIANTE DI MONTAGGIO DEI DISCHI FRENO SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"						
Df	C	G	GRANDEZZA GIUNTO "Z"						
250	6	12,7	110						
300	13	12,7	110	142					
356	16	12,7	142	168					
406	13	12,7	168	200	225				
457	16	12,7	200	225	265				
514	16	12,7	225	265	300	330			
610	16	12,7	265	300	330	370	405		
711	19	12,7	300	330	370	405	440	500	
812	25	12,7	330	370	405	440	500		
915	25	12,7	370	405	440	500			

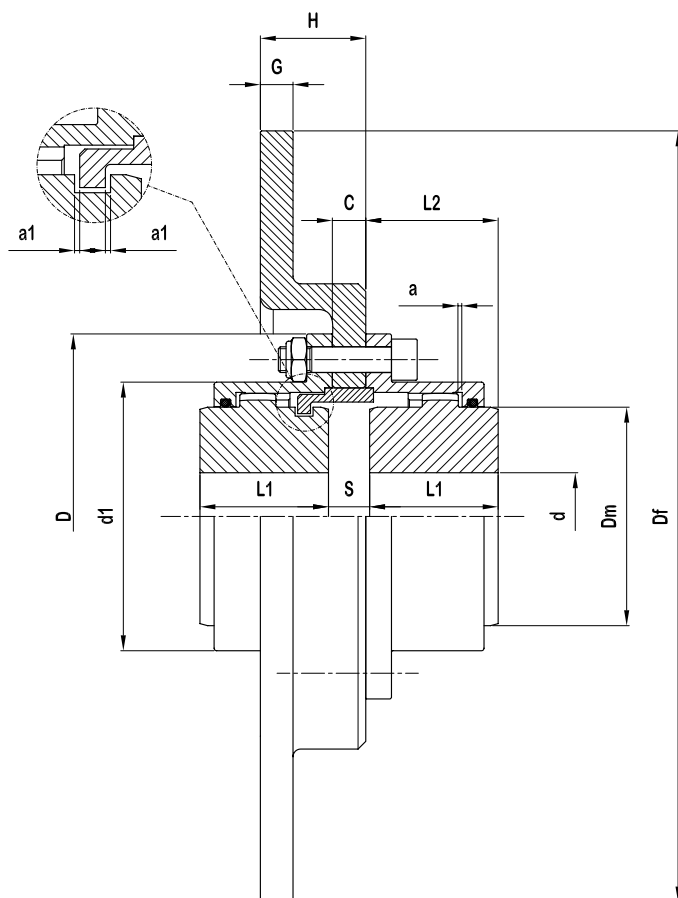
TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)								
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	L2	s	a	a1
		nominale	eccezionale										
ZDF.GAR - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	44,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.GAR - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	51,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.GAR - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	66,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.GAR - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	78,5	5 + C	2,5	1
ZDF.GAR - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	92,5	5 + C	2,5	1
ZDF.GAR - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	108	6 + C	3	1
ZDF.GAR - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	128	6 + C	3	1
ZDF.GAR - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	139	8 + C	4	1
ZDF.GAR - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	154	8 + C	4	1
ZDF.GAR - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	179	8 + C	4	1
ZDF.GAR - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	194	8 + C	4	1
ZDF.GAR - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	225	10 + C	5	1

La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

Sono inoltre fornibili giunti con disco freno di diametro e spessore diversi.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZDF.TW.GAR**

Versione con due mozzi oscillanti, disco freno in ghisa (TWIFLEX) e gioco assiale ridotto



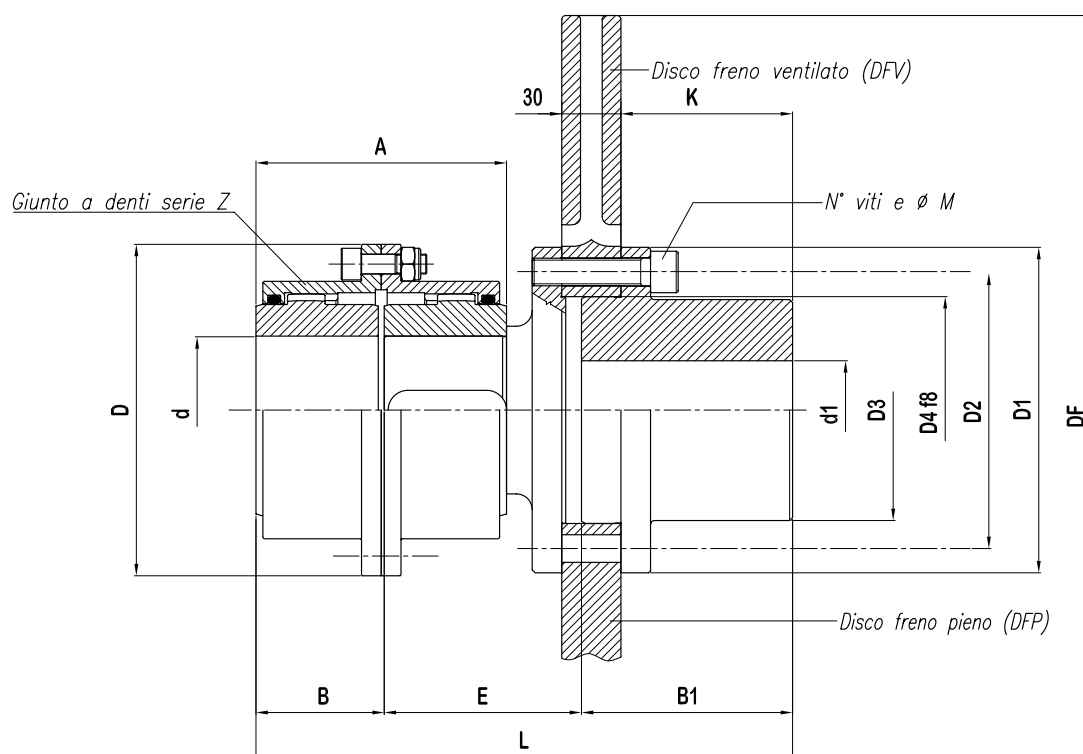
TIPOLOGIA DEL DISCO FRENO TWIFLEX				VARIANTE DI MONTAGGIO DISCHI FRENO TWIFLEX SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"					
Df	G	C	H	GRANDEZZA GIUNTO "Z"					
250	12,7	6	36	110					
300	12,7	13	41	110	142				
356	12,7	16	54	142	168				
406	12,7	13	54	168	200	225			
457	12,7	16	54	200	225	265			
514	12,7	16	54	225	265	300	330		
610	12,7	16	54	265	300	330	370	405	
711	12,7	19	54	300	330	370	405	440	500
812	12,7	25	54	330	370	405	440	500	
915	12,7	25	54	370	405	440	500		

TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)								
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	L2	s	a	a1
		nominale	eccezionale										
ZDF.TW.GAR - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	44,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.TW.GAR - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	51,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.TW.GAR - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	66,5	3 + C	1,5	0,5
ZDF.TW.GAR - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	78,5	5 + C	2,5	1
ZDF.TW.GAR - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	92,5	5 + C	2,5	1
ZDF.TW.GAR - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	108	6 + C	3	1
ZDF.TW.GAR - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	128	6 + C	3	1
ZDF.TW.GAR - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	139	8 + C	4	1
ZDF.TW.GAR - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	154	8 + C	4	1
ZDF.TW.GAR - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	179	8 + C	4	1
ZDF.TW.GAR - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	194	8 + C	4	1
ZDF.TW.GAR - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	225	10 + C	5	1

La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZADF30**

Versione con due mozzi oscillanti e albero porta disco freno spessore 30

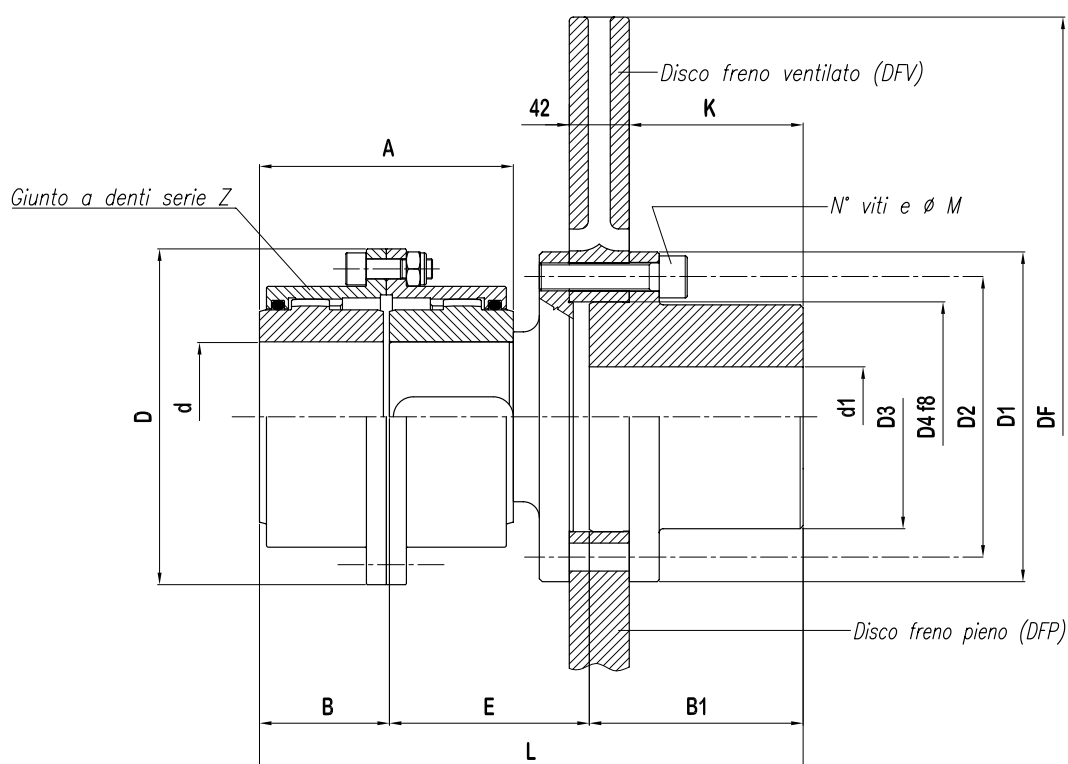


TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)																
	N	Kw	Mt (da Nm)	N° Giri	PD²	d	d1	D	DF	D1	D2	D3	f8	A	B	E	B1	L	K	N. viti	Ø	
	n	= giri /1'	nominale	eccezionale	max. /1'	max.	max.						D4									
ZADF30 - 142/315	0,30	285	627	3000	0,094	60	55	142	315	124	105	82	85	103	50	103						M10
ZADF30 - 142/355				2680	0,131		70		355	145	125	110	105							M12		
ZADF30 - 142/395				2420	0,178		75		395	165	140	112	115							M14		
ZADF30 - 142/445				2150	0,247				445	175	146		120					140	293	120	12	M16
ZADF30 - 168/395	0,59	560	1232	2420	0,263	75	75	168	395	165	140	112	115	127	62		103	107	272	87	9	M14
ZADF30 - 168/445				2150	0,335				445	175	146		120				113		315			M16
ZADF30 - 168/495				1950	0,685		110		495	218	190	155	160				128	140	330	120	12	M18
ZADF30 - 168/550				1760	0,685				550												M18	
ZADF30 - 200/445	0,93	880	1936	2150	0,533	95	75	200	445	175	146	112	120	157	76		128		344			M16
ZADF30 - 200/495				1950	0,886		110		495	218	190	155	160				140	140		120	12	M18
ZADF30 - 200/550				1760	0,886		120		550								356			M18		
ZADF30 - 200/625				1550	1,130				625	338	205	168	170							M20		
ZADF30 - 225/495	1,50	1430	3146	1950	1,210	110	110	225	495	218	190	155	160	185	90	160	140	390	120	12		M18
ZADF30 - 225/550				1760	1,210		120		550												M18	
ZADF30 - 225/625				1550	1,451		135		625	238	205	168	170								M20	
ZADF30 - 225/705				1360	2,123				705	268	230	190	195								M22	
ZADF30 - 265/625	2,41	2300	5060	1550	2,310	130	120	265	625	238	205	168	170	216	105	175	140	420	120	12		M20
ZADF30 - 265/705				1360	2,980		135		705	268	230	190	195								M22	
ZADF30 - 265/795				1200	3,700		150		795	300	260	216	220								M24	
ZADF30 - 300/625	3,67	3500	7700	1550	3,709	150	120	300	625	238	205	168	170	246	120	195	140	455	120	12		M20
ZADF30 - 300/705				1360	4,383		135		705	268	230	190	195								M22	
ZADF30 - 300/795				1200	5,161		150		795	300	260	216	220								M24	
ZADF30 - 330/705	4,64	4430	9746	1360	6,341	170	135	330	705	268	230	190	195	278	135	205	140	480	120	12		M22
ZADF30 - 330/795				1200	7,492		150		795	300	260	216	220								M24	

in sede di richiesta specificare se disco pieno (DFP) oppure ventilato (DFV).

Giunti oscillanti a denti Serie **ZADF42**

Versione con due mozzi oscillanti e albero porta disco freno spessore 42

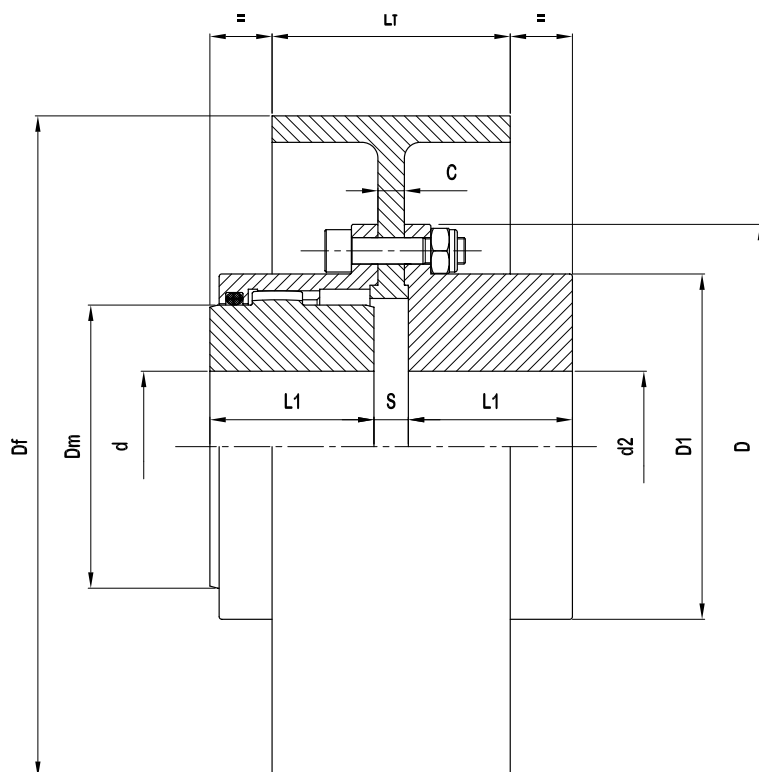


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)															
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	d max.	d1 max.	D	DF	D1	D2	D3	f8 D4	A	B	E	B1	L	K	N. viti	Ø
ZADF42 - 225/625	1,50	1430	3146	1550	110	150	225	625	300	260	210	220	185	90	215	140	445	120	12	M24
ZADF42 - 265/625	2,41	2300	5060	1550	130	150	265	625	300	260	210	220	216	105	231	140	476	120	12	M24
ZADF42 - 265/795				1200		185		795	380	330	260	280			212	180	497	160		M30
ZADF42 - 265/995				960				995							208		493			M30
ZADF42 - 300/625	3,67	3500	7700	1550	150	150	300	625	300	260	210	220	246	120	246	140	506	120	12	M24
ZADF42 - 300/795				1200		185		795	380	330	260	280			239	180	539	160		M30
ZADF42 - 300/995				960				995							235		535			M30
ZADF42 - 330/795	4,64	4430	9746	1200	170	185	330	795	380	330	260	280	278	135	253	180	568	160	12	M30
ZADF42 - 330/995				960				995							250		565			M30
ZADF42 - 370/995	7,33	7000	15400	960	190	185	370	995	380	330	260	280	308	150	298	180	628	160	12	M30

in sede di richiesta specificare se disco pieno (DFP) oppure ventilato (DFV).

Giunti oscillanti a denti Serie **ZRFF**

Versione con un mozzo oscillante e uno rigido con fascia freno



TIPOLOGIA DELLA FASCIA FRENO SECONDO NORME DIN 15431			VARIANTE DI MONTAGGIO DELLE FASCE FRENO SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"						
Df	Lf	C	GRANDEZZA GIUNTO "Z"						
200	75	8	110	142	168				
250	95	10	110	142	168	200			
315	118	12	142	168	200	225			
400	150	14	200	225	265	300	330		
500	190	18	265	300	330	370	405	440	
630	236	22	300	330	370	405	440	500	
710	265	22	370	405	440	500			

TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)						
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	d2 max.	D	D1	Dm	L1	s
		nominale	eccezionale								
ZRFF - 110	0,19	182	400	6200	50	60	110	83	69	43	3 + C
ZRFF - 142	0,30	285	627	5270	60	75	142	105	85	50	3 + C
ZRFF - 168	0,59	560	1232	4490	75	90	168	131	107	62	3 + C
ZRFF - 200	0,93	880	1936	4010	95	110	200	159	133	76	5 + C
ZRFF - 225	1,50	1430	3146	3870	110	130	225	184	152	90	5 + C
ZRFF - 265	2,41	2300	5060	3700	130	150	265	212	178	105	6 + C
ZRFF - 300	3,67	3500	7700	3200	150	175	300	246	209	120	6 + C
ZRFF - 330	4,64	4430	9746	2900	170	195	330	275	234	135	8 + C
ZRFF - 370	7,33	7000	15400	2580	190	220	370	307	254	150	8 + C
ZRFF - 405	8,80	8400	18480	2350	210	240	405	335	279	175	8 + C
ZRFF - 440	15,95	15230	33500	2170	230	260	440	367	305	190	8 + C
ZRFF - 500	21,34	20380	44830	1820	280	300	500	423	355	220	10 + C

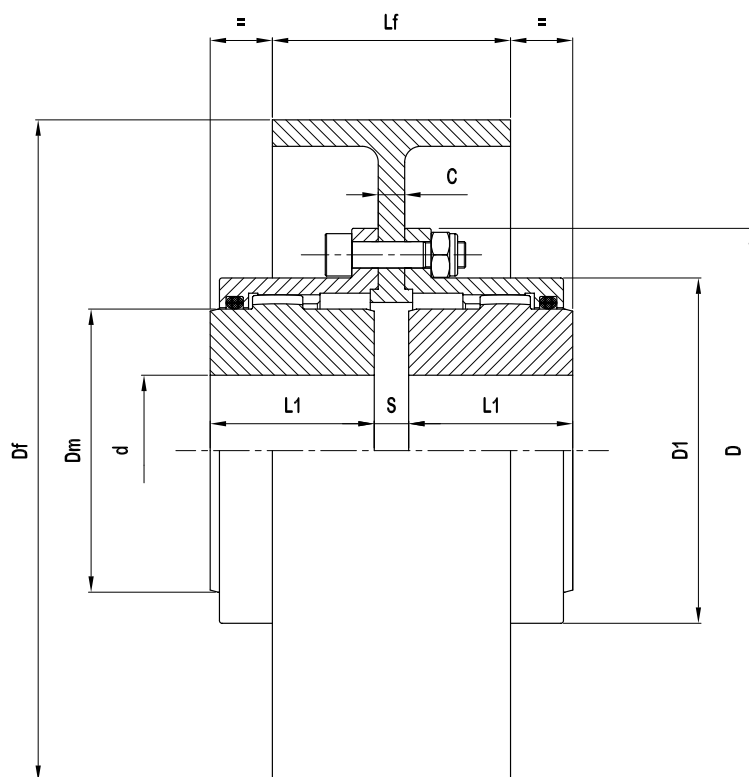
La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

A richiesta si fornisce la fascia freno con indurimento superficiale.

Sono inoltre fornibili giunti con fascia freno di diametro e larghezza diversi.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZFF**

Versione con due mozzi oscillanti e fascia freno



TIPOLOGIA DELLA FASCIA FRENO SECONDO NORME DIN 15431			VARIANTE DI MONTAGGIO DELLE FASCE FRENO SUI GIUNTI A DENTI "NORTHON"						
Df	Lf	C	GRANDEZZA GIUNTO "Z"						
200	75	8	110	142	168				
250	95	10	110	142	168	200			
315	118	12	142	168	200	225			
400	150	14	200	225	265	300	330		
500	190	18	265	300	330	370	405	440	
630	236	22	300	330	370	405	440	500	
710	265	22	370	405	440	500			

TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)						massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	s	
ZFF - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	3 + C	0,15
ZFF - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	3 + C	0,20
ZFF - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	3 + C	0,25
ZFF - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	5 + C	0,30
ZFF - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	5 + C	0,40
ZFF - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	6 + C	0,45
ZFF - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	6 + C	0,50
ZFF - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	8 + C	0,55
ZFF - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	8 + C	0,60
ZFF - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	8 + C	0,70
ZFF - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	8 + C	0,80
ZFF - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	10 + C	1,00

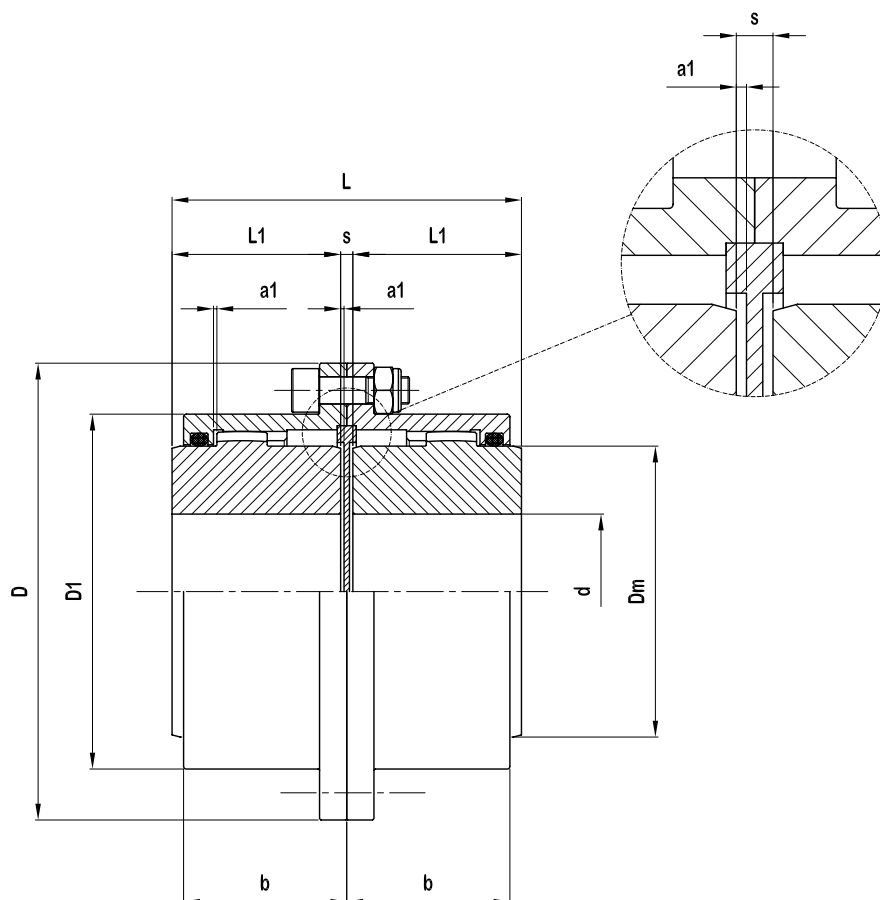
La quota Df è da specificare in sede di richiesta.

A richiesta si fornisce la fascia freno con indurimento superficiale.

Sono inoltre fornibili giunti con fascia freno di diametro e larghezza diversi.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZGAR**

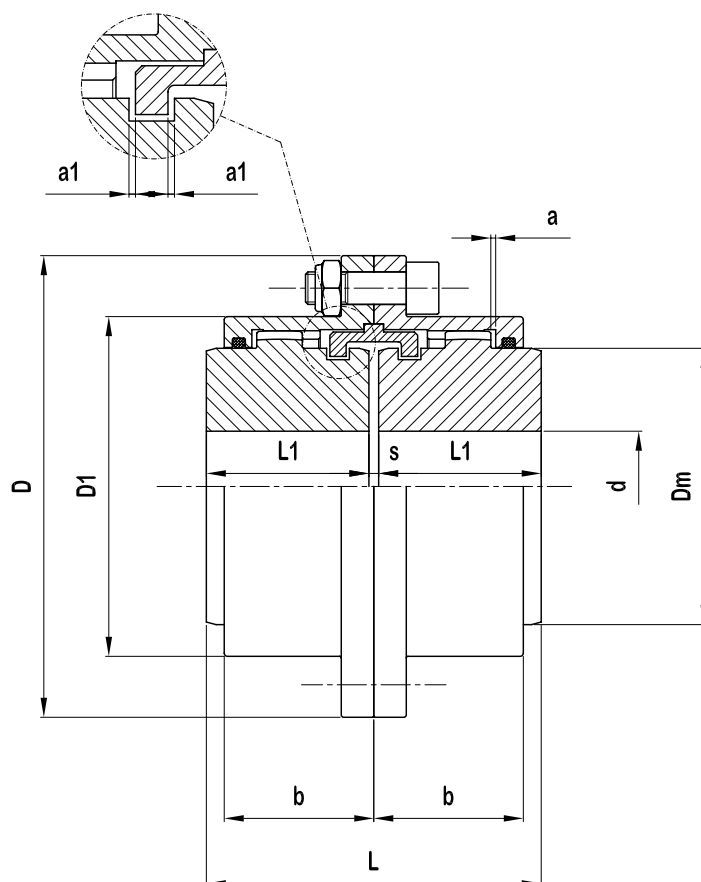
Versione con due mozzi oscillanti e disco intermedio per gioco assiale ridotto



TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)								
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s	a1	b
		nominale	eccezionale										
ZGAR - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	91	43	5	0,5	40
ZGAR - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	105	50	5	0,5	46
ZGAR - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	129	62	5	0,5	60
ZGAR - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	160	76	8	1	69
ZGAR - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	188	90	8	1	83
ZGAR - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	220	105	10	1	94
ZGAR - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	250	120	10	1	107
ZGAR - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	283	135	13	1,5	119
ZGAR - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	313	150	13	1,5	139
ZGAR - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	363	175	13	1,5	154
ZGAR - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	393	190	13	1,5	166
ZGAR - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	456	220	16	2	193

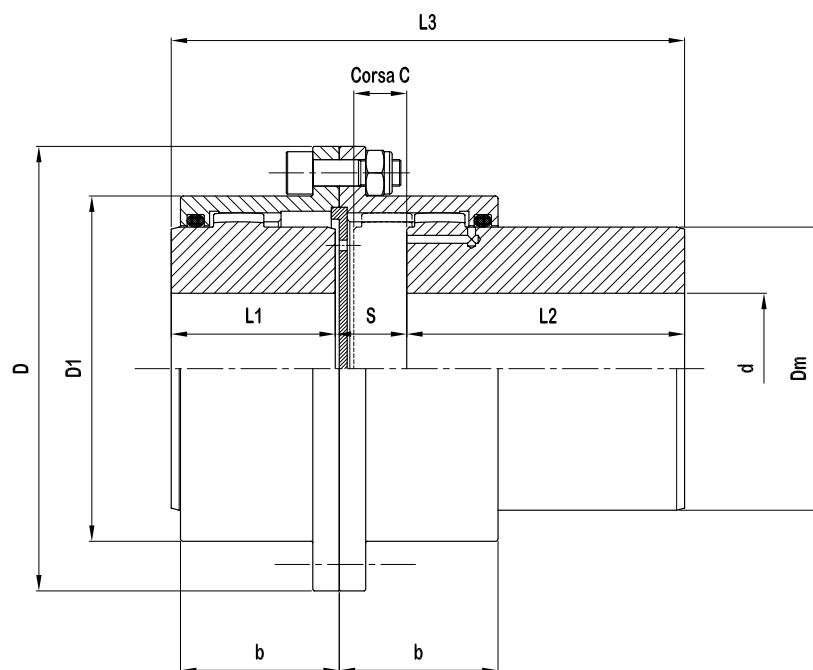
Giunti oscillanti a denti Serie **Z2GAR**

Versione con due mozzi oscillanti e doppio gioco assiale ridotto



TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)									
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s	a1	a	b
		nominale	eccezionale											
Z2GAR - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	89	43	3	0,5	1,5	40
Z2GAR - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	103	50	3	0,5	1,5	46
Z2GAR - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	127	62	3	0,5	1,5	60
Z2GAR - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	157	76	5	1	2,5	69
Z2GAR - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	185	90	5	1	2,5	83
Z2GAR - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	216	105	6	1	3	94
Z2GAR - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	246	120	6	1	3	107
Z2GAR - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	278	135	8	1	4	119
Z2GAR - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	308	150	8	1	4	139
Z2GAR - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	358	175	8	1	4	154
Z2GAR - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	388	190	8	1	4	166
Z2GAR - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	450	220	10	1	5	193

Giunti oscillanti a denti Serie **ZSA**
Versione con due mozzi oscillanti per scorrimento assiale

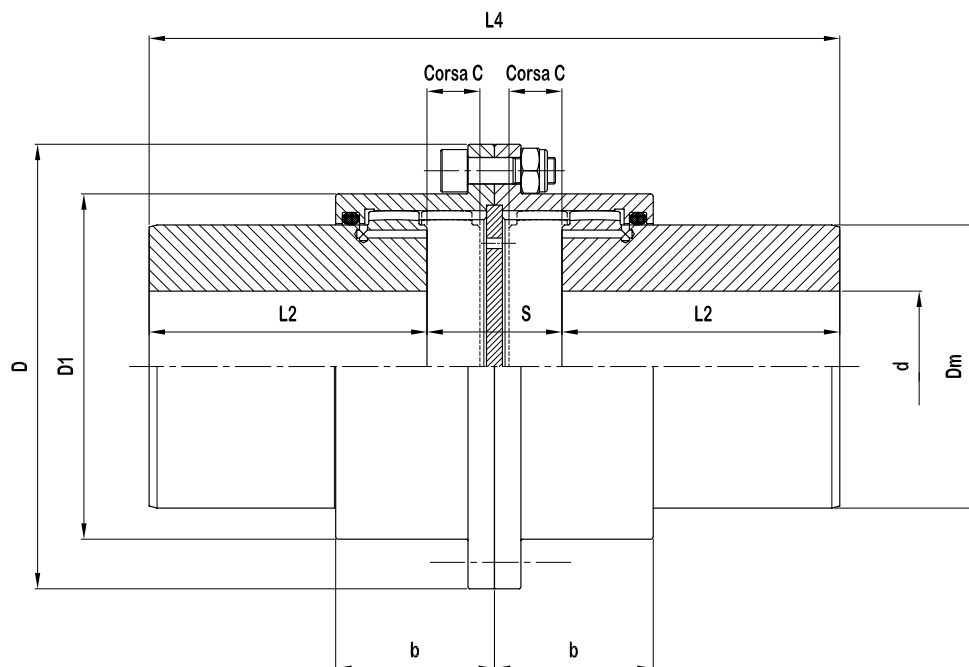


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)											massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L3	L1	L2	s	b	corsa C		
		nominale	eccezionale													
ZSA - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	151	43	89	19	40	13	0,15	
ZSA - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	168	50	96	22	46	16	0,20	
ZSA - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	195	62	105	28	60	22	0,25	
ZSA - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	231	76	122	33	69	25	0,30	
ZSA - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	265	90	130	45	83	37	0,40	
ZSA - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	296	105	138	53	94	43	0,45	
ZSA - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	341	120	161	60	107	50	0,50	
ZSA - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	388	135	183	70	119	57	0,55	
ZSA - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	453	150	222	81	139	68	0,60	
ZSA - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	483	175	215	93	154	80	0,70	
ZSA - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	503	190	215	98	166	85	0,80	
ZSA - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	540	220	204	166	193	100	1,00	

Su richiesta si forniscono giunti con "corsa C" e lunghezza L2 diverse da quelle standard.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z2SA**

Versione con due mozzi oscillanti per scorrimento assiale doppio

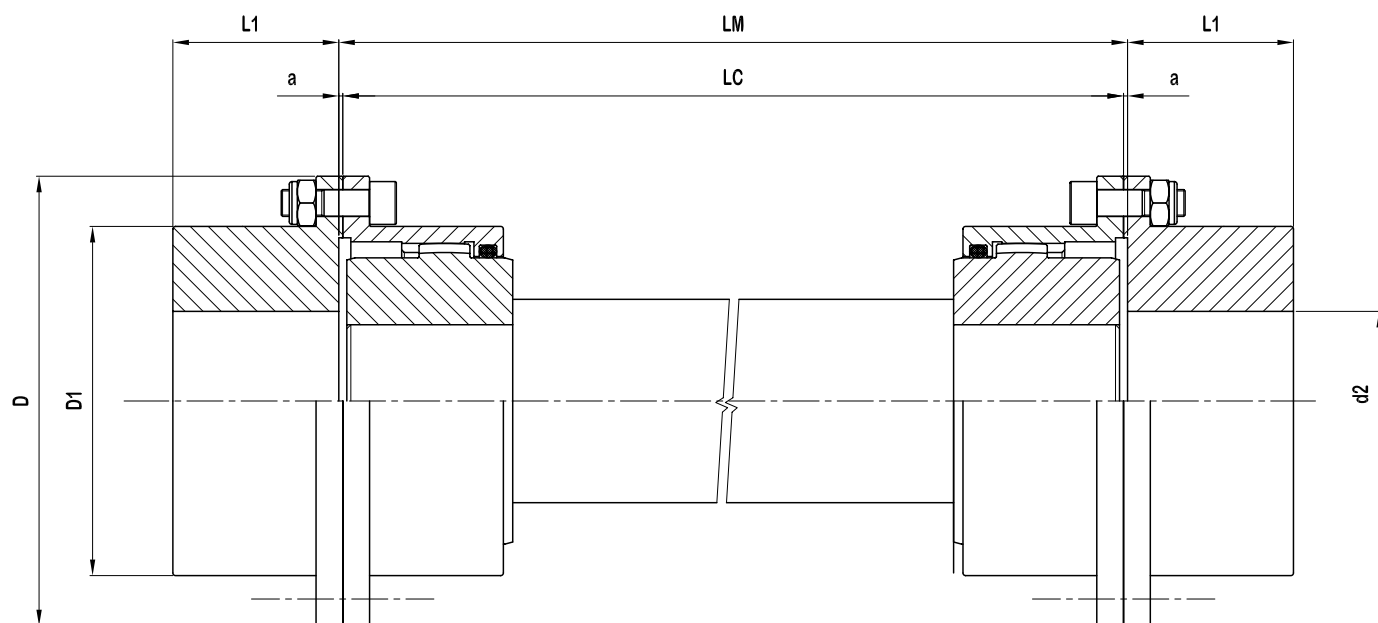


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)									massimo disassamento parallelo (mm)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L2	L4	s	b	corsa C	
		nominale	eccezionale											
Z2SA - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	89	213	35	40	13	0,15
Z2SA - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	96	233	41	46	16	0,20
Z2SA - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	105	236	53	60	22	0,25
Z2SA - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	122	305	61	69	25	0,30
Z2SA - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	130	345	85	83	37	0,40
Z2SA - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	138	376	100	94	43	0,45
Z2SA - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	161	436	114	107	50	0,50
Z2SA - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	183	498	132	119	57	0,55
Z2SA - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	222	598	154	139	68	0,60
Z2SA - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	215	608	178	154	80	0,70
Z2SA - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	215	618	188	166	85	0,80
Z2SA - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	204	630	222	193	100	1,00

Su richiesta si forniscono giunti con "corsa C" e lunghezza L2 diverse da quelle standard.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZI/AF**

Versione con due mozzi oscillanti interni e albero flottante

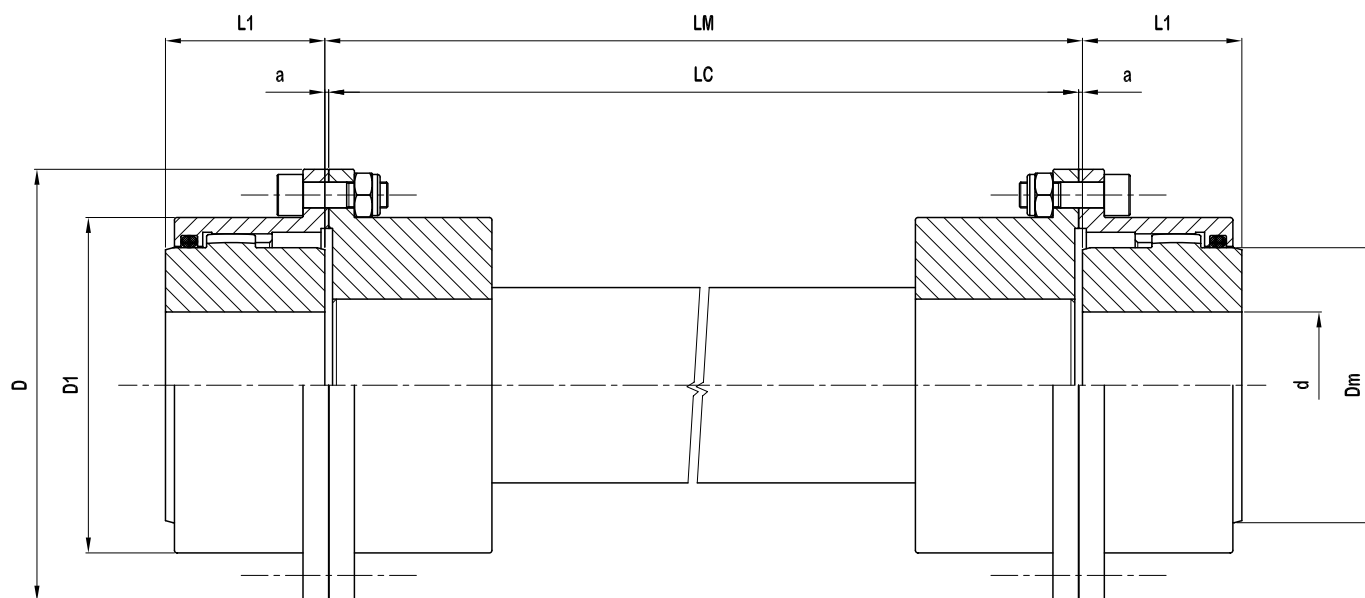


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)				
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d2 max.	D	D1	L1	a
		nominale	eccezionale						
ZI/AF - 110	0,19	182	400	6200	60	110	83	43	1,5
ZI/AF - 142	0,30	285	627	5270	75	142	105	50	1,5
ZI/AF - 168	0,59	560	1232	4490	90	168	131	62	1,5
ZI/AF - 200	0,93	880	1936	4010	110	200	159	76	2,5
ZI/AF - 225	1,50	1430	3146	3870	130	225	184	90	2,5
ZI/AF - 265	2,41	2300	5060	3700	150	265	212	105	3
ZI/AF - 300	3,67	3500	7700	3200	175	300	246	120	3
ZI/AF - 330	4,64	4430	9746	2900	195	330	275	135	4
ZI/AF - 370	7,33	7000	15400	2580	220	370	307	150	4
ZI/AF - 405	8,80	8400	18480	2350	240	405	335	175	4
ZI/AF - 440	15,95	15230	33500	2170	260	440	367	190	4
ZI/AF - 500	21,34	20380	44830	1820	300	500	423	220	5

In sede di richiesta occorre precisare la quota LM e la velocità di rotazione.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZE/AF**

Versione con due mozzi oscillanti esterni e albero flottante

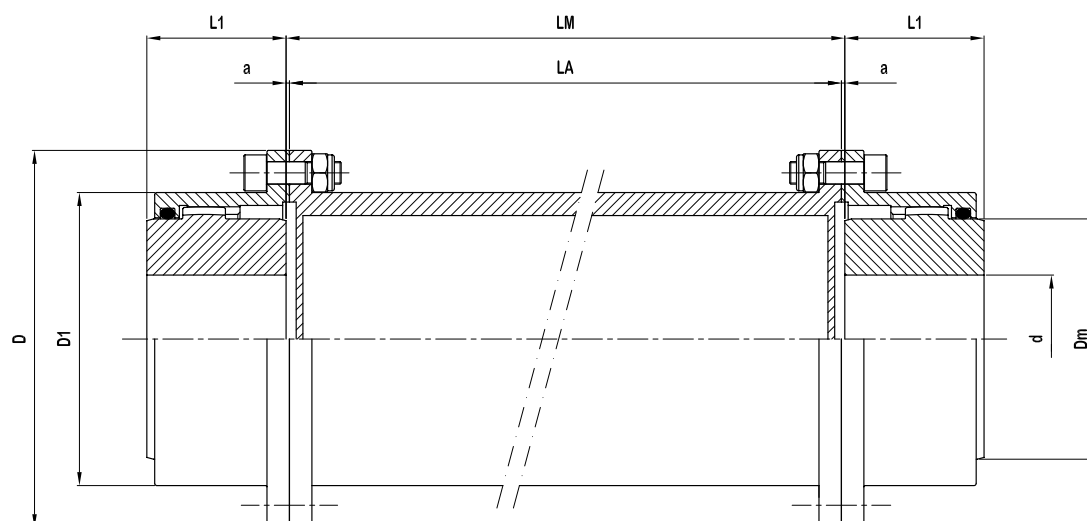


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)					
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	a
		nominale	eccezionale							
ZE/AF - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	1,5
ZE/AF - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	1,5
ZE/AF - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	1,5
ZE/AF - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	2,5
ZE/AF - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	2,5
ZE/AF - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	3
ZE/AF - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	3
ZE/AF - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	4
ZE/AF - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	4
ZE/AF - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	4
ZE/AF - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	4
ZE/AF - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	5

In sede di richiesta occorre precisare la quota LM e la velocità di rotazione.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZAT**

Versione con due mozzi oscillanti e allunga tubolare

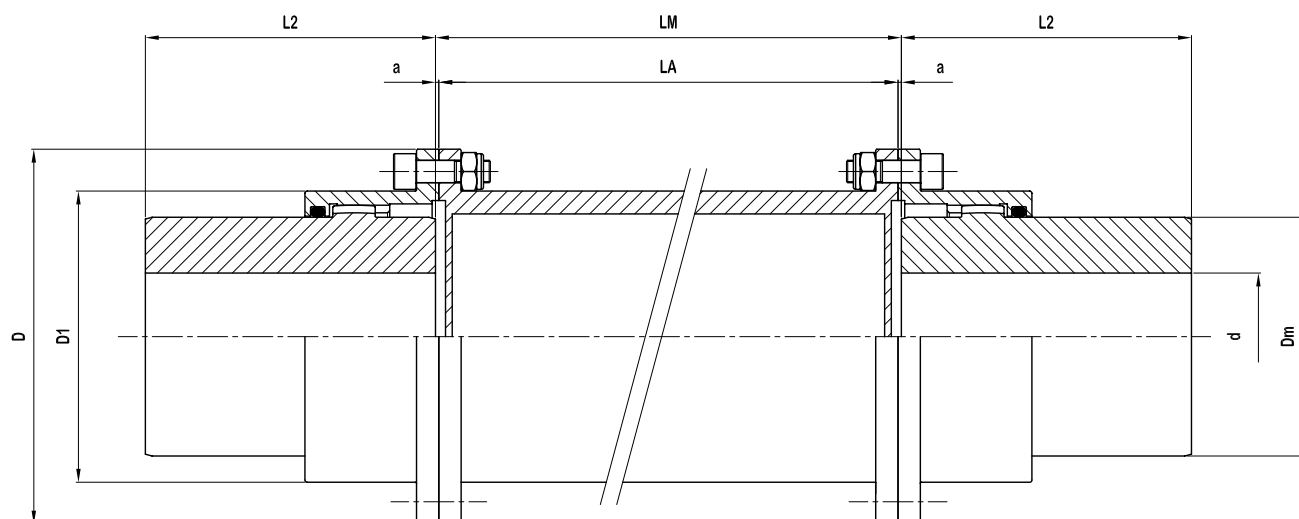


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)					
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	a
		nominale	eccezionale							
ZAT - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	43	1,5
ZAT - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	50	1,5
ZAT - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	62	1,5
ZAT - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	76	2,5
ZAT - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	90	2,5
ZAT - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	105	3
ZAT - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	120	3
ZAT - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	135	4
ZAT - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	150	4
ZAT - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	175	4
ZAT - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	190	4
ZAT - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	220	5

In sede di richiesta occorre precisare la quota LM e la velocità di rotazione.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZAT2P**

Versione con due mozzi oscillanti prolungati e allunga tubolare

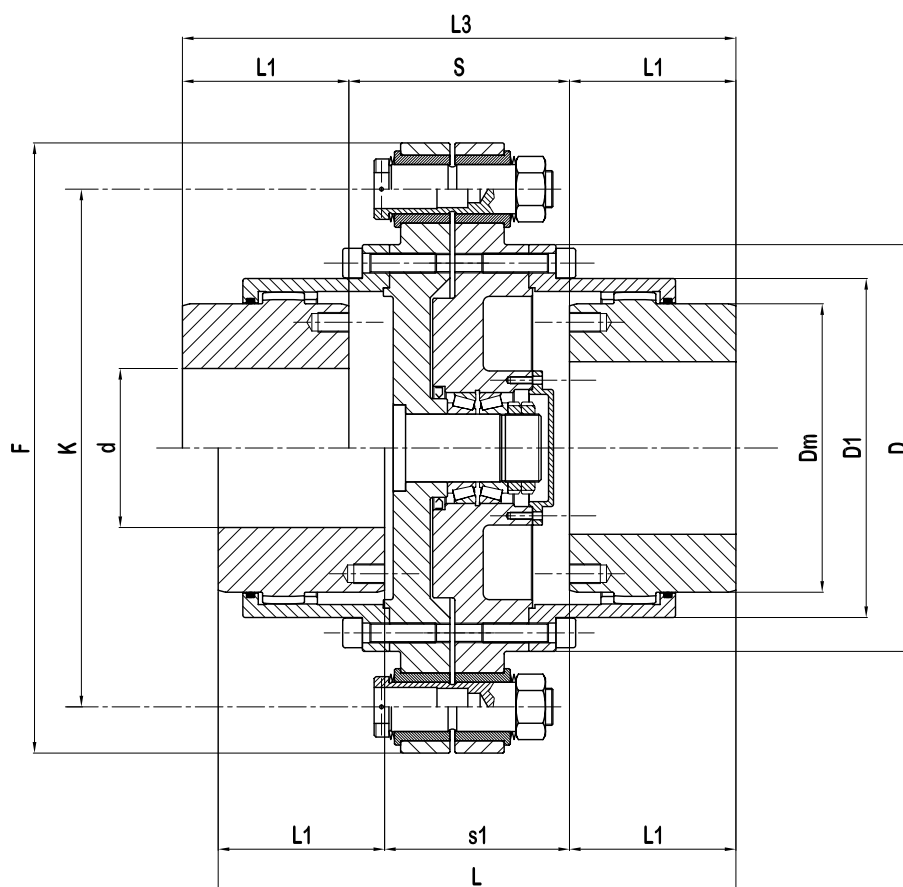


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)					
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L2	a
		nominale	eccezionale							
ZAT2P - 110	0,19	182	400	6200	50	110	83	69	105	1,5
ZAT2P - 142	0,30	285	627	5270	60	142	105	85	115	1,5
ZAT2P - 168	0,59	560	1232	4490	75	168	131	107	130	1,5
ZAT2P - 200	0,93	880	1936	4010	95	200	159	133	150	2,5
ZAT2P - 225	1,50	1430	3146	3870	110	225	184	152	170	2,5
ZAT2P - 265	2,41	2300	5060	3700	130	265	212	178	185	3
ZAT2P - 300	3,67	3500	7700	3200	150	300	246	209	215	3
ZAT2P - 330	4,64	4430	9746	2900	170	330	275	234	245	4
ZAT2P - 370	7,33	7000	15400	2580	190	370	307	254	295	4
ZAT2P - 405	8,80	8400	18480	2350	210	405	335	279	300	4
ZAT2P - 440	15,95	15230	33500	2170	230	440	367	305	305	4
ZAT2P - 500	21,34	20380	44830	1820	280	500	423	355	310	5

In sede di richiesta occorre precisare la quota LM e la velocità di rotazione.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZSR**

Versione con due mozzi oscillanti e spine di recisione



TIPO	DATI TECNICI			Coppia taratura spine di sicurezza		N. Spine	DIMENSIONI (mm)										
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		Mt (da Nm)			K	F	d max.	D	D1	Dm	L	L1	L3	s1	s
ZSR-142 / 215.212N	0,30	285	627	70	110	2	180	215	60	142	105	85	163	50	168	63	68
ZSR-142 / 215.212P				105	180												
ZSR-142 / 215.214P				145	265	3											
ZSR-142 / 215.314P				220	400												
ZSR-168 / 245.212P	0,59	560	1232	120	215	2	210	245	75	168	131	107	199	62	210	75	86
ZSR-168 / 245.214P				170	310												
ZSR-168 / 258.217P				255	465	3	220	258									
ZSR-168 / 258.317P				385	700												
ZSR-200 / 270.212P	0,93	880	1936	135	240	2	240	270	96	200	159	133	235	76	242	83	90
ZSR-200 / 290.214P				190	360		250	290									
ZSR-200 / 290.217N				310	535												
ZSR-200 / 308.222P				480	910	3	260	308									
ZSR-200 / 308.322P				720	1360												
ZSR-225 / 325.217N	1,50	1430	3146	210	360	2	280	325	110	225	184	152	290	90	309	110	129
ZSR-225 / 325.217P				335	590												
ZSR-225 / 345.225N				440	800												
ZSR-225 / 345.225P				650	1220	3	290	345									
ZSR-225 / 345.325P				980	1830												

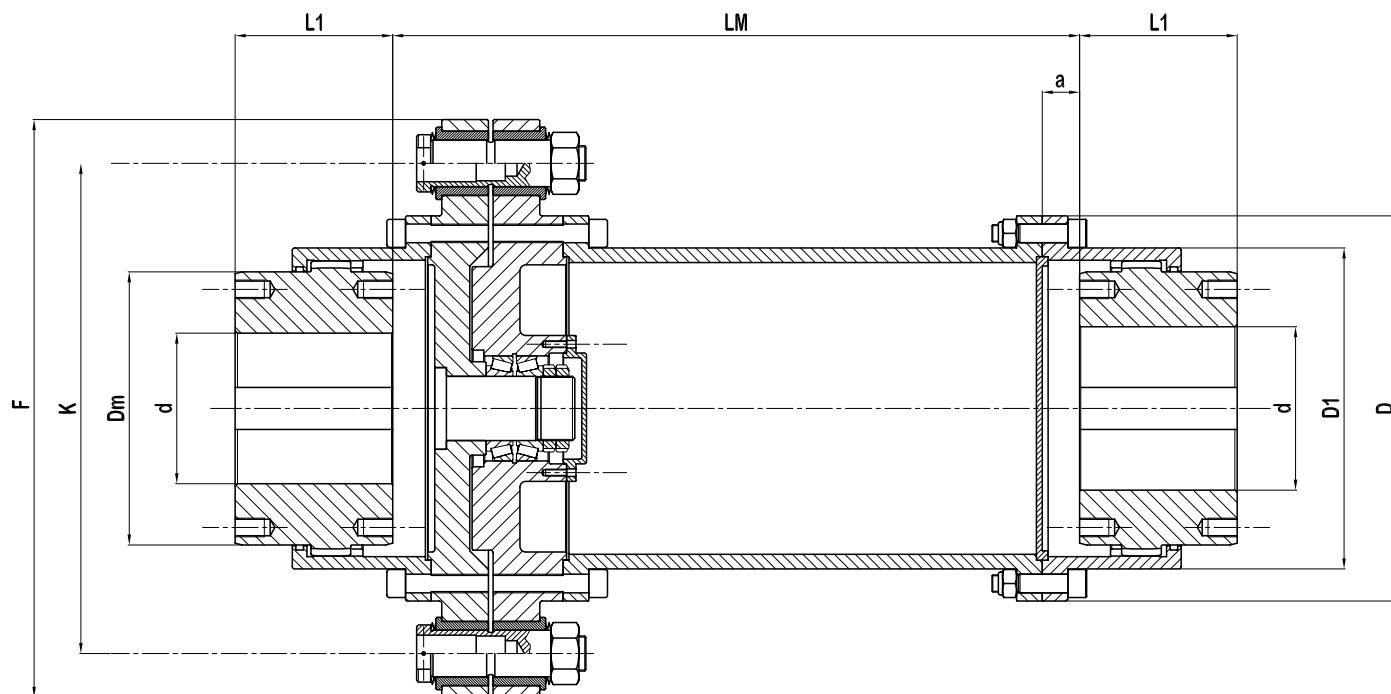
Giunti oscillanti a denti Serie **ZSR**
Versione con due mozzi oscillanti e spine di recisione

TIPO	DATI TECNICI			Coppia taratura spine di sicurezza		N. Spine	DIMENSIONI (mm)												
	N n = giri / l'	Mt (da Nm)		Mt (da Nm)			K	F	d max.	D	D1	Dm	L	L1	L3	s1	s		
		nominale	eccezionale	minima	massima														
ZSR-265 / 365.217N	2,41	2300	5060	230	420	2	320	365	130	265	212	178	330	105	351	120	141		
ZSR-265 / 365.217P				390	700														
ZSR-265 / 365.222P				600	1120														
ZSR-265 / 395.230P				1020	1950														
ZSR-265 / 395.330P				1500	2900	3	330	395											
ZSR-300 / 410.222N	3,67	3500	7700	390	750	2	360	410	150	300	246	209	390	120	416	150	176		
ZSR-300 / 410.222P				660	1250														
ZSR-300 / 430.230N				970	2040													380	450
ZSR-300 / 450.235P				1600	3120														
ZSR-300 / 450.335P				2450	4700	3													
ZSR-330 / 435.222N	4,64	4430	9746	440	830	2	390	435	170	330	275	234	430	135	459	160	189		
ZSR-330 / 435.222P				730	1400														
ZSR-330 / 480.230P				1300	2500													420	495
ZSR-330 / 495.240P				2420	4500														
ZSR-330 / 495.340P				3630	6750	3													
ZSR-370 / 480.222P	7,33	7000	15400	790	1500	2	430	480	190	370	307	254	500	150	542	200	242		
ZSR-370 / 520.235N				1360	2400														
ZSR-370 / 520.235P				1940	3700													450	520
ZSR-370 / 560.245P				3400	6470														
ZSR-370 / 560.345P				5100	9700	3													
ZSR-405 / 510.222P	8,80	8400	18480	850	1650	2	460	510	210	405	335	279	560	175	605	210	255		
ZSR-405 / 550.235N				1350	2600														
ZSR-405 / 550.235P				2070	3900													480	550
ZSR-405 / 580.245P				3540	6720														
ZSR-405 / 580.345P				5310	10080	3													
ZSR-440 / 545.225P	15,95	15230	35500	1110	2080	2	490	545	230	440	367	305	600	190	650	220	270		
ZSR-440 / 600.240N				1960	3650													520	600
ZSR-440 / 615.240P				3100	5700														
ZSR-440 / 625.255P				5560	10640													530	625
ZSR-440 / 625.355P				8340	15960	3													
ZSR-500 / 615.222P	21,34	20380	44830	1050	1960	2	560	615	280	500	423	355	720	220	782	280	342		
ZSR-500 / 660.230P				1860	3480													590	660
ZSR-500 / 670.240P				3410	6340														
ZSR-500 / 700.255P				6270	12050													600	710
ZSR-500 / 710.360P				11530	22000	3													

In sede di richiesta occorre precisare la coppia di taratura delle spine.
Si eseguono giunti a spine di recisione anche per grandezze superiori.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZATSR**

Versione con due mozzi oscillanti, allunga tubolare e spine di recisione



TIPO	DATI TECNICI			Coppia taratura spine di sicurezza		N. Spine	DIMENSIONI (mm)								
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		Mt (da Nm)			K	F	d max.	D	D1	Dm	L1	a	
		nominale	eccezionale	minima	massima										
ZATSR-142 / 215.212N	0,30	285	627	70	110	2	180	215	60	142	105	85	50	6,5	
ZATSR-142 / 215.212P				105	180										
ZATSR-142 / 215.214P				145	265	3									
ZATSR-142 / 215.314P				220	400										
ZATSR-168 / 245.212P	0,59	560	1232	120	215	2	210	245	75	168	131	107	62	12,5	
ZATSR-168 / 245.214P				170	310										
ZATSR-168 / 258.217P				255	465	3	220	258							
ZATSR-168 / 258.317P				385	700										
ZATSR-200 / 270.212P	0,93	880	1936	135	240	2	240	270	96	200	159	133	76	9,5	
ZATSR-200 / 290.214P				190	360		250	290							
ZATSR-200 / 290.217N				310	535	3	260	308							
ZATSR-200 / 308.222P				480	910										
ZATSR-200 / 308.322P	1,50	1430	3146	720	1360	2	280	325	110	225	184	152	90	21,5	
ZATSR-225 / 325.217N				210	360										
ZATSR-225 / 325.217P				335	590										
ZATSR-225 / 345.225N				440	800		3	290							345
ZATSR-225 / 345.225P				650	1220										
ZATSR-225 / 345.325P				980	1830										

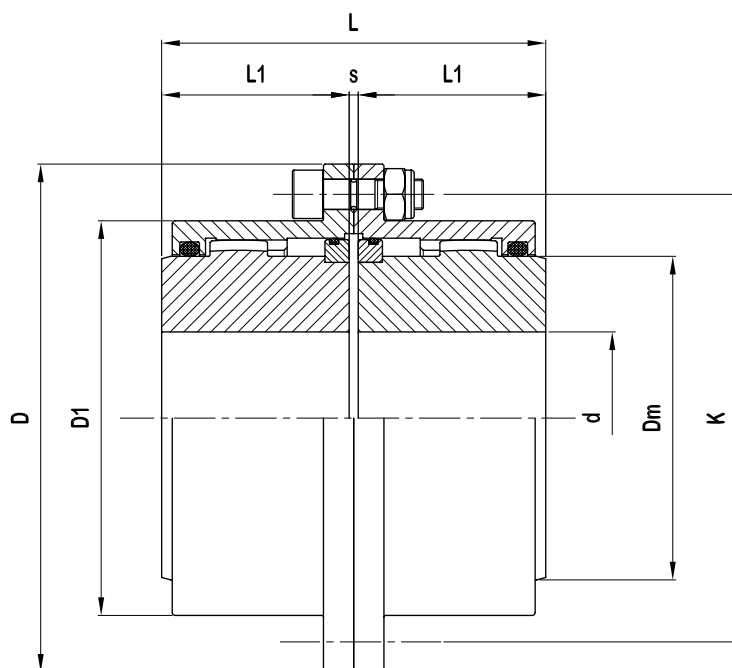
Giunti oscillanti a denti Serie **ZATSR**

Versione con due mozzi oscillanti, allunga tubolare e spine di recisione

TIPO	DATI TECNICI			Coppia taratura spine di sicurezza		N. Spine	DIMENSIONI (mm)									
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		Mt (da Nm)			K	F	d max.	D	D1	Dm	L1	a		
		nominale	eccezionale	minima	massima											
ZATSR-265 / 365.217N	2,41	2300	5060	230	420	2	320	365	130	265	212	178	105	24		
ZATSR-265 / 365.217P				390	700											
ZATSR-265 / 365.222P				600	1120											
ZATSR-265 / 395.230P				1020	1950											
ZATSR-265 / 395.330P				1500	2900	3	330	395								
ZATSR-300 / 410.222N	3,67	3500	7700	390	750	2	360	410	150	300	246	209	120	29		
ZATSR-300 / 410.222P				660	1250		380	450								
ZATSR-300 / 430.230N				970	2040											
ZATSR-300 / 450.235P				1600	3120											
ZATSR-300 / 450.335P				2450	4700	3										
ZATSR-330 / 435.222N	4,64	4430	9746	440	830	2	390	435	170	330	275	234	135	33		
ZATSR-330 / 435.222P				730	1400		420	495								
ZATSR-330 / 480.230P				1300	2500											
ZATSR-330 / 495.240P				2420	4500											
ZATSR-330 / 495.340P				3630	6750	3										
ZATSR-370 / 480.222P	7,33	7000	15400	790	1500	2	430	480	190	370	307	254	150	46		
ZATSR-370 / 520.235N				1360	2400		450	520								
ZATSR-370 / 520.235P				1940	3700											
ZATSR-370 / 560.245P				3400	6470											
ZATSR-370 / 560.345P				5100	9700	3									470	560
ZATSR-405 / 510.222P	8,80	8400	18480	850	1650	2	460	510	210	405	335	279	175	49		
ZATSR-405 / 550.235N				1350	2600		480	550								
ZATSR-405 / 550.235P				2070	3900											
ZATSR-405 / 580.245P				3540	6720											
ZATSR-405 / 580.345P				5310	10080	3									490	550
ZATSR-440 / 545.225P	15,95	15230	35500	1110	2080	2	490	545	230	440	367	305	190	54		
ZATSR-440 / 600.240N				1960	3650		520	600								
ZATSR-440 / 615.240P				3100	5700										530	625
ZATSR-440 / 625.255P				5560	10640											
ZATSR-440 / 625.355P				8340	15960	3										
ZATSR-500 / 615.222P	21,34	20380	44830	1050	1960	2	560	615	280	500	423	355	220	67		
ZATSR-500 / 660.230P				1860	3480		590	660								
ZATSR-500 / 670.240P				3410	6340										600	670
ZATSR-500 / 700.255P				6270	12050											
ZATSR-500 / 710.360P				11530	22000	3										

In sede di richiesta occorre precisare la quota LM, la coppia di taratura delle spine e la velocità di rotazione. Si eseguono giunti a spine di recisione anche per grandezze superiori.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z.PR**
Versione con due mozzi oscillanti e perni di recisione



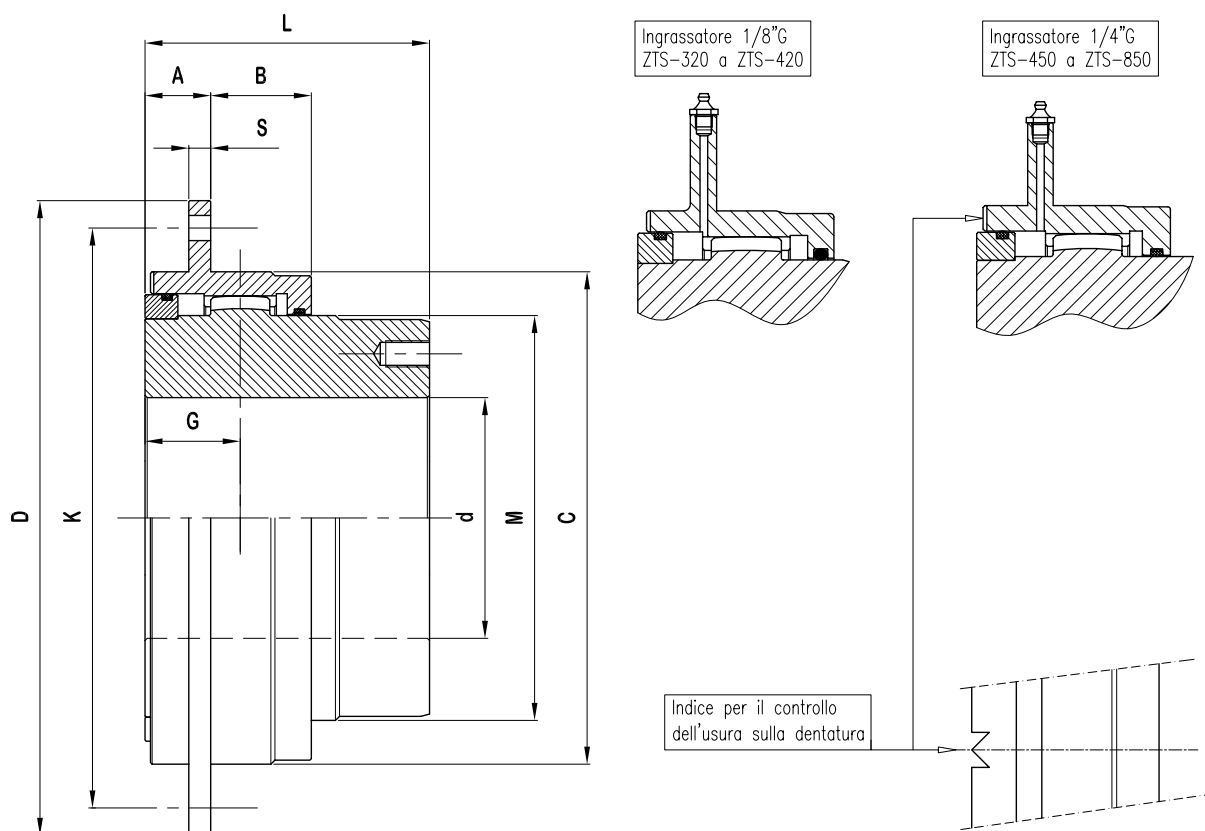
TIPO	DATI TECNICI				Coppia taratura perni di recisione		N. Perni	DIMENSIONI (mm)							
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri	Mt (da Nm)			K	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s
		nominale	eccezionale		minima	massima									
Z.PR-110 / 208.P	0,19	182	400	6200	29	158	2	96	50	110	83	69	89	43	3
Z.PR-110 / 308.P					43	237	3								
Z.PR-110 / 408.P					58	316	4								
Z.PR-142 / 210.P	0,30	285	627	5270	50	218	2	122	60	142	105	85	103	50	3
Z.PR-142 / 310.P					98	394	3								
Z.PR-142 / 410.P					205	525	4								
Z.PR-168 / 210.P	0,59	560	1232	4490	80	244	2	148	75	168	131	107	127	62	3
Z.PR-168 / 310.P					187	478	3								
Z.PR-168 / 410.P					358	806	4								
Z.PR-200 / 212.P	0,93	880	1936	4010	215	485	2	178	95	200	159	133	157	76	5
Z.PR-200 / 312.P					323	898	3								
Z.PR-200 / 412.P					587	1500	4								
Z.PR-225 / 212.P	1,50	1430	3146	3870	246	682	2	203	110	225	184	152	185	90	5
Z.PR-225 / 312.P					368	1025	3								
Z.PR-225 / 412.P					669	1652	4								

Giunti oscillanti a denti Serie **Z.PR**
 Versione con due mozzi oscillanti e perni di recisione

TIPO	DATI TECNICI				Coppia taratura perni di recisione		N. Perni	DIMENSIONI (mm)							
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri	Mt (da Nm)			K	d max.	D	D1	Dm	L	L1	s
		nominale	eccezionale		minima	massima									
Z.PR-265 / 216.P	2,41	2300	5060	3700	508	1556	2	236	130	265	212	178	216	105	6
Z.PR-265 / 316.P					965	2335	3								
Z.PR-265 / 416.P					1190	3572	4								
Z.PR-300 / 216.P	3,67	3500	7700	3200	582	1780	2	270	150	300	246	209	246	120	6
Z.PR-300 / 316.P					1103	2670	3								
Z.PR-300 / 416.P					1816	4088	4								
Z.PR-330 / 216.P	4,64	4430	9746	2900	645	1978	2	300	170	330	275	234	278	135	8
Z.PR-330 / 316.P					1226	2967	3								
Z.PR-330 / 416.P					2018	4540	4								
Z.PR-370 / 218.P	7,33	7000	15400	2580	913	2885	2	335	190	370	307	254	308	150	8
Z.PR-370 / 318.P					1690	4328	3								
Z.PR-370 / 418.P					3245	6515	4								
Z.PR-405 / 222.P	8,80	8400	18480	2350	1238	4010	2	368	210	405	335	279	358	175	8
Z.PR-405 / 322.P					2674	6016	3								
Z.PR-405 / 422.P					4853	9905	4								
Z.PR-440 / 222.P	15,95	15230	33500	2170	1345	4360	2	400	230	440	367	305	388	190	8
Z.PR-440 / 322.P					2906	6540	3								
Z.PR-440 / 422.P					5275	10765	4								
Z.PR-500 / 224.P	21,34	20380	44830	1820	1547	6190	2	460	280	500	423	355	450	220	10
Z.PR-500 / 324.P					3342	9285	3								
Z.PR-500 / 424.P					6066	14980	4								

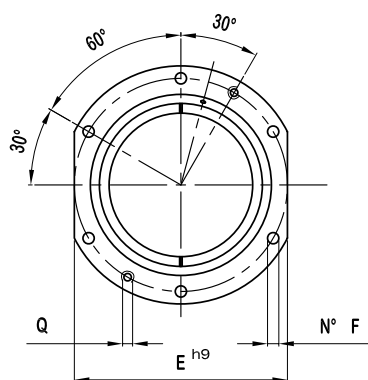
Nella richiesta indicare la coppia di taratura dei perni di recisione.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZTS** Versione per tamburi di sollevamento

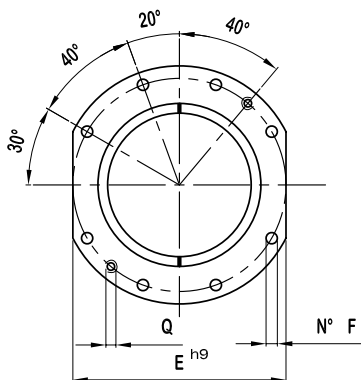


TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)								
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Coppia nominale (daNm)	Coppia max (daNm)	Carico max (kg)	D	d max.	A	B	C f8-H7	G	L	M	S
ZTS - 320	3,14	3000	4500	3600	320	100	45	47	200	53	110	149	15
ZTS - 340	3,98	3800	5700	4050	340	110	45	54	220	55	125	165	15
ZTS - 360	5,44	5200	7800	4500	360	120	45	54	240	55	130	184	15
ZTS - 380	6,80	6500	9750	5500	380	130	45	58	260	57	145	196	15
ZTS - 400	8,08	7720	11580	6750	400	150	45	65	280	62	170	222	15
ZTS - 420	10,26	9800	14700	8300	420	165	45	67	310	62	175	253	15
ZTS - 450	11,85	11320	16980	11300	450	175	60	73	340	77	185	266	20
ZTS - 510	14,65	14000	21000	14600	510	210	60	75	400	77	220	317	20
ZTS - 550	16,64	15900	23850	16000	550	220	60	82	420	82	240	330	20
ZTS - 580	20,73	19800	29700	18200	580	245	60	92	450	87	260	368	20
ZTS - 650	32,25	30800	46200	22500	650	290	65	107	530	97	315	435	25
ZTS - 680	38,53	36800	55200	25400	680	305	65	122	560	107	350	460	25
ZTS - 710	50,89	48600	72900	29400	710	330	81	125	600	123	380	500	35
ZTS - 780	59,68	57000	85500	35800	780	375	81	127	670	123	410	560	35
ZTS - 850	71,83	68600	102900	42000	850	410	81	130	730	123	450	610	35

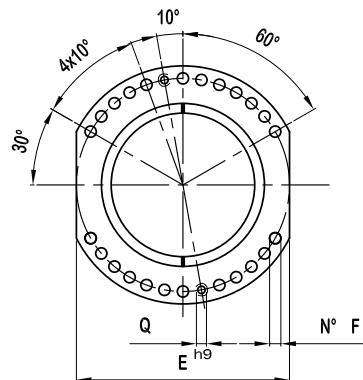
Giunti oscillanti a denti Serie **ZTS** Versione per tamburi di sollevamento



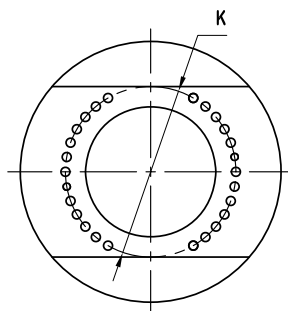
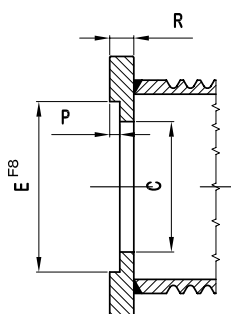
Flangia a 6 fori
ZTS-320 a ZTS-550



Flangia a 8 fori
ZTS-580 a ZTS-650



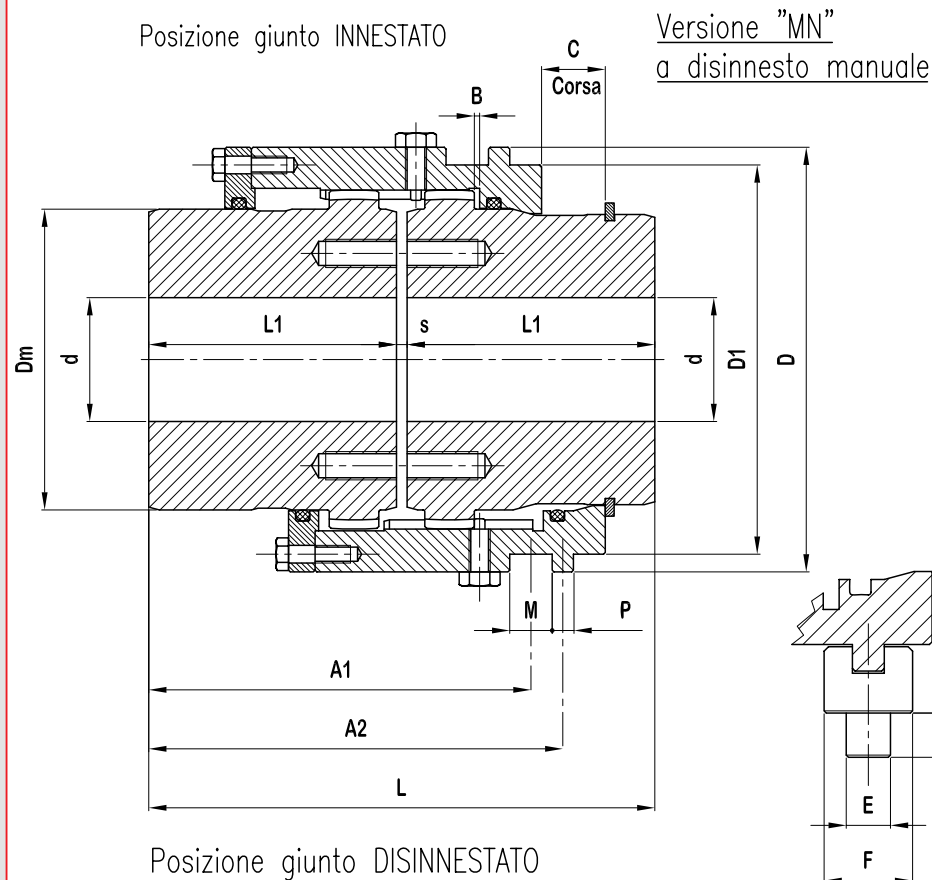
Flangia a 24 fori
ZTS-680 a ZTS-850



TIPO	DIMENSIONI (mm)							PESO (kg)	Quantità grasso (kg)
	E h9-F8	Ø K	N. Fori F	Ø F	Ø Q	P Min.	R Min.		
ZTS - 320	280	280	6	18	M16	10	25	28	0,15
ZTS - 340	300	300	6	18	M16	10	25	36	0,17
ZTS - 360	320	320	6	18	M16	10	25	44	0,18
ZTS - 380	340	340	6	18	M16	10	25	53	0,20
ZTS - 400	360	360	6	18	M16	10	25	73	0,26
ZTS - 420	380	380	6	18	M16	10	25	96	0,28
ZTS - 450	400	400	6	23	M20	10	25	120	0,32
ZTS - 510	460	460	6	23	M20	10	25	158	0,48
ZTS - 550	500	500	6	23	M20	10	25	223	0,58
ZTS - 580	530	530	8	23	M20	20	40	284	0,70
ZTS - 650	580	600	8	23	M20	25	50	466	1,10
ZTS - 680	600	630	24	23	M20	25	50	574	1,40
ZTS - 710	640	670	24	28	M24	35	60	718	1,80
ZTS - 780	700	730	24	28	M24	35	60	956	2,20
ZTS - 850	760	800	24	28	M24	35	60	1230	2,60

Il peso è calcolato considerando il mozzo non forato.

Giunti oscillanti a denti Serie **Z-DIS**
Versione disinnestabile per montaggio orizzontale

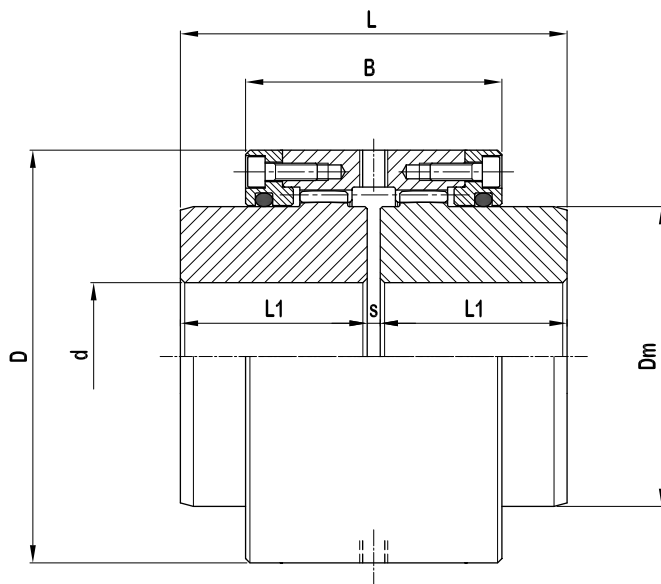


TIPO	DIMENSIONI (mm)			
	K	G	E h9	F
Z-DIS - 110	125	12	12	20
Z-DIS - 142	150	12	12	20
Z-DIS - 168	187	16	16	24
Z-DIS - 200	210	16	16	24
Z-DIS - 225	240	16	16	24
Z-DIS - 265	270	20	20	32
Z-DIS - 300	310	20	20	32
Z-DIS - 330	330	20	20	32
Z-DIS - 370	360	20	20	32
Z-DIS - 405	400	22	24	36
Z-DIS - 440	445	22	24	36
Z-DIS - 500	510	24	27	44

Versione "CB"
con collare in
Bronzo

TIPO	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm)													Quantità grasso (kg)
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm) nominale	eccezionale	N° Giri max. /l'	d max.	D	D1	Dm	L1	S	B	A1	A2	M	P	C	L	
Z-DIS - 110	0,19	182	400	6200	50	100	90	69	60	3	1,5	94	103	12	6	17	123	0,08
Z-DIS - 142	0,30	285	627	5270	60	120	110	85	70	3	1,5	108	117	12	6	18	143	0,09
Z-DIS - 168	0,59	560	1232	4490	75	152	138	107	85	3	1,5	140	152	16	8	29	173	0,16
Z-DIS - 200	0,93	880	1936	4010	95	175	161	133	95	5	2,5	164	176	16	8	32	195	0,27
Z-DIS - 225	1,50	1430	3146	3870	110	200	186	152	105	5	2,5	180	192	16	8	34	215	0,47
Z-DIS - 265	2,41	2300	5060	3700	130	230	215	178	120	6	3	204	220	20	12	39	246	0,68
Z-DIS - 300	3,67	3500	7700	3200	150	260	248	209	130	6	3	219	235	20	12	45	266	0,93
Z-DIS - 330	4,64	4430	9746	2900	170	290	273	234	150	8	4	256	272	20	12	50	308	1,54
Z-DIS - 370	7,33	7000	15400	2580	190	320	300	254	175	8	4	303	319	20	12	56	358	2,28
Z-DIS - 405	8,80	8400	18480	2350	210	350	329	279	190	8	4	331	348	22	12	62	388	3,10
Z-DIS - 440	15,95	15230	33500	2170	230	395	374	305	220	8	4	390	407	22	12	70	448	3,90
Z-DIS - 500	21,34	20380	44830	1820	280	450	420	355	250	10	5	441	461	24	16	77	510	6,20

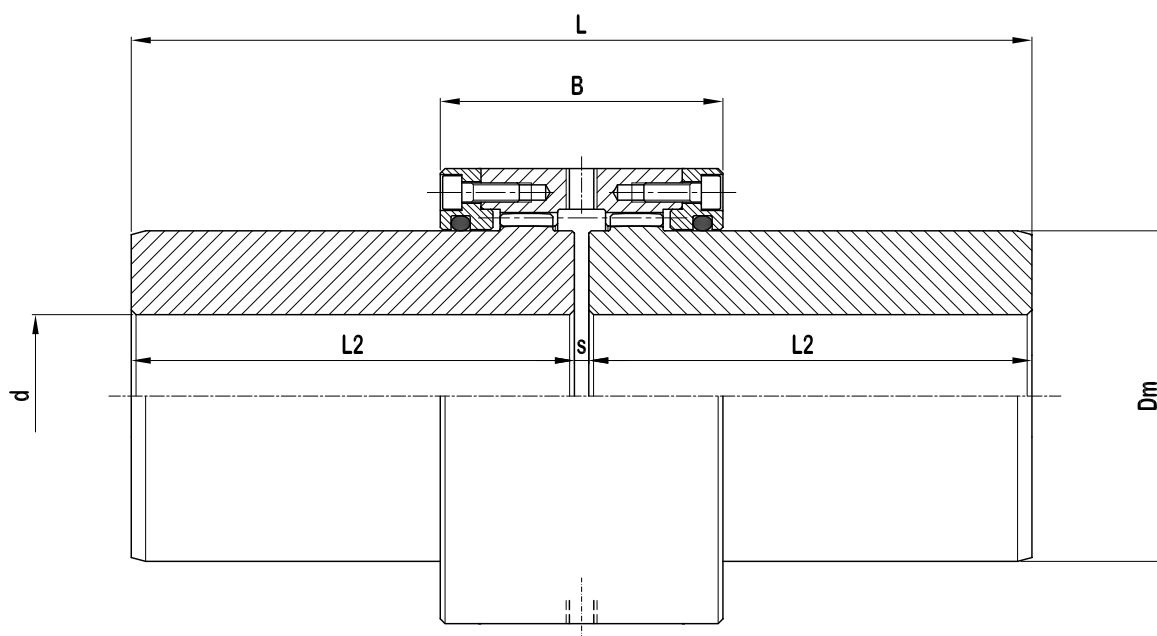
Giunti oscillanti a denti Serie **ZM**
Versione con manicotto e due mozzi standard



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)							massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. / l'	PD ² (Kgm. ²)	d max.	D	Dm	L	L1	s	B		
ZM - 110	0,19	182	400	6200	0,015	50	95	69	89	43	3	59	0,13	4
ZM - 142	0,30	285	627	5270	0,039	60	115	85	103	50	3	69	0,18	7
ZM - 168	0,59	560	1232	4490	0,120	75	140	107	127	62	3	81	0,22	13
ZM - 200	0,93	880	1936	4010	0,310	95	167	133	157	76	5	92	0,28	22
ZM - 225	1,50	1430	3146	3870	0,540	110	192	152	185	90	5	97	0,38	33
ZM - 265	2,41	2300	5060	3700	1,138	130	220	178	216	105	6	104	0,42	51
ZM - 300	3,67	3500	7700	3200	2,216	155	255	209	246	120	6	121	0,47	80
ZM - 330	4,64	4430	9746	2900	4,125	170	285	234	278	135	8	129	0,50	111
ZM - 370	7,33	7000	15400	2580	6,140	190	313	254	308	150	8	145	0,55	148

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

Giunti oscillanti a denti Serie **ZM2P**
Versione con manicotto e due mozzi prolungati



TIPO	DATI TECNICI					DIMENSIONI (mm)								massimo disassamento parallelo (mm)	PESO kg
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri / l'}}$	Mt (da Nm)		N° Giri max. /l'	PD² (Kgm.²)	d max.	D	Dm	L	L2	s	B			
		nominale	eccezionale												
ZM2P-110	0,19	182	400	6200	0,022	50	95	69	188	92,5	3	59	0,13	7	
ZM2P-142	0,30	285	627	5270	0,055	60	115	85	203	100	3	69	0,18	11,5	
ZM2P-168	0,59	560	1232	4490	0,159	75	140	107	222	109,5	3	81	0,22	19,7	
ZM2P-200	0,93	880	1936	4010	0,407	95	167	133	257	126	5	92	0,28	32,9	
ZM2P-225	1,50	1430	3146	3870	0,758	110	192	152	317	156	5	97	0,38	52	
ZM2P-265	2,41	2300	5060	3700	1,517	130	220	178	338	166	6	104	0,42	75	
ZM2P-300	3,67	3500	7700	3200	3,065	155	255	209	390	192	6	121	0,47	119	
ZM2P-330	4,64	4430	9746	2900	5,622	170	285	234	440	216	8	129	0,50	166	
ZM2P-370	7,33	7000	15400	2580	8,915	190	313	254	524	258	8	145	0,55	291	

Il peso e il PD² sono calcolati considerando i mozzi non forati.

MONTAGGIO

Nel montaggio dei giunti oscillanti a denti NORTHON attenersi alle seguenti istruzioni:

- 1) Lavare accuratamente tutte le parti componenti del giunto per liberarle dal protettivo con cui vengono fornite.
- 2) Infilare per primo, sull'albero da collegare, la campana dentata assicurandosi che vi sia montata la guarnizione di tenuta.
- 3) Riscaldare il mozzo dentato in bagno d'olio alla temperatura sottospecificata in funzione delle tolleranze adottate:

Toll. H7/m6	Toll. H7/n6	Toll. H7/r6	Toll. H7/s6
+ 90°C	+ 110°C	+ 160°C	+ 200°C

- 4) Calettare il mozzo dentato sull'albero avendo l'avvertenza di evitare che lo stesso, ancora caldo, venga a contatto con la guarnizione di tenuta.
- 5) Allontanare verso l'esterno le campane dentate in modo da scoprire quanto più possibile i due mozzi dentati.
- 6) Avvicinare gli alberi da collegare sino ad ottenere, tra i due mozzi, il valore "s" indicato in tabella.

Per il controllo di tale valore utilizzare uno spessimetro e verificare che la quota sia uguale in quattro punti situati a 90° fra di loro (vedi Fig. 1).

- 7) Controllare con un guardapiani, su due punti a 90° del diametro esterno dei mozzi, il disassamento angolare e parallelo degli alberi.

L'allineamento potrà considerarsi corretto quando non si noterà passaggio di luce tra il guardapiani stesso e il diametro esterno dei mozzi (vedi Fig. 2).

- 8) A mozzi freddi unire le due campane con le apposite viti calibrate (da avvitarsi rispettando le coppie di serraggio indicate nella sottostante tabella), quindi riempire il giunto di grasso.

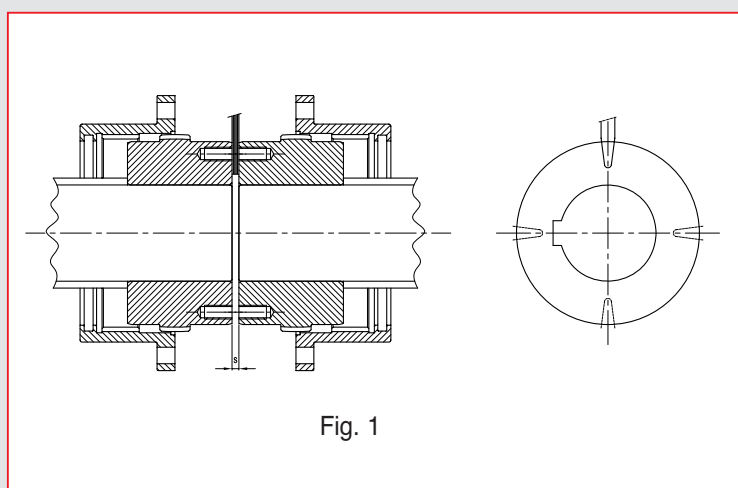


Fig. 1

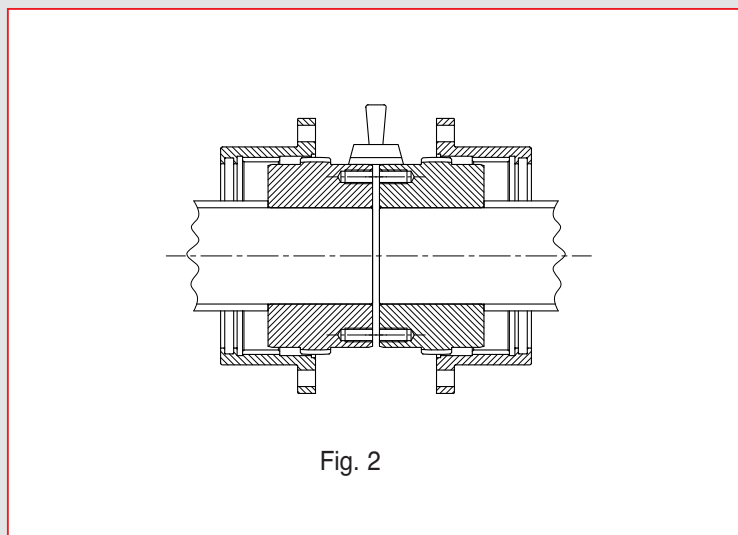


Fig. 2

Grandezza	Z-110	Z-142	Z-168	Z-200	Z-225	Z-265	Z-300	Z-330	Z-370	Z-405	Z-440	Z-500
da Nm	2,4	4,8	4,8	8,3	8,3	20	20	20	28	52	52	68

E' superfluo ricordare che un **miglior allineamento** corrisponde ad una **maggiore durata** del giunto.

MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE

- E' consigliabile controllare ogni 5 mesi che vi sia libero scorrimento assiale delle campane sui mozzi dentati.
- Ogni sei mesi al massimo è bene aggiungere nuovo grasso, mentre se ne consiglia la completa sostituzione dopo 7000 ore di lavoro o comunque dopo 18 mesi.
- In fase di sostituzione completa del grasso provvedere ad una accurata pulizia del giunto, controllando nello stesso tempo lo stato della dentatura e l'allineamento dei mozzi.

Elenchiamo di seguito il tipo di grasso di varie marche adatto per temperature comprese tra -10°C e +70°C

IP	Athesia GR EP1	SHELL	Alvania EP Grease 1	AGIP	GR MU EP1
ESSO	Beacon EP1	FIAT	Lambda 1 EP	BP	Grease LTX1-EP

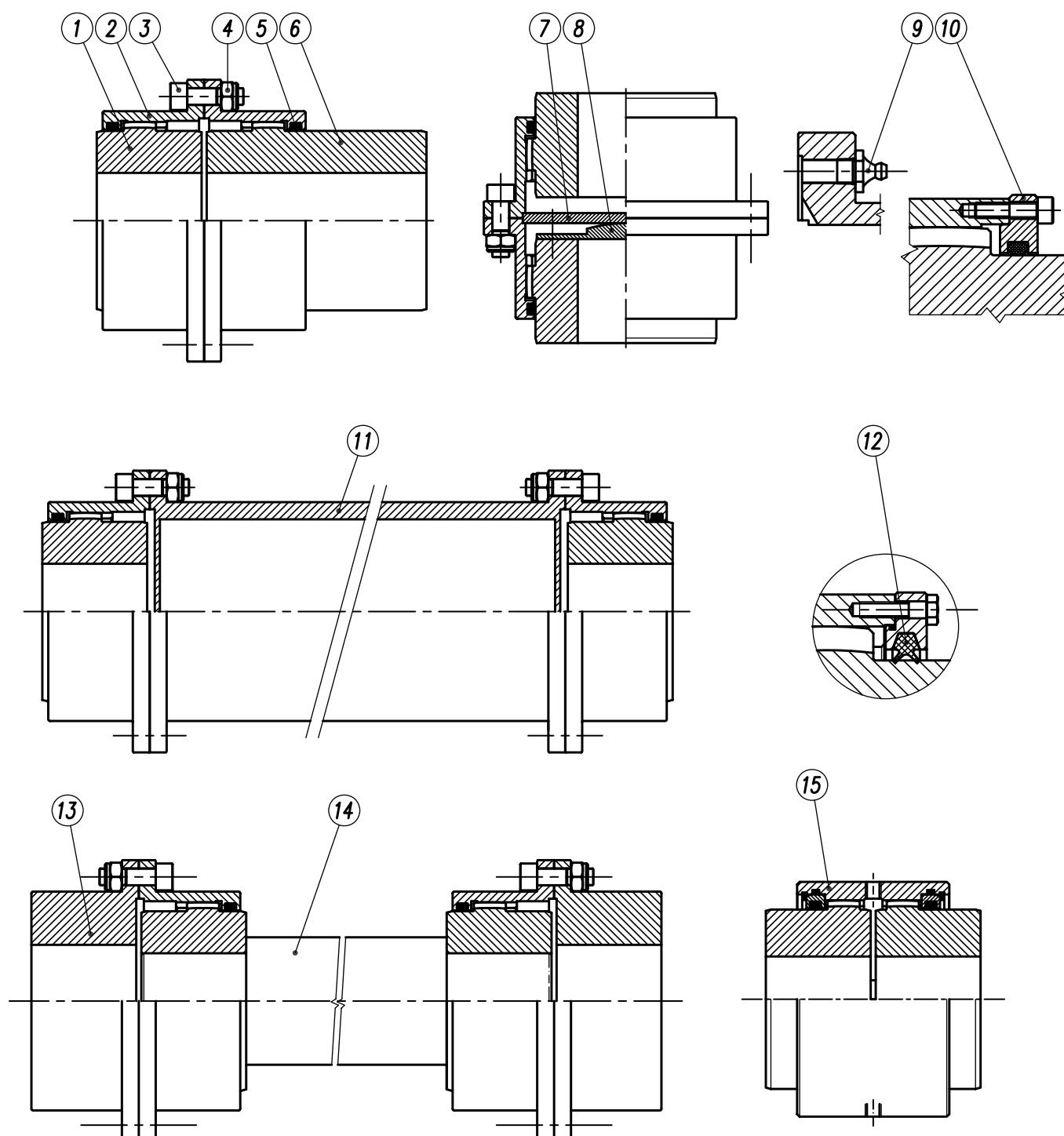
Tabella della quantità di grasso occorrente per i vari tipi di giunti oscillanti a denti (Valori espressi in kg)

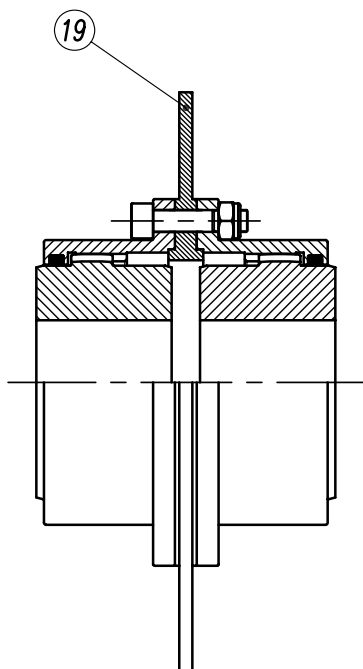
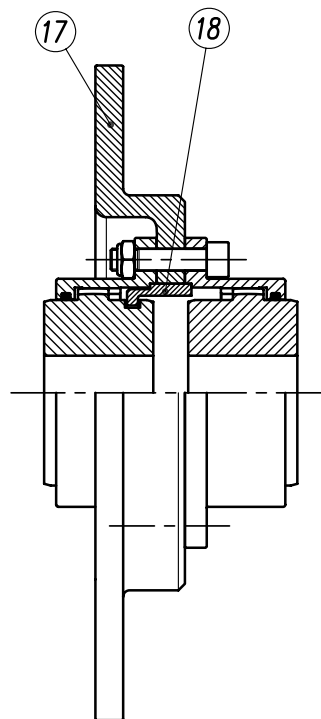
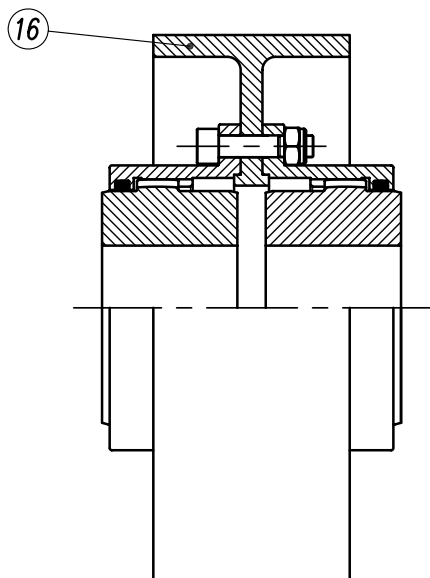
GRANDEZZA	TIPO										
	Z ZP Z2P	ZV ZVP ZV2P	Z1MR	Z2MR	ZR	ZRDF ZRFF	ZDF ZFF	ZAT ZAT2P	ZGAR	ZSA	ZI/AF ZE/AF
110	0,08	0,09	0,09	0,10	0,04	0,07	0,11	0,08	0,05	0,11	0,08
142	0,10	0,11	0,13	0,16	0,05	0,12	0,17	0,10	0,06	0,16	0,10
168	0,16	0,18	0,26	0,36	0,08	0,018	0,26	0,16	0,09	0,32	0,16
200	0,28	0,31	0,35	0,42	0,14	0,32	0,46	0,28	0,17	0,57	0,28
225	0,48	0,52	0,82	1,16	0,24	0,48	0,72	0,48	0,34	1,00	0,48
265	0,70	0,75	1,22	1,74	0,35	0,77	1,12	0,70	0,45	1,60	0,70
300	0,90	0,97	1,80	2,70	0,45	1,00	1,47	0,90	0,56	2,40	0,90
330	1,50	1,60	2,75	4,00	0,75	1,50	2,25	1,50	0,95	3,60	1,50
370	2,20	2,32	4,33	6,46	1,10	2,20	3,30	2,20	1,50	5,20	2,20
405	3,00	3,13	5,75	8,50	1,50	2,80	4,30	3,00	2,20	7,40	3,00
440	4,00	4,15	7,65	11,3	2,00	3,70	5,70	4,00	3,00	9,70	4,00
500	6,10	6,30	12,2	18,3	3,00	5,80	8,90	6,10	4,50	15,0	6,10

TABELLA PARTI DI RICAMBIO

GRANDEZZA GIUNTO	GUARNIZIONI DI TENUTA				VITI CALBRATE CON DADO AUTOBLOCCANTE	
	N°	TIPO		DIMENSIONI	N°	Ø
		Angst+Pfister	Parker			
Z-110	2	OR 171	OR 5-361	Ø 68,26 x 3,53	6	8
Z-142	2	OR 4337	OR 2-237	Ø 85,32 x 3,53	8	10
Z-168	2	OR 6425	OR 2-347	Ø 107,32 x 5,34	10	10
Z-200	2	OR 210	OR 6-688	Ø 133,40 x 5,34	10	12
Z-225	2	OR 6600	OR 2-361	Ø 151,77 x 5,34	12	12
Z-265	2	OR 6700	OR 2-365	Ø 177,17 x 5,34	12	16
Z-300	2	OR 6820	OR 2-370	Ø 208,92 x 5,34	14	16
Z-330	2	OR 6920	OR 2-374	Ø 234,32x 5,34	14	16
Z-370	2	OR 81000	OR 2-449	Ø 253,3 x 7,0	14	18
Z-405	2	OR 81100	OR 2-451	Ø 278,77 x 7,0	14	22
Z-440	2	OR 81200	OR 2-453	Ø 304,17 x 7,0	14	22
Z-500	2	OR 81400	OR 2-457	Ø 354,97 x 7,0	16	24
ZA-580	2	GDL 580		Ø 400x 440 x 20	18	24
ZA-630	2	GDL 630		Ø 450x 490 x 20	22	24
ZA-700	2	GDL 700		Ø 490 x 530 x 20	16	30
ZA-760	2	GDL 760		Ø 550 x 590 x 20	20	30
ZA-825	2	GDL 825		Ø 610 x 650 x 20	22	30
ZA-885	2	GDL 885		Ø 650 x 690 x 20	18	36
ZA-935	2	GDL 935		Ø 680 x 720 x 20	20	36
ZA-1010	2	GDL 1010		Ø 750 x 790 x 20	24	36
ZA-1085	2	GDL 1085		Ø 790 x 850 x 30	20	42
ZA-1185	2	GDL 1185		Ø 870 x 930 x 30	24	42
ZA-1340	2	GDL 1340		Ø 1000 x 1060 x 30	24	48
ZA-1440	2	GDL 1440		Ø 1100 x 1160 x 30	28	48
ZA-1575	2	GDL 1575		Ø 1220 x 1300 x 40	32	48
ZA-1705	2	GDL 1705		Ø 1310 x 1390 x 40	28	56
ZA-1805	2	GDL 1805		Ø 1400 x 1480 x 40	32	56
ZA-1935	2	GDL 1935		Ø 1520 x 1600 x 40	30	56

PARTI COMPONENTI DEI GIUNTI OSCILLANTI A DENTI "NORTHON"





LEGENDA	
01	Mozzo standard
02	Campana dentata
03	Vite calibrata
04	Dado esagonale autobloccante
05	Guarnizione di tenuta OR
06	Mozzo prolungato
07	Piattello diritto
08	Piattello bombato
09	Ingrassatore per lubrificazione
10	Coperchio per campana aperta
11	Allunga tubolare
12	Guarnizione di tenuta a doppio labbro
13	Mozzo rigido
14	Albero flottante
15	Manicotto dentato
16	Fascia freno
17	Disco freno TWIFLEX in ghisa
18	Anello GAR (gioco assiale ridotto)
19	Disco freno in acciaio

NORME DI SICUREZZA

- 1) Prima di eseguire qualsiasi operazione di montaggio dei giunti NORTHON, assicurarsi che le macchine da collegare non possano in alcun modo mettersi in moto.
E' pertanto fatto obbligo accertarsi che l'alimentazione elettrica sia disinserita.
- 2) Le operazioni di montaggio devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato ed appositamente addestrato.
- 3) Il personale preposto al montaggio dovrà indossare indumenti adeguati e corredati di dispositivi per la sicurezza individuale.
- 4) I giunti vengono normalmente forniti con protettivo anticorrosivo per lo stoccaggio al coperto.
Nel caso di utilizzo di prodotti chimici tossici per la pulizia del giunto e l'asportazione del protettivo, è fatto obbligo proteggere in modo adeguato sia il personale addetto al montaggio che lo stesso ambiente di lavoro.
- 5) L'impiego di apparecchi di sollevamento per il posizionamento ed il montaggio dei giunti, richiede la totale osservanza delle vigenti norme di sicurezza in materia.
- 6) Nel caso si usino fiamme libere osservare le norme di sicurezza in materia.
Si ricorda che l'impiego di fiamme libere è proibito in ambienti saturi ad alto rischio di esplosione.
- 7) Ogni qualsiasi manomissione o modifica dei giunti dal suo stato originale sollevano automaticamente il costruttore da eventuali danni diretti o indiretti cagionati a persone, animali o cose.
- 8) In occasione del primo avviamento dell'impianto accertarsi che non si verifichino condizioni di pericolo per le persone addette al montaggio.
E' indispensabile quindi mantenere una certa distanza di sicurezza dal punto di installazione del giunto.
- 9) I giunti, essendo parti rotanti, devono sottostare alle attuali normative comunitarie in materia antinfortunistica, prevedendo l'utilizzo di appositi carter di protezione.
- 10) Si ricorda, infine, che il giunto non deve mai superare i valori di coppia, di velocità e di disallineamento angolare indicati dal costruttore.

Il presente catalogo sostituisce ed integra ogni edizione precedente. La TRANS-MOTO si riserva inoltre il diritto di apportare qualsiasi modifica senza obbligo di alcun preavviso. **Edizione 2009**



I-25069 VILLA CARCINA (BS) - Via Toscana, 10
Tel. 030 881585 - Fax 030 8981257
www.trans-moto.it - E-mail: info@trans-moto.it